

“ТП-ВС”

**ВУЛКАНИЗАТОР - СКОБА
ДЛЯ РЕМОНТА ГРУЗОВЫХ
И ТРАКТОРНЫХ ШИН**



Инструкция по эксплуатации

Содержание:

1. Общие сведения.....	2
2. Требования безопасности.....	2
3. Технические характеристики.....	3
4. Монтаж и ввод в эксплуатацию.....	3
5. Порядок работы.....	4
6. Возможные неисправности и способы их устранения.....	7
7. Комплектация.....	8
8. Гарантийные обязательства.....	9
9. Свидетельство о приемке.....	10

1. Общие сведения

Компактная вулканизационная система «ТП-ВС» предназначена для ремонта боковых повреждений на грузовых и тракторных шинах методом «горячей» вулканизации. Так же возможно ее использование для выполнения косметического ремонта повреждений, с последующей установкой пластыря, методом «холодной» вулканизации.

2. Требования безопасности

Перед началом работы обязательно ознакомьтесь с данной инструкцией!

1. К работе на вулканизаторе допускаются лица, внимательно изучившие инструкцию, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с особенностями работы и эксплуатации вулканизатора.

2. Вулканизатор необходимо содержать в исправном состоянии и использовать только по прямому назначению. Предохранять от сырости.

3. Перед началом работ проверить наличие и исправность заземления. Заземление вулканизатора происходит автоматически при подключении штепсельной вилки к сетевой розетке.

4. Проверить нагревательные элементы и питающие шнуры на отсутствие повреждений.

5. На рабочем месте необходимо иметь средства пожаротушения.

Внимание!

**Запрещается оставлять установку без присмотра во время эксплуатации!*

**Запрещается касаться горячих нагревательных элементов не защищенными руками!*

**При обнаружении каких-либо неисправностей работа на оборудовании должна быть прекращена до их устранения!*

**По окончании работ вулканизатор необходимо отключить от сети!*

3. Технические характеристики

Технические характеристики	ТП-ВС
Тип аппарата	мобильный
Напряжение, источник питания	220В, 50Гц
Нагревательный элемент	500Вт
Рабочая температура вулканизации	145±5°C
Давление сжатого воздуха в сети	4...10 кг/см ²
Давление во внутренней пневмоподушке	2,8 кг/см ²
Давление в наружной пневмоподушке	2,5 кг/см ²
Таймер	0-999 мин
Масса	25 кг
Габаритные размеры (мм)	390x210x400

4. Монтаж и ввод в эксплуатацию

Внимание!

**Характеристики местной электросети должны соответствовать требованиям к источнику тока, представленным в таблице «Технические характеристики». Обязательно наличие заземления.*

**Эксплуатация вулканизатора разрешается только от электрической сети, имеющей защиту от перегрузок, скачков напряжения. Так как электронные приборы пульта чувствительны к перепадам напряжения и могут выйти из строя.*

Перед началом эксплуатации необходимо провести наружный осмотр вулканизатора и его комплектующих с целью выявления повреждений, которые могли произойти во время транспортировки. При обнаружении каких либо повреждений их необходимо устранить, прежде чем запустить вулканизатор.

5. Порядок работы

Внимание!

**Перед началом работы, обработать нагревательный элемент тальком.*

**Запрещается использование пневмоподушек без специальных защитных чехлов.*

**Подача воздуха в пневмоподушку осуществляется только в закреплённом штатном положении.*

**Запрещается превышать давление в пневмоподушках выше указанного в технических характеристиках.*

**Запрещается превышать температуру 145°C.*

**Запрещается оставлять нагревательный элемент в установке под давлением после окончания процесса вулканизации. Это может привести к разрушению его поверхности.*

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ - СБОРКА УСТАНОВКИ

1. Закрепить наружную и внутреннюю пневмоподушку на вулканизатор с помощью штатных гаек.

2. Уложить двойной нагревательный элемент, закрывая место ремонта с внутренней и наружной стороны шины (*место ремонта и пластырь должны находиться по центру каждой части нагревательного элемента*).

3. Установить вулканизатор на подготовленную для ремонта шину.

4. Подключить эластичный нагревательный элемент к пульта управления.

5. Подключить пневмошланги к пневмоподушкам.

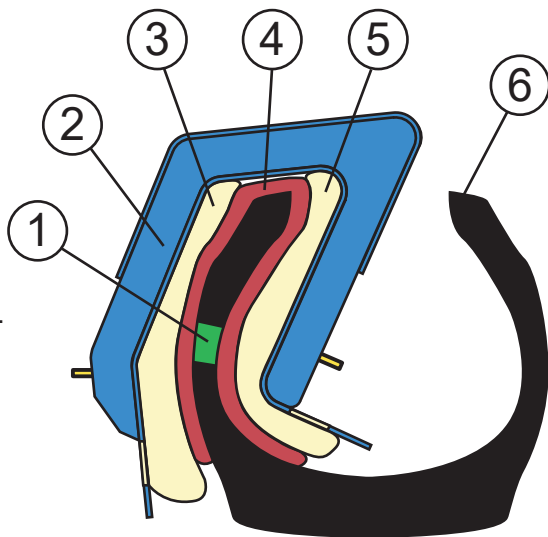
6. При помощи пневмошланга 10мм подсоединить пульт управления к сети сжатого воздуха, при этом регуляторы давления на пульте должны быть закрыты.

7. Выставить, затем проверить давление во внутренней и наружной пневмоподушках по манометру.

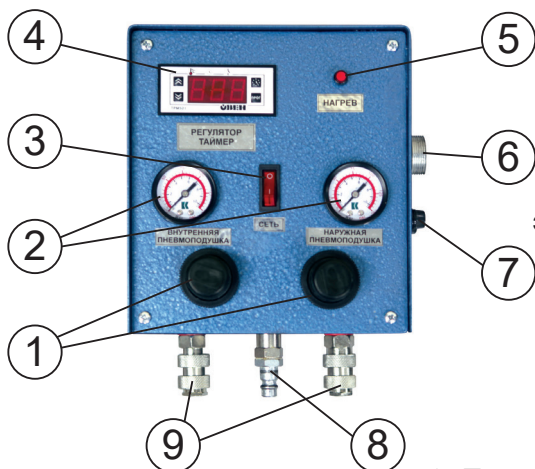
8. Подключить вулканизатор к розетке, имеющей заземляющие контакты.

СХЕМА СБОРКИ

1. Место ремонта.
2. Скоба.
3. Наружная плоская пневмоподушка.
4. Эластичный нагревательный элемент.
5. Внутренняя плоская пневмоподушка.
6. Шина.





ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ





1. Регуляторы давления.
2. Манометры.
3. Сетевой выключатель.
4. Регулятор температуры, таймер.
5. Индикатор работы эластичного нагревательного элемента.
6. Разъем для эластичного нагревательного элемента.
7. Предохранитель.
8. Подача воздуха из сети.
9. Подача воздуха в пневмоподушки.

НАЧАЛО РАБОТЫ

1. Подключить вулканизатор, нажав кнопку "Сетевой выключатель". При этом загорится встроенный в выключатель индикатор, сигнализирующий о наличии напряжения. На цифровом приборе через 3 секунды высветится температура нагревательного элемента в исходном состоянии.

2. Нажав кнопку «ПРОГ» курсором  и  установить температуру вулканизации (рекомендуемая 140°C). Когда нужная температура будет установлена вновь нажать кнопку «ПРОГ».



3. Нажать курсор , затем кнопку «ПРОГ» и установить время вулканизации. После установки требуемого времени вновь нажать кнопку «ПРОГ».


4. Нажав кнопку  установка начнет свою работу, таймер будет вести обратный отчет времени.

5. По окончании работы на цифровом приборе отобразится символ «End». После чего нужно сбросить давление и отсоединить сетевой шланг подачи сжатого воздуха от пульта управления.

6. Дождаться остывания шины и нагревательных элементов до температуры 80-90°C, затем разобрать установку.

Во время вулканизации на цифровом индикаторе таймера-терморегулятора высвечивается температура нагревательного элемента.

При достижении температуры 141°C на внутреннем нагревательном элементе, происходит общее отключение нагрева (гаснет светодиод ). После этого температура будет расти еще некоторое время, а потом начнет понижаться. При достижении 139°C включается общий нагрев (горит светодиод ). Такая цикличность работы таймера-терморегулятора и нормативное давление в пневмоподушках является признаком правильной работы вулканизатора.

В процессе работы при нажатии кнопки  отображается температура эластичного нагревательного элемента, при повторном нажатии - время до конца вулканизации.

6. Возможные неисправности и способы их устранения

**При возникновении неисправности в работе установки ее необходимо немедленно отключить от сети.*

**Определение причины неисправности и замена частей может производиться только квалифицированным персоналом.*

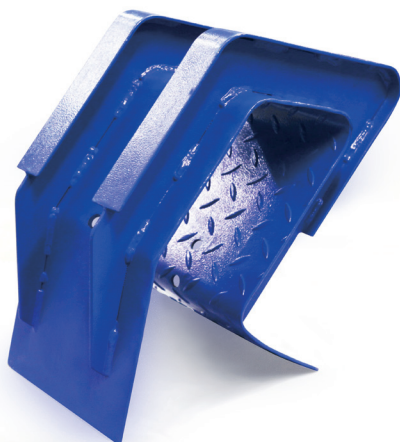
**Для ремонта можно использовать только специальные запасные части.*

**Неисправности, не указанные в таблице, устраняются только специалистами предприятия-изготовителя.*

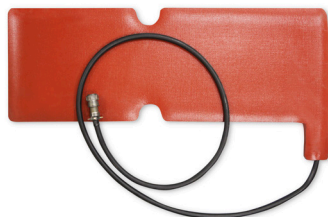
Описание неисправности	Возможные причины	Способы устранения
Не горит индикатор выключателя.	Отсутствие напряжения в электронной сети. Неисправен кабель питания или предохранитель.	Проверить наличие питающего напряжения. Заменить кабель питания, предохранитель.
Не нагревается эластичный нагревательный элемент при горящем индикаторе \downarrow , и работающем таймере.	Неисправен нагревательный элемент.	Заменить неисправный элемент.
Индикация - - - -	Обрыв цепи датчика температуры в нагревательном элементе.	Проверить надежность стыковки разъема. Заменить нагревательный элемент.
Не устанавливается или отсутствует давление в пневмоподушках.	Отсутствие давления в системе сжатого воздуха. Перегиб пневмошланга. Неисправны шланги с быстроразъемными соединениями. Негерметична пневмоподушка.	Проверить наличие давления в системе. Проверить шланги. Отремонтировать или заменить пневмошланги. Заменить пневмоподушку.
Нарушение целостности ткани и швов чехла пневмоподушки.	Выработка ресурса или механическое повреждение.	Заменить чехол.

7. Комплект поставки

№	Наименование	Кол-во (шт.)
1	Вулканизатор (скоба)	1
2	Пульт управления	1
3	Эластичный нагревательный элемент Т 800х270мм	1
4	Плоская внутренняя пневмоподушка в чехле 330х260мм	1
5	Плоская наружная пневмоподушка в чехле 330х260мм	1
6	Пневмошланги с быстроразъемным соединением	2
7	Гайка для крепления п/п	2
8	Инструкция по эксплуатации	1



Вулканизатор
(скоба)



Эластичный
нагревательный элемент



Плоские пневмоподушки

8. Гарантийные обязательства

Вулканизатор соответствует требованиям конструкторской документации. Гарантийный срок эксплуатации вулканизатора составляет 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты выпуска.

Претензии по качеству и условиям безопасности работы вулканизатора не принимаются, если они возникли в результате следующих причин:

- использования не по назначению;
- эксплуатация неисправного вулканизатора и его комплектующих;
- несоблюдение указаний инструкции по эксплуатации в отношении безопасности, транспортировки, монтажа, ввода в эксплуатацию и эксплуатация вулканизатора;
- самовольное изменение конструкции вулканизатора;
- самостоятельно произведенный ремонт вулканизатора и комплектующих;

При предъявлении рекламации необходимо связаться с поставщиком либо с непосредственным изготовителем.

Все другие вопросы, связанные с гарантийным обслуживанием, решаются в соответствии с действующим российским законодательством.

9. Свидетельство о приемке

Вулканизатор “Термопресс” ТП-ВС

соответствует требованиям ТУ 3624-007-88631265-2015

Изготовлен: 414044, Россия, г. Астрахань, ул. Советской Гвардии 54

Установка зав. № _____

Укомплектован пультом № _____

Нагревательным элементом № _____

Пневмоподушками № _____

Дата выпуска:

ОТК

Дата продажи:

Продавец:

М.П.

Изготовитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения технических параметров без дополнительных изменений в инструкцию по эксплуатации.

Изготовитель: ИП Курманов, 414013,
Россия, г. Астрахань а/я 3
тел./факс: 8 (8512) 484-162, 8-800-550-19-33,
e-mail: info@rossvik.ru, www.rossvik.ru