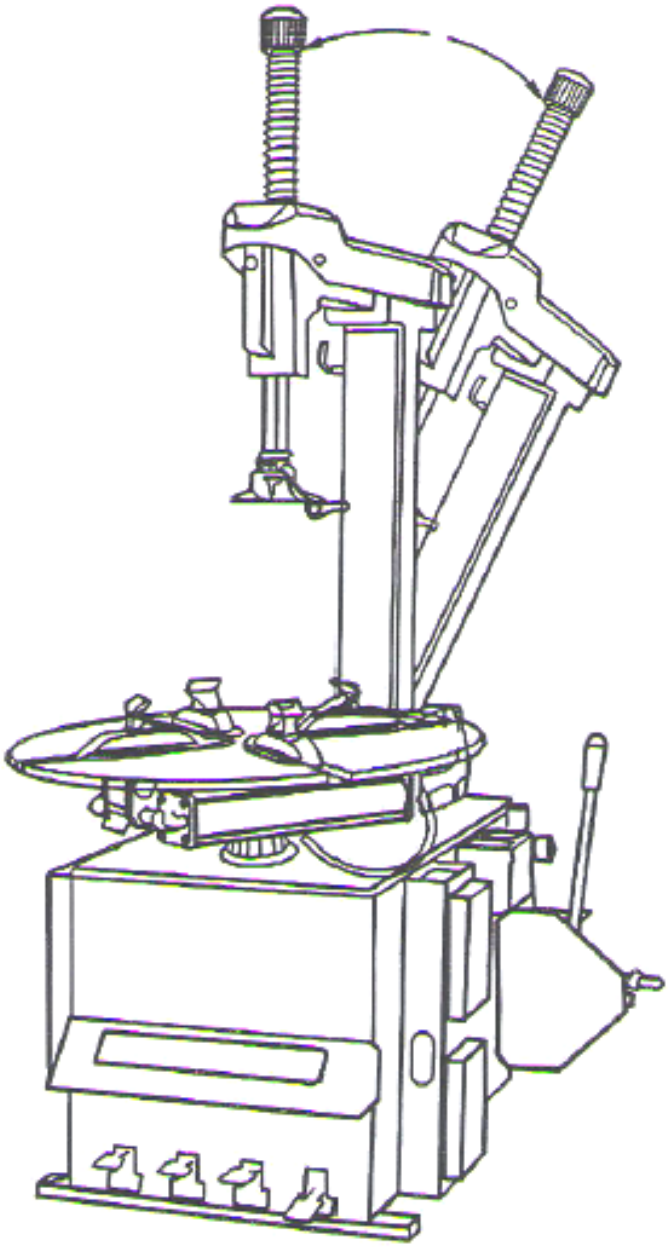
Шиномонтажный станок модели TS-3226A
Инструкция по эксплуатации



Необходимо внимательно ознакомиться с инструкцией перед началом эксплуатации!

ОГЛАВЛЕНИЕ СТР.

1. Введение 3
2. Расположение предупреждающих знаков 3
3. Технические характеристики 4
4. Транспортировка 4
5. Распаковка 4
6. Требования к рабочему месту 4
7. Размещение и монтаж 4
8. Подключение к сети электропитания и системе подачи сжатого воздуха 5
9. Рабочие инструкции 5
9.1 Разбортовка шины 6
9.2 Демонтаж шины 6
9.3 Монтаж шины 7
10. Информация о приспособлении «Третья рука» модели 006 7
10.1 Технические характеристики 8
10.2 Требования безопасности 8
10.3 Установка 8
10.4 Основные узлы и детали 9
10.5 Проверка 9
10.6 Порядок работы 9
11. Накачка шины 11
12. Накачка бескамерной шины системой «взрывной накачки» 11
12.1 Устройство «взрывной накачки» 11
12.2 Шины с камерой 12
12.3 Бескамерные шины
12
13. Перемещение станка 12
14. Техническое обслуживание 13
15. Таблица поиска и устранения неисправностей 14
16. Деталировка шиномонтажного станка 15
17. Электросхема 35
18. Схема подачи сжатого воздуха 35

Шиномонтажный станок v201304

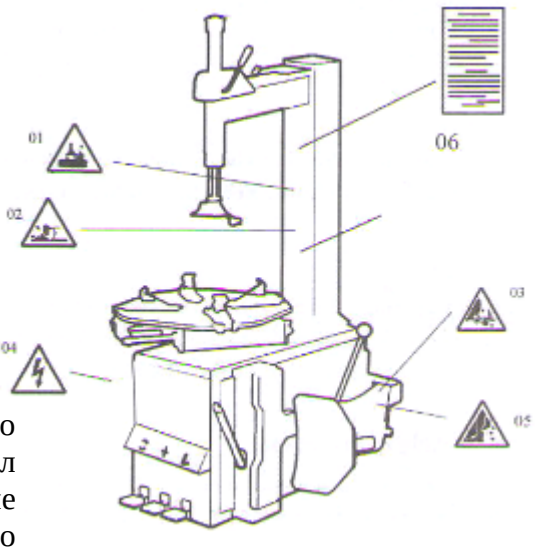
Предупреждение

В данной инструкции содержится важная информация о шиномонтажном станке. Следует внимательно ознакомиться с ней перед установкой и работой на станке в целях безопасной эксплуатации и правильного выполнения технического обслуживания. Хранить инструкцию в надёжном месте, чтобы при необходимости к ней обращаться.

1. Введение

Область применения: автоматический шиномонтажный станок предназначен для демонтажа/монтажа шин.

Внимание! Станок следует использовать исключительно по назначению. Производитель не несет ответственность за последствия неправильной эксплуатации оборудования и не соблюдение требований безопасности.



Требования безопасности

К работе на станке допускается только квалифицированный персонал, который прошел специальное обучение. Запрещено вносить любые изменения в конструкцию станка без письменного разрешения производителя, так как это может повлечь за собой неисправность или поломку оборудования и, как следствие, потерю гарантийных обязательств. В случае неисправности каких-либо деталей, необходимо заменить их в соответствии со списком запасных частей (см. приложение). (Внимание! Срок гарантии истекает через год после покупки шиномонтажного станка).

Все работы по электрическому подключению должны выполняться специалистом!

2. Расположение предупреждающих знаков

01 Не класть руки под монтажную головку в процессе выполнения работы.

02 Не касаться зажимных кулачков во время работы.

03 Не касаться борта шины при демонтаже.

04 Обеспечить надежное заземление станка.

05 Не стоять между рукояткой устройства отрыва борта шины и корпусом станка во время работы.

06 Предупреждения.

Запрещено заклеивать предупреждающие знаки. Запрещено эксплуатировать станок в случае отсутствия на нем предупреждающих знаков. При необходимости следует самостоятельно нанести новые предупреждающие знаки.



3. Технические характеристики

Диаметр колесного диска (фиксация снаружи)	10”-21”
Диаметр колесного диска (фиксация внутри)	12”-24”
Макс. диаметр колеса	1040 мм (41”)
Максимальная ширина обода колеса	355 мм (14”)
Рабочее давление	8-10 бар
Источник электропитания	110 В (1 фаза) / 220 В (1 фаза) /380 В (3 фазы)
Мощность электродвигателя	0,75 кВт/0,55кВт/1,1кВт
Максимальный момент вращения поворотного стола	1078 Н×м
Габаритные размеры	корпус: 96×76×103 см,
Уровень шума	<75 дБ

Замечание:
Размеры указаны для стальных колесных дисков.

4. Транспортировка

При перевозке станка следует использовать вилочный погрузчик. Установить вилы погрузчика, как показано на рис 1.



Рис.1

5. Распаковка и проверка

Извлечь гвозди пассатижами, распаковать картонную коробку и снять пластиковую крышку. Проверить комплектность станка. При отсутствии каких-либо деталей, следует обратиться к производителю или поставщику.

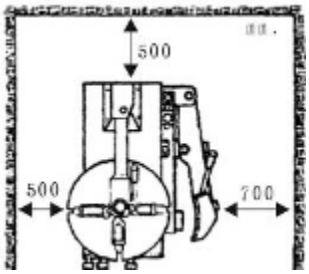


Рис.2

6. Требования к рабочему месту

Выбрать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности. Подключить электропитание станка и подвести сжатый воздух, как указано в данной инструкции. Рабочее место должно хорошо проветриваться, установить станок на достаточном расстоянии от стен, как показано на рис.2. При установке на открытом воздухе необходимо закрепить над станком навес для защиты от дождя и солнечных лучей.
Предупреждение: нельзя эксплуатировать станок с электродвигателем во взрывоопасной атмосфере.

7. Размещение и монтаж

Сборка колонны:

1) Подготовить инструменты.

2)Установить колонну (принадлежности см. на чертежах деталировки) (3, рис. 3) в квадратное отверстие корпуса (1, рис. 3) станка с 4 винтами М12, пропустить воздушный шланг (2, рис. 3) через отверстие в колонне. Затянуть 4 контргайки (8, стр. 3).

3) Вставить винт (9, рис. 3) в отверстие колонны и соединить его со штоком цилиндра поворота колонны

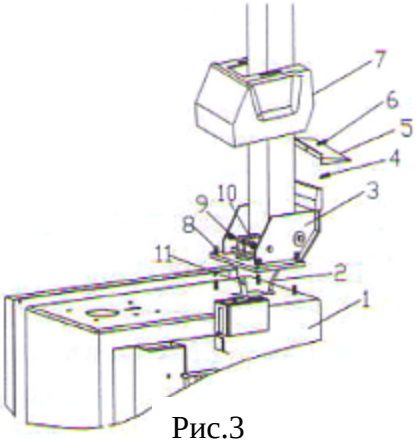


Рис.3

(11, рис. 3), затянуть соединение контргайкой (10, рис. 3).

4) Открутить два винта крепления левого кожуха и снять кожух, подключить шланг подачи воздуха (2, рис. 3) к 5-ходовому клапанному блоку. Зафиксировать кожух.

5) Установить пластиковый кожух (7, рис. 3) и закрепить его двумя болтами (4, рис. 3).

7) Установить задний пластиковый кожух (5, рис. 3) на колонну и закрепить его винтом (6, рис. 3).

Установка воздушного ресивера в сборе

1) Открутить левый кожух, закрепить воздушный ресивер на корпусе станка болтом (1) и гайкой (2)
2) Закрепить металлический трубопровод (4) с соединителем (3), убедиться в отсутствие утечек, как показано на рис. 4.

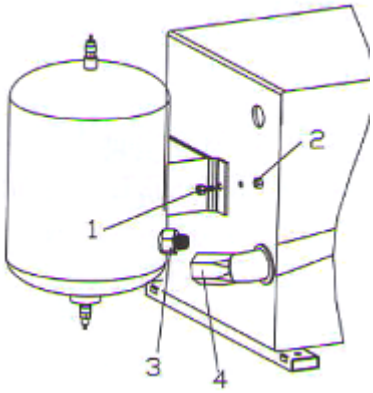


Рис.4

8. Подключение к сети электропитания и системе подачи сжатого воздуха

Предупреждение: перед выполнением электрического подключения проверить, что напряжение сети соответствует указанному значению на табличке станка.

Предупреждение: все работы по подключению станка должны выполняться специалистом.

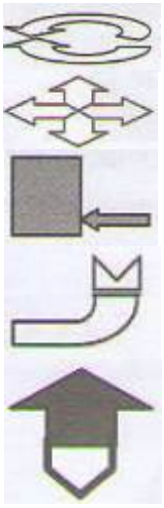
Подключить станок к системе подачи сжатого воздуха, для подключения к воздушной магистрали необходимо использовать штуцер, расположенный с правой стороны станка.

Станок должен быть надежно заземлен.

Станок должен оснащаться устройством защитного отключения, рассчитанным на 30А.

Внимание: станок не оснащен сетевой вилкой, пользователю необходимо установить вилку самостоятельно (16А) или подключить станок напрямую к электросети с учетом вышеупомянутых требований.

9. Рабочие инструкции



Педаль управления вращением поворотного стола (Z)

Педаль управления зажимным устройством (V)

Педаль управления устройством отрыва борта (U)

Педаль управления устройством «взрывной накачки» (B)

Педаль управления поворотом колонны станка (H)

Замечание: см. рис. E.

Нажать педаль управления вращением поворотного стола (Z), стол (Y) должен повернуться по часовой стрелке. Поднять педаль, стол (Y) должен повернуться против часовой стрелки.

Нажать педаль устройства отрыва борта (U), лопатка устройства перемещается внутрь, отпустить педаль устройства отрыва борта, лопатка устройства возвращается в первоначальное положение.

Нажать педаль (V), чтобы раскрыть зажимные кулачки (G), после повторного нажатия кулачки сводятся (закрываются). Если педаль занимает среднее положение, кулачки не перемещаются.

Нажать педаль (H), колонна (C) откидывается назад, снова нажать эту педаль, колонна возвращается в первоначальное положение.

Нажать кнопку пневматической блокировки (K), чтобы зафиксировать вертикальную направляющую (M) и подвижный рычаг (N).

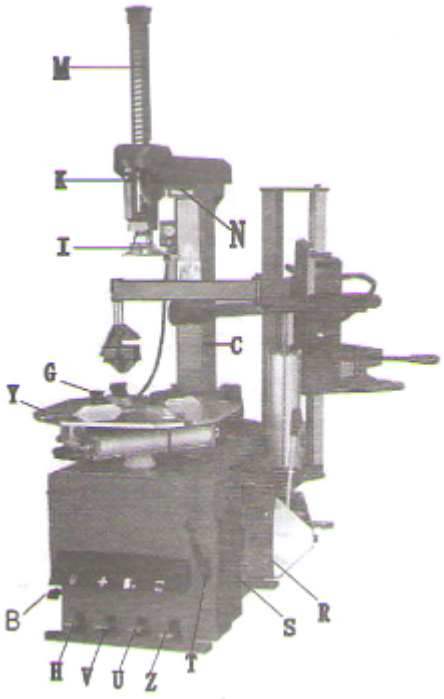


Рис. E

На станке выполняются три типа операций:

1) Разбортовка шины
2) Демонтаж шины
3) Монтаж шины

Внимание: перед проведением любых видов работ, следует одеть защитные очки, головной убор и обувь с противоскользящей подошвой. Запрещено носить широкополую одежду. Полностью выпустить воздух из шины и снять все балансировочные грузы с обода колеса.

9.1. Разбортовка шины

Выпустить весь воздух из шины, вывернув золотник.

Установить шину напротив резинового буфера (S). Установить лопатку (F) рядом с бортом шины в 10 мм от края обода, как показано на рис.5.

Нажать педаль (U) и прижать борт шины лопаткой. Повторно выполнить указанные выше операции при других положениях шины, с обеих сторон колеса, пока борт полностью не сойдет с обода колеса.

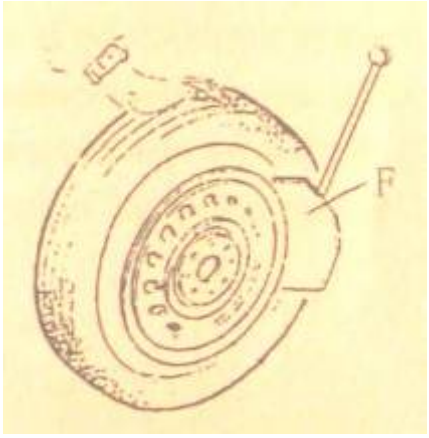


Рис.5

9.2. Демонтаж шины

Удалить все балансировочные грузы с обода колеса.

Смазать борт шины.

При отсутствии смазки шина может получить повреждение.

a - Закрепить колесо снаружи

Нажать педаль управления зажимными кулачками в половину хода (V), установить колесо на поворотном столе, нажать педаль (V), пока колесо не будет надежно зафиксировано кулачками.

b - Закрепить колесо изнутри

Нажать педаль управления зажимными кулачками (G), чтобы свести их. Установить колесо на поворотный стол и нажать педаль управления зажимными кулачками (V), чтобы зафиксировать колесо на столе.

Предупреждение: убедиться в надежном креплении колеса на поворотном столе.

Опустить вертикальную направляющую (M), чтобы монтажная головка (I) оказалась над ободом колеса. Зафиксировать вертикальную направляющую и горизонтальный рычаг в этом положении нажатием на кнопку пневматической блокировки (K). Монтажная головка автоматически поднимается над закраиной обода на 2-3 мм. Вставить монтажную лопатку (T) между бортом шины и передней частью монтажной головки (I), подцепить борт шины на монтажную головку, как показано на рис. 6.

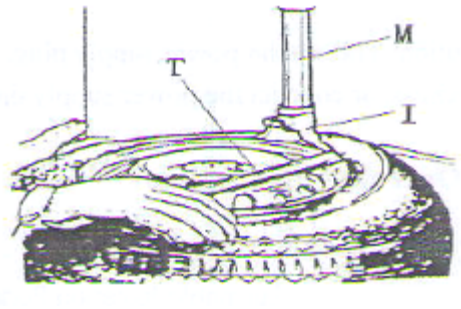


Рис.6

Удерживая монтажную лопатку (T), как показано на рис.6, повернуть стол по часовой стрелке нажатием на педаль (Z). Закончить операцию после полного отделения борта шины. Повторить эту операцию для другой части покрышки. Снять шину с диска колеса. Нажать педаль (H), чтобы откинуть колонну назад и снять колесо со станка.

Внимание: цепи, браслеты, широкополая одежда и т.п. могут попасть в подвижные части станка и травмировать оператора.

9.3 Монтаж шины

Внимание. Проверить соответствие размеров обода и шины, чтобы предотвратить разрыв шины во время накачивания и установки.

Смазать борт шины и обод колеса смазкой, рекомендованной производителем. Установить колесо на станок.

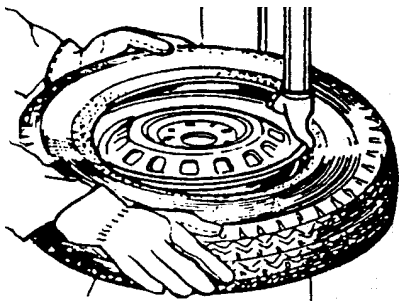


Рис.7

Внимание: не касаться обода колеса руками в момент его крепления на станке во избежание получения травм.

Заблокировать вертикальную направляющую. Положить шину на обод, приподняв ее левую сторону, чтобы борт проходил под углом к монтажной головке. Надавить на борт шины руками или прижимным роликом. Затем, нажать педаль (Z), стол начнет вращаться по часовой стрелке. После посадки шины на обод завершить выполнение данной операции.

Повторить указанную процедуру для другой части покрышки (рис. 7).

10. Информация о приспособлении «Третья рука» модели 006

Установка «Третья рука» является дополнительным приспособлением шиномонтажного станка и применяется для облегчения монтажа и демонтажа шин. **Перед работой на данной установке, необходимо внимательно ознакомиться с инструкцией. Выполнять работы в соответствии с инструкцией. Производитель не несет ответственность за последствия неправильной эксплуатации установки и**

несоблюдения требований безопасности. Следует бережно хранить данную инструкцию, чтобы к ней можно было обратиться.

10.1.Технические характеристики

Рабочее давление	8-10 бар
Вес	80кг
Размеры в упаковке	1230×450×350мм
Уровень шума	<75дБ (А)

10.2. Требования безопасности

К работе на данной установке допускаются специалисты или механики, внимательно изучившие данную инструкцию. Это устройство предназначено для работы с шиномонтажным станком данного производителя. Производитель не несет ответственность за любые конструктивные изменения.

10.3 Установка

Примечание!



Установку этого устройства должен выполнять специалист
Перед сборкой отключить станок от источника электропитания и магистрали подачи сжатого воздуха.

10.3.1 Транспортировка

Транспортировку следует осуществлять с помощью вильчатого погрузчика, как показано на рис. 8.

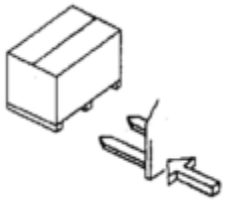


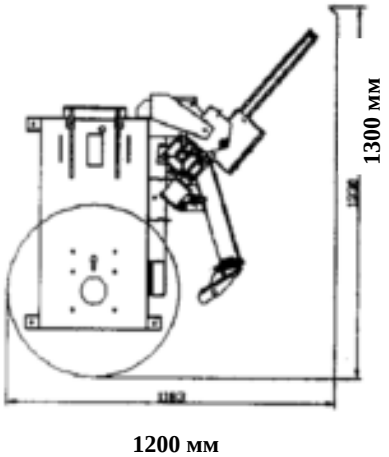
Рис.8

10.3.2 Распаковка

После распаковки тары проверить комплектность приспособления по списку.
При отсутствии каких-либо деталей, следует обратиться к производителю или поставщику. Не допускать детей к таре.

10.3.3 Требования к рабочему месту

Установить станок на расстоянии не менее 500 мм от стен. Максимальные габариты станка в сборе с установкой указаны на рис.9.



10.3.4 Сборка

1) Отключить станок от источника электропитания и магистрали подачи сжатого воздуха.
2) Закрепить колонну (3) с помощью винтов (1) и (2), установить боковой кронштейн (5) в сборе с винтом (4) (рис.10).
3) Закрепить приспособление «третья рука» (6) на станке винтами (9) и гайками (7), затем затянуть 4,7,8,9 (рис.10, 11).
4) Установить поворотный рычаг (А), шестигранный горизонтальный рычаг (В), опору диска отрыва борта (С) на станок.

5) Установить диск отрыва борта (D), переключатель (E), монтажное приспособление (F), прижимной ролик (G) на станок (рис. 12).
6) Подсоединить воздушный шланг к тройнику через отверстие в задней части корпуса.

Рис.9

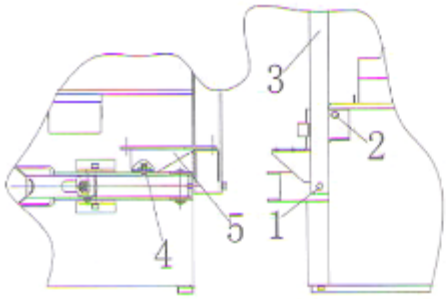


Рис. 10

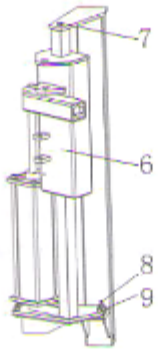


Рис. 11

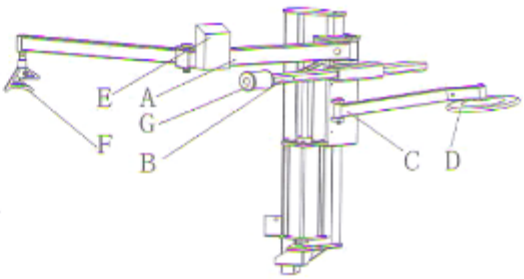


Рис. 12

10.4 Основные узлы и детали
На рис. 12 представлены основные узлы установки 006, где:
A- поворотный рычаг
B- горизонтальный шестигранный рычаг
C-опора диска отрыва борта
D-диск отрыва борта шины
E- рукоятка переключателя
F-прижимное приспособление
G-прижимной ролик

10.5 Проверка
Приспособление 006 подключается к магистрали сжатого воздуха давлением от 8 до 10 бар.

10.6 Порядок работы
«Третья рука» помогает оператору в проведении работ по монтажу и демонтажу колес, прежде всего, оснащенных низкопрофильными шинами.

10.6.1 Крепление колеса на станке
Провести разбортовку колеса, как указано в руководстве, затем на станке закрепить колесо снаружи.
1- Отпустить педаль, чтобы раскрыть зажимные кулачки.
2-Установить колесо на поворотный стол, нажать педаль, чтобы свести кулачки для крепления колеса.

10.6.2 Демонтаж шины
1. При необходимости, провести разбортовку
а- Установить горизонтальный шестигранный рычаг таким образом, чтобы прижимной ролик находился над краем борта шины, но не касался обода колеса.



b- Опустить рукоятку переключателя вниз, надавить прижимным роликом на борт шины. Нажать педаль, стол начнет вращение и борт будет отрываться от обода колеса (рис. 13).

Рис.13

Примечание: смазать борт перед выполнением данной операции.

2. Демонтаж верхнего борта шины

a- Подвести монтажную головку к верхнему борту шины. Повернуть рычаг, чтобы прижимной ролик оказался над монтажной головкой. Опустить рукоятку переключателя и прижать шину монтажной головкой. Вставить монтажную лопатку в зазор между ободом колеса и бортом шины. Вытянуть борт и зацепить его на монтажную головку (рис. 14).

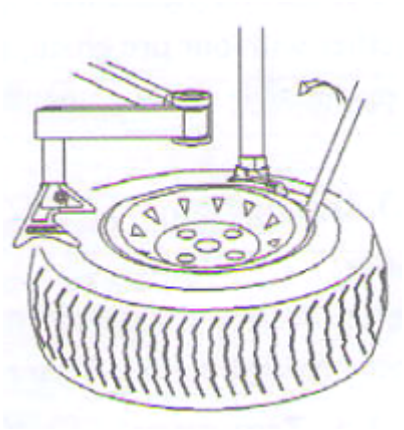


Рис.14

b- Поднять приспособление, установить рычаг напротив монтажной головки, зацепить шину за монтажную головку (шина должна скользить в направлении центра колеса). Для выполнения этой операций необходимо свободное место.

c- Нажать педаль, стол начнет вращаться и верхний борт шины сойдет с обода колеса.

d- Поднять прижимное приспособление и привести в исходное состояние.

3. Демонтаж нижнего борта шины

1. Повернув опору, установить диск отрыва борта под шиной рядом с бортом шины, не касаясь его (рис. 15).

2. Нажать педаль, стол начнет вращение, медленно поднимать «третью руку» для отрыва нижнего борта от колесного диска с помощью диска.

Примечание

Для демонтажа некоторых шин нельзя использовать только диск. Продолжить выполнение данной операции, пока не произойдет полного отделения борта шины.

a- Установить монтажную головку у верхней части обода колеса.

b- Вставить монтажную лопатку в отверстие между бортом и ободом, зацепить борт на монтажную головку (рис. 16).

c- Нажать педаль, стол начнет вращение, шина сойдет с диска с помощью монтажной головки.

10.6.3 Монтаж шины

1) Смазать борт шины и повернуть стол, чтобы установить нижний борт с помощью монтажной головки.

2) Вытянуть горизонтальный шестигранный рычаг, надавить на верхний борт прижимным роликом, установив его на 5 мм ниже монтажной головки. Повернуть рычаг и установить прижимное приспособление над шиной.

3) Следует обратить внимание, что при выполнении данной операции прижимать приспособление к ободу колеса нельзя. Иначе, это приведет к повреждению обода.

4) Нажать педаль, стол начнет вращение вместе с прижимным приспособлением. Опустить «третью руку» и надавить на борт шины прижимным приспособлением, чтобы

завести его под обод колеса. Установить шину на колесо с помощью монтажной головки. При выполнении данной операции соблюдать меры предосторожности (рис. 17).

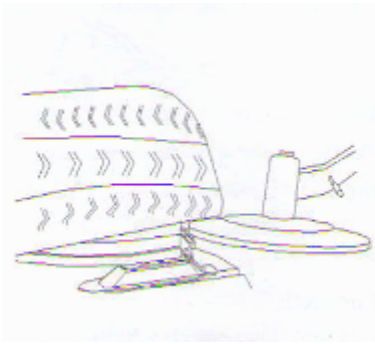


Рис. 15

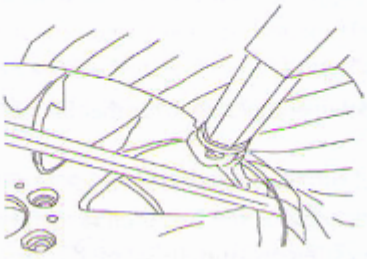


Рис. 16

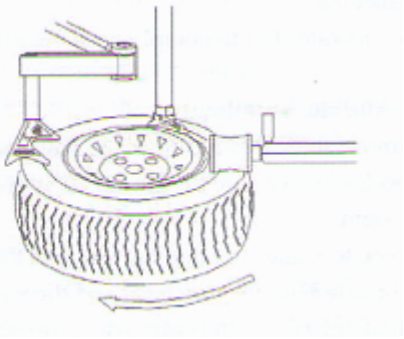


Рис. 17

11. Накачка шины

Предупреждение:

При выполнении данной операции необходимо соблюдать осторожность, так как разрыв шины может привести к серьезным травмам или летальному исходу. Поэтому не следует пренебрегать мерами безопасности.

Шина может лопнуть в случаях, когда:

1) колесный диск и шина имеют разные размеры;

2) шина или колесный диск повреждены;

3) давление в шине превышает максимальное значение, рекомендованное производителем;

4) не соблюдаются меры безопасности.

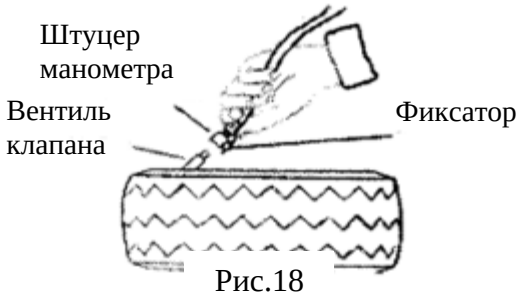


Рис.18

Порядок выполнения работ:

1) Открутить колпачок вентиля;

2) Закрепить пистолет с манометром на вентиле. Убедиться в том, что пистолет надежно закреплен на вентиле.

3) Проверить соответствие размеров шины и колесного диска.

4) Смазать борта шины с обеих сторон колеса.

5) Накачивать колесо с перерывами и проверять показания манометра, установку шины на диске колеса. Для накачивания шин с дисками сложного профиля необходимы специальные операции.

6) После достижения требуемого давления, отсоединить пистолет от вентиля и закрутить колпачок.

Внимание. Если требуется накачать шину более высоким давлением, чем выше 3,5 атм. (50 фунтов /дюйм^2), необходимо снять колесо с шиномонтажного станка и поместить в специальную защитную клетку. Нельзя накачивать шину давлением

выше установленного производителем значения. Не касаться шины руками в процессе накачки.

12. Накачка бескамерной шины системой «взрывной накачки»

12.1 Устройство «взрывной накачки»

Замечание. Убедиться в том, что станок подключен к системе подачи сжатого воздуха.

Перед выполнением работы следует проверить исправность работы устройства:

-Нажать педаль в половину хода (положение 1, рис 19). В пистолет для накачки шин начнет поступать воздух.

-Нажать педаль до упора (положение 2, рис 19). Сильный поток воздуха начнет поступать из отверстий в направляющих зажимных кулачков. Рис 20. Борт шины под давлением воздуха прижмется к ободу колеса.

ПРИМЕЧАНИЕ: ШИНА МОЖЕТ ЛОПНУТЬ, ЕСЛИ:

a. Диаметр колеса не соответствует размеру шины.

b. Обод колеса или шина повреждены.

c. Если при монтаже превышено рекомендованное производителем значение давления.

d. Оператор не соблюдает мер безопасности.

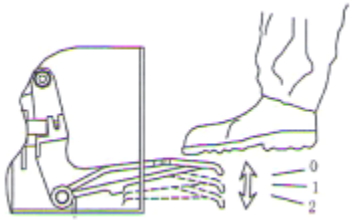


Рис.19

12.2 Шины с камерой

a. Открутить золотник вентиля.

b. Закрепить пистолет для накачки шины на вентиле.

c. Проверить соответствие размеров шины и колесного диска.

d. При необходимости смазать колесный диск и шину.

d. Нажать педаль в половину хода, чтобы накачивать колесо.

e. Периодически отпускать педаль для проверки давления по манометру.

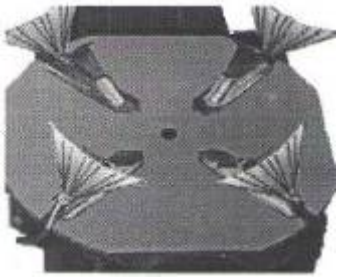


Рис.20

Если давление превышает установленное производителем значение, следует нажать кнопку под манометром, чтобы постепенно снизить давление в шине до требуемого значения.

12.3 Бескамерные шины

Примечание. Бескамерную шину следует накачивать под сильным давлением, колесо необходимо закрепить на станке изнутри.

a. Открутить золотник клапана.

b. Закрепить пистолет для накачки шины на вентиле.

c. Проверить соответствие размеров шины и колесного диска.

d. Смазать борт шины и колесный диск.

e. Нажать педаль в половину хода.

f. Если борт шины не зашел на место, приподнять шину. Как только он зайдет на обод, опустить колесо и нажать педаль до конца. Струя воздуха произведет «взрывную накачку» и упростит посадку борта на диск.

g. Нажать на педаль в половину хода. Плавно довести давление шины до нормы. Если давление превышает установленное производителем значение, следует нажать кнопку под манометром, чтобы постепенно снизить давление в шине до требуемого значения.

Внимание.

1) Несоблюдение требований безопасности может нанести серьезные травмы оператору. НЕЛЬЗЯ накачивать шину давлением выше 3,5 атм. (50 фунтов /дюйм^2).

2) Если требуется накачать шину более высоким давлением, необходимо снять колесо с шиномонтажного станка и поместить в специальную защитную клетку.

Нельзя накачивать шину давлением выше установленного производителем значения.
3) К выполнению данной операции допускаются только специалисты.

13. Перемещение станка
Перемещение станка производится с помощью вилочного погрузчика. Следует отключить электропитание и магистраль подачи сжатого воздуха, вставить вилы погрузчика под раму станка. Перевести станок на новое место работы и надежно закрепить его к полу. Новое место установки должно отвечать требованиям безопасности.

14. Техническое обслуживание
Внимание. К обслуживанию станка допускаются только специалисты. Для длительной и надежной работы станка, регулярно выполнять обслуживание в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Отключить электропитание перед выполнением работ по обслуживанию станка:
1) отключить электропитание;
2) отключить подачу воздуха.
Внимание. Перед выполнением обслуживания отключить станок от сети электропитания и магистрали подачи сжатого воздуха, нажать педаль управления зажимным устройством 3-4 раза, чтобы удалить воздух из системы станка.
Все поврежденные детали следует заменить на оригинальные запасные части.

Порядок выполнения работы:
-После завершения рабочего дня очистить станок. Один раз в неделю очищать поворотный стол растворителем, смазывать направляющие и кулачки.
-Следующие операции технического обслуживания следует выполнять, по крайней мере, раз в месяц:
проверять уровень масла в лубрикаторе, при необходимости, открутить винт «E», заполнить маслом SAE30, нажать педаль управления зажимными кулачками 5-6 раз, проверить наличие утечек в лубрикаторе. Необходимо проверить, что после двух нажатий педали в лубрикатор попадает капля масла. В противном случае, отрегулировать подачу масла поворотом отверткой винта «D». (Рис. 21).

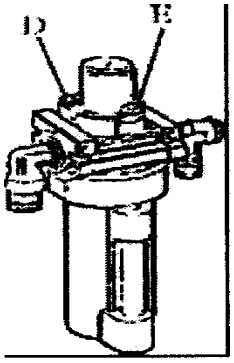


Рис.21

Примечание. Через 20 дней после начала эксплуатации станка проверить подтянуть крепление кулачков винтами B. Рис22.
Примечание. Проверить натяжение ремня, если станок не развивает мощности. Для этого снять левый кожух, открутив винты крепления. Натянуть ремень с помощью регулировочных винтов на опоре электродвигателя. Рис.23.
Внимание. Отключить станок от источника электропитания и магистрали подачи сжатого воздуха.
Примечание. Отрегулировать положение монтажной пластины (X) согласно рис.24, если вертикальная направляющая не фиксируется или монтажная головка в рабочем положении находится более чем в 2-3 мм от обода колеса.

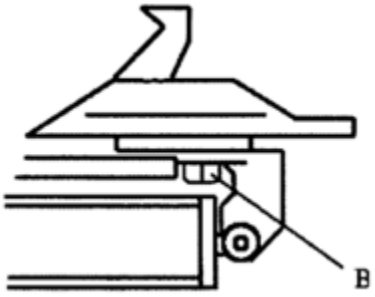


Рис.22

Примечание. Для повышения надежности работы зажимных кулачков и лопатки устройства отрыва борта необходимо следить за чистотой клапанных механизмов. Выполнить следующее:

1. Снять левый кожух, открутив два винта.
2.Открутить глушители шума клапанных механизмов (А), которые связаны с педалями управления зажимными кулачками и устройством для отрыва борта.
3. Очистить глушители шума сжатым воздухом или заменить их в случае повреждения рекомендованными запасными частями. Рис. 25.

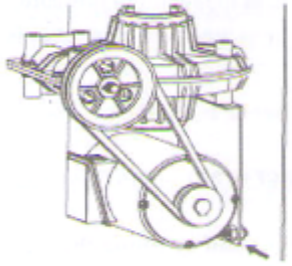


Рис. 23

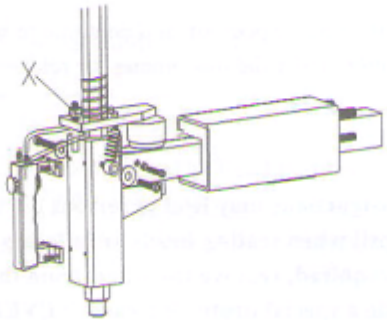


Рис. 24

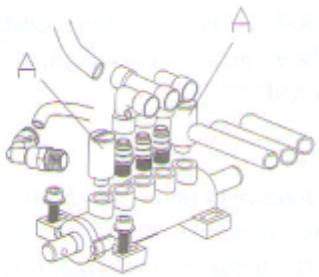


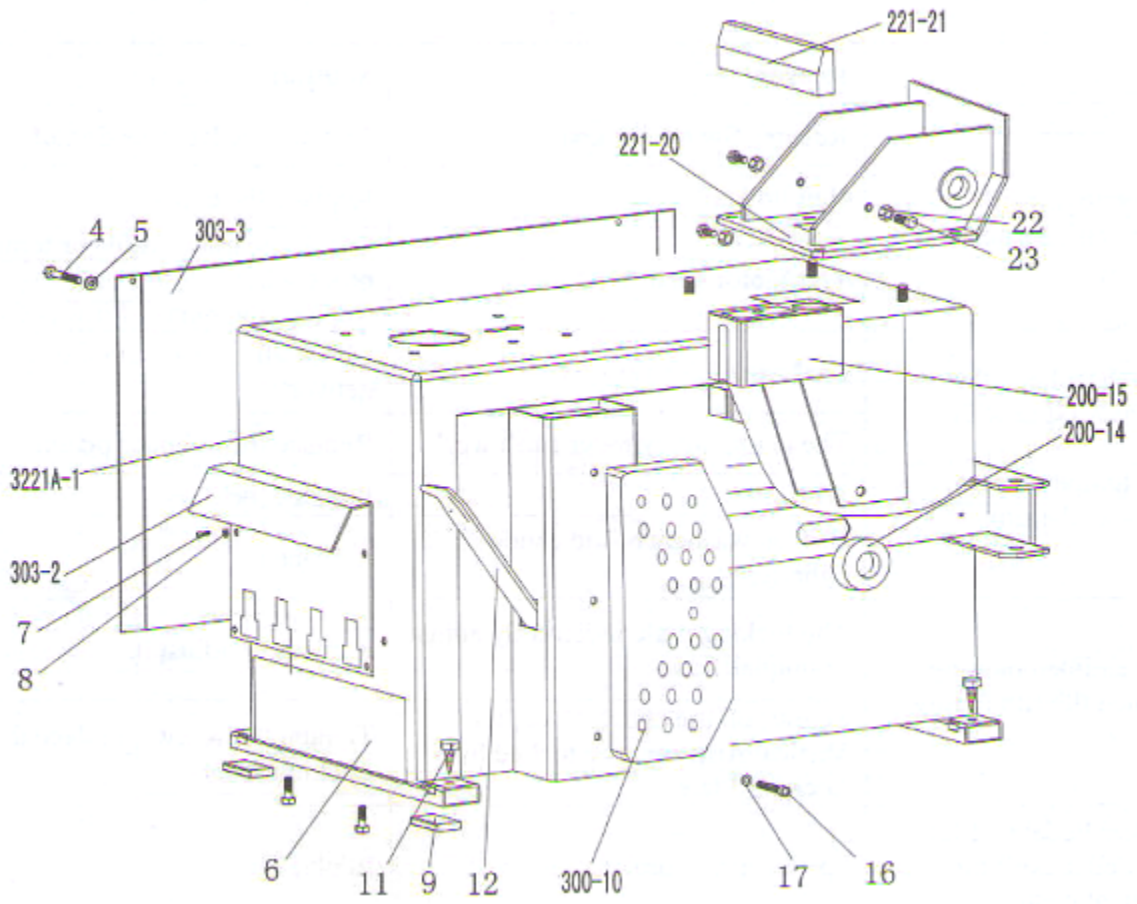
Рис. 25

15. Таблица поиска и устранения неисправностей

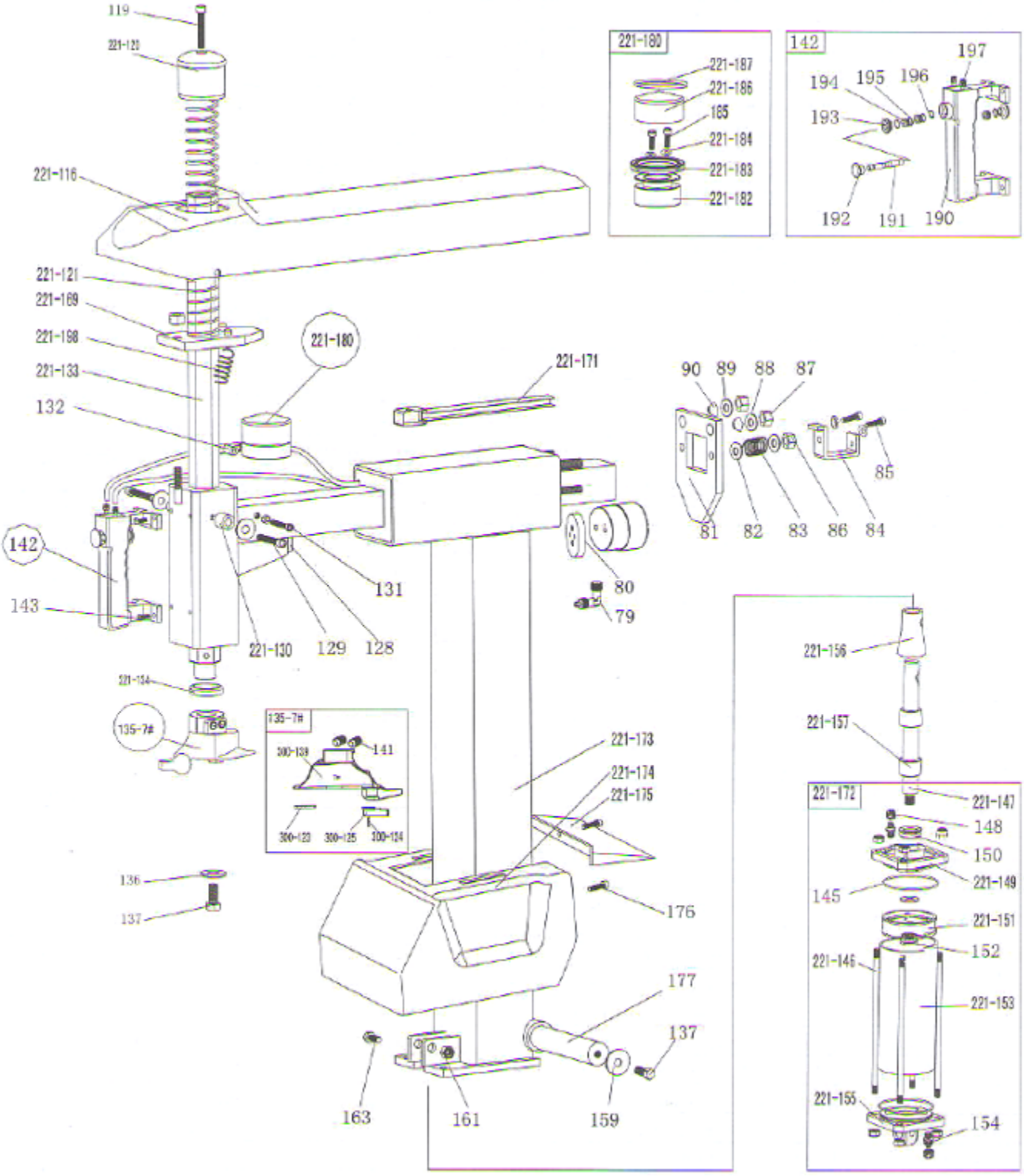
Неисправность	**Причина**	**Метод устранения**
Поворотный стол вращается только в одном направлении или не вращается	Поврежден выключатель	Заменить
	Поврежден ремень	Заменить
	Неисправен электродвигатель	Проверить кабель или проводку; заменить электродвигатель в случае его повреждения
Задержка в срабатывании зажимных кулачков, поворотный стол не фиксируется	Утечки воздуха из воздухораспредельной магистрали	Проверить все компоненты воздухораспределительной магистрали
	Возможно, не работает цилиндр привода кулачков	Заменить поршень цилиндра
	Изношены зажимные кулачки	Заменить
	Поломка шайб цилиндра	Заменить
Монтажная головка касается обода колеса во время работы	Пластина блокировки не отрегулирована или неисправна	Заменить или отрегулировать
	Ослабло крепление кулачков, пластина блокировки не срабатывает	Затянуть винты, заменить пластину
Рукоятка устройства отрыва борта и педаль управления зажимными кулачками не возвращаются в исходное	Неисправна пружина привода педали	Заменить

положение		
Лопатка отрыва борта перемещается с трудом	Загрязнен глушитель шума	Заменить или очистить
	Повреждена шайба цилиндра устройства отрыва борта	Заменить

16. Деталировка шиномонтажного станка

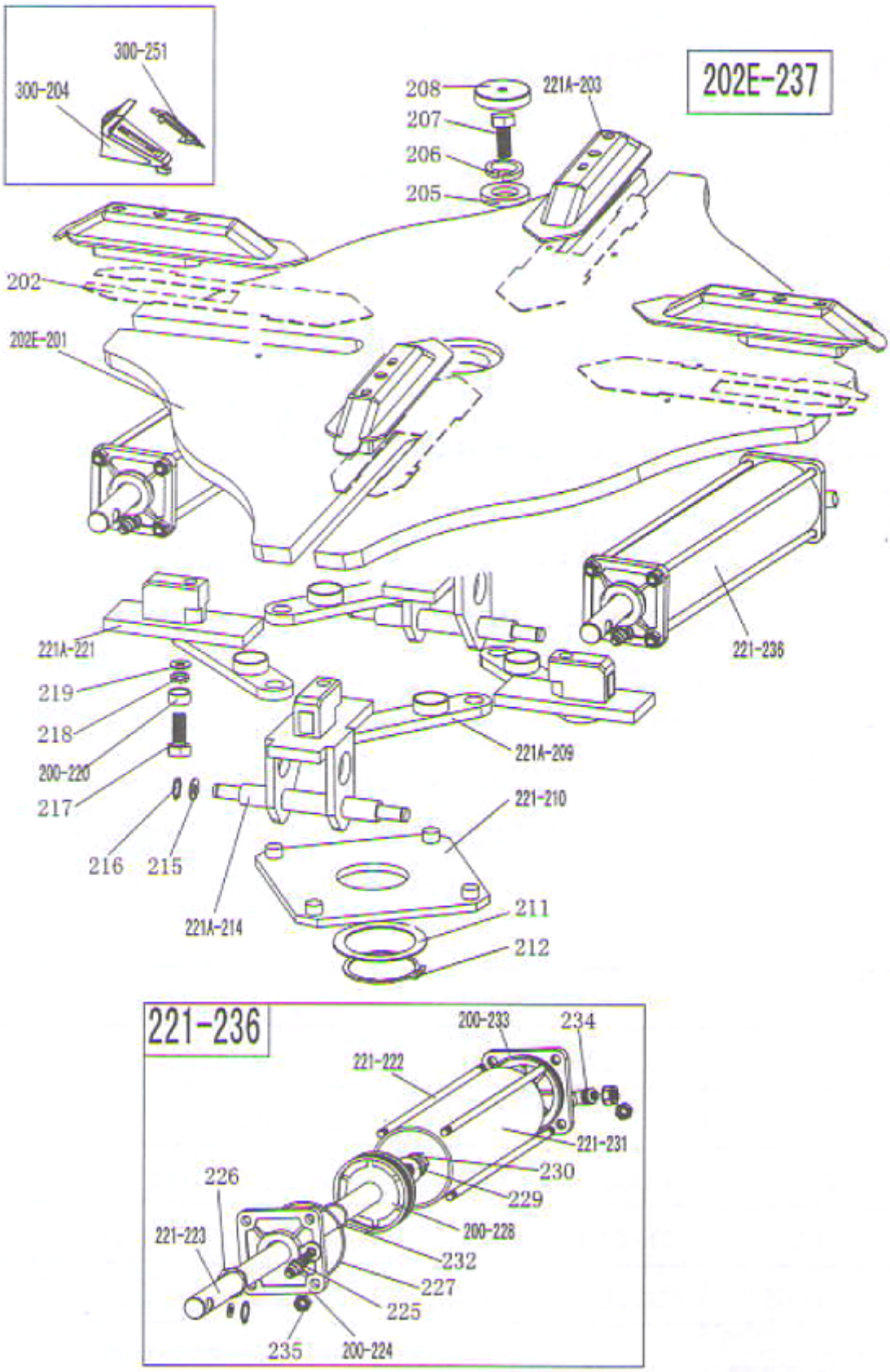


3221A-1	CX-321-010000-0	Корпус станка 321
303-2	CZ-321-080000-0	Передняя крышка педалей
303-3	CX-321-020000-0	Левый кожух
4	B-010-060101-0	Шестигранный винт M6×10
5	B-040-061412-1	Плоская шайба Ф6×14×1,2
6	B-014-080251-0	Шестигранный винт M8×25
7	B-014—08201-0	Шестигранный винт M6×20
8	B-040-082220-1	Плоская шайба Ф8×22×2
9	C-300-500000-0	Резиновая опора
300-10	C-300-500000-0	Резиновый буфер
11	B-027-060401-0	Винт M6×40
12	C-200-580000-0	Монтажная лопатка
200-14	C-200-510000-0	Резиновая опоры рычага устройства отрыва борта
200-15	C-200-470000-0	Масленка
16	B-010-080201-0	Шестигранный винт M8×20
17	B-040-081715-0	Плоская шайба Ф8×17×1,5
221-20	CX-221-010106-0	Опора для колонны
221-21	C-221-820000-0	Защитный кожух
22	B-001-100001-0	Контргайка M10
23	B-014-100251-0	Шестигранный болт M10×25

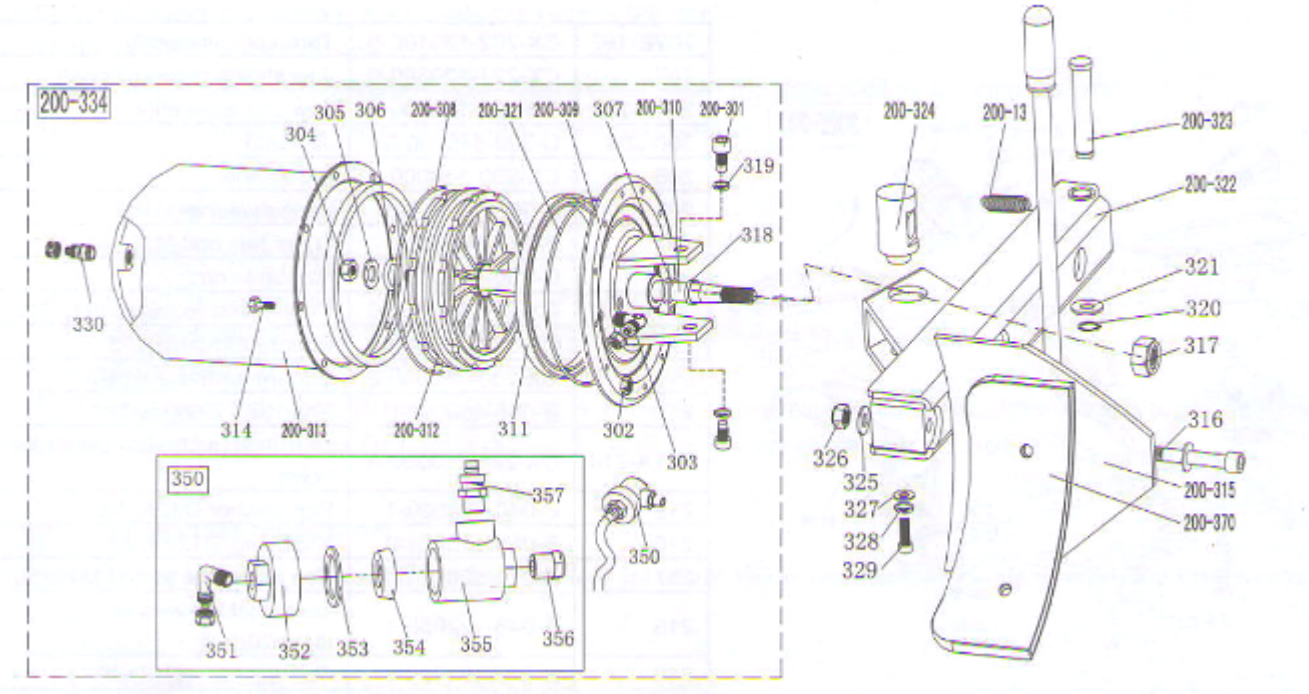

119
221-121
221-116
221-180
221-187
221-186
165
221-184
221-183
221-182
142
197
194
195
196
193
192
191
190
221-121
221-169
221-168
221-133
132
221-171
90
89
88
87
85
81
82
83
86
84
142
143
131
80
79
221-130
129
128
221-134
135-7#
135-7#
300-139
141
300-123
300-125
300-124
221-173
221-174
221-175
136
137
176
177
137
163
161
159
221-156
221-157
221-172
221-147
148
150
221-149
145
221-151
152
221-146
221-153
221-155
154

79	S-012-010806-0	Быстросъемное соединение 1/8-Ф6
80	C-221-250600-0	Пластина блокировочного цилиндра
81	CX-221-190000-0	Блокировочная пластина горизонтального рычага
82	B-040-081715-1	Плоская шайба Ф8×17×1,5
83	C-221-410000-0	Блокировочная пружина горизонтального рычага
84	CX-221-240000-0	Блок горизонтального рычага
85	B-014-080201-0	Шестигранный болт M8×20
86	B-001-080001-0	Контргайка M8
87	B-001-120001-0	Контргайка M12
88	B-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×25×2
89	B-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×25×2
90	C-221-230000-0	Проставка
221-116	C-221-480000-0	Задний защитный кожух горизонтального рычага
119	B-010-100501-0	Шестигранный болт M10×50
221-120	C-228-490000-0	Крышка вертикального рычага 228
221-121	C-228-390000-0	Пружина вертикального рычага
127	B-007-120161-0	Шестигранный болт M12×16
128	C-221-200000-0	Амортизатор
129	B-010-060351-0	Шестигранный болт M6×35
221-130	P-120-260000-0	Направляющий шкив
131	B-010-060161-0	Шестигранный болт M6×16
132	S-017-010806-2	Тройник 1/8-2×Ф6
221-133	CX-221-160000-0	Вертикальный рычаг
221-134	C-228-520000-0	Шайба вертикального рычага
135-7#	cw-013-030000-0	Монтажная головка в сборе 7#
136	CX-200-170000-0	Защитная шайба монтажной головки 7#
137	B-014-100251-0	Шестигранный болт M10×25
300-123	C-300-150300-0	Защитная шайба монтажной головки 7#
300-124	C-200-150400-0	Палец
300-125	C-300-150500-0	Защитная шайба монтажной головки 7#
300-139	C-300-150000-0	Монтажная головка в сборе 7#
141	B-007-120161-0	Шестигранный болт M12×16
142	CW-119-021100-0	Выключатель пневматической блокировки
143	B-010-060161-0	Шестигранный болт M6×16
145	S-000-068353-0	Уплотнительное кольцо Ф68,26×3,53
221-146	C-221-350900-0	Штанги цилиндра поворота колонны
221-147	C-221-350200-0	Шток поршня цилиндра поворота колонны
148	B-001-080001-0	Контргайка M8
221-149	C-221-350100-0	Кожух цилиндра поворота колонны без рукоятки
150	S-005-020075-0	V-уплотнение Ф20×28×7,5
221-151	C-221-350200-0	Поршень цилиндра поворота колонны
152	B-004-120071-0	Гайка (посеребр.) M12×1,5×7
221-153	C-221-350500-0	Цилиндр поворота колонны

154	S-010-010806-0	Соединение 1/8-Ф6
221-155	C-221-350300-0	Кожух цилиндра поворота колонны с рукояткой
221-156	CX-221-351000-0	Кожух штока поршня цилиндра поворота колонны
221-157	C-221-350700-0	Резиновый чехол 1 цилиндра поворота колонны
137	B-014-100251-0	Шестигранный болт M10×25
159	B-040-104030-1	Плоская шайба 10×40×3
161	B-001-120001-0	Контргайка M12
163	B-014-120651-0	Болт 221
221-169	CX-221-220000-0	Блокировочная пластина горизонтального рычага 221
221-171	C-221-790000-0	Желоб для размещения шланга
221-172	CW-105-021102-0	Цилиндр поворота колонны в сборе
221-173	CX-221-250000-0	Колонна
221-174	C-231-450000-0	Защитный кожух колонны
221-175	C-221-460000-0	Задняя крышка колонны
176	B-024-050161-1	Винт 5×16
177	CX-221-260000-0	Вал колонны
221-180		Цилиндр блокировки
221-182	CZ-221-090100-0	Поршень цилиндра блокировки в сборе
221-183	S-005-050065-0	V-уплотнение Ф60×50×6,5
221-184	S-000-006300-0	Уплотнительное кольцо Ф6×3
185	B-010-060551-0	Шестигранный болт M6×55
221-186	CX-221-090200-0	Кожух цилиндра блокировки Ф60
221-187	S-000-052200-0	Уплотнительное кольцо Ф52×2
190	C-221-210100-0	Пластина переключателя рукоятки
191	C-221-210200-0	Шток клапана рукоятки пневматического переключения
192	C-221-210500-0	Крышка штока клапана
193	C-221-210300-0	Крышка рукоятки пневматического переключения
194	C-221-210400-0	Проставка рукоятки пневматического переключения
195	S-000-007265-0	Уплотнительное кольцо 7,5×2,65
196	B-055-080001-0	Стопорное кольцо Ф8
197	S-010-010806-0	Соединение
221-198	C-221-400000-0	Пружина панели блокировки

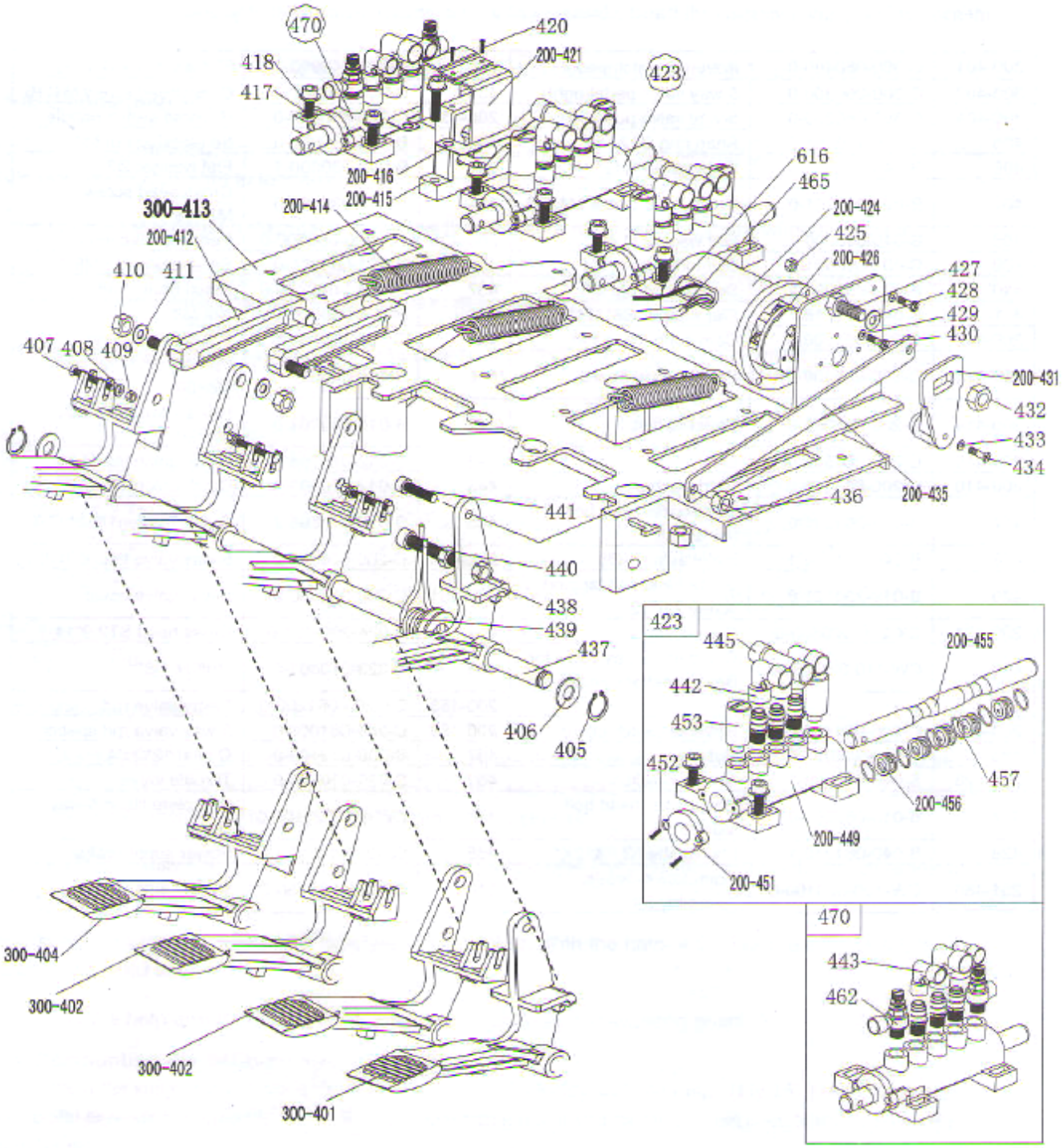

202E-237
300-251
300-204
208
207
206
205
221A-203
202
202E-201
221A-221
219
218
200-220
217
216
215
221A-214
221A-209
221-210
211
212
221-236
221-236
200-233
234
221-222
221-231
230
229
226
221-223
200-228
232
227
225
235
200-224

202E-197	CX-202-130100-0	Поворотный стол
202	CX-221-120300-0	Направляющая пластина кулачка (дополнительное устройство)
221A-203	CX-221-120000-A	Направляющая
300-204	C-300-570000-0	Кулачок 300
205	CX-200-140000-0	Широкая шайба поворотного стола
206	B-050-160000-0	Пружинная шайба Ф16
207	B-014-160401-0	Шестигранный винт M16×40
208	C-200-440000-0	Крышка на поворотный стол
221A-209	CX-221-310000-0	Соединительная тяга в сборе 615
221-210	CX-221-280000-0	Квадратная пластина 615
211	CX-200-290000-0	Шайба квадратной пластины
212	B-055-650001-0	Стопорное кольцо Ф65 (вала)
221A-214	CX-221-110000-A	Опора направляющей с двумя отверстиями под палец
215	B-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×25×2
216	B-055-120001-0	Стопорное кольцо Ф12 (вала)
217	B-014-120801-0	Шестигранный винт M12×80
218	B-046-122050-1	Зубчатая блокировочная шайба Ф12×20,5×1
219	B-040-123030-1	Плоская шайба Ф12×30×3
200-220	CX-200-300000-0	Втулка соединительной тяги
221A-221	CX-221-110100-A	Опора направляющей кулачка без пальца
221-222	C-221-100400-0	Гайка соединительной тяги 393
221-223	C-221-100200-0	Шток цилиндра зажимного устройства 400
200-224	C-200-100100-0	Крышка цилиндра зажимного устройства без рукоятки
225	S-011-010808-0	Соединение 1/8”-Ф8
226	S-005-020075-0	V-уплотнение 20×28×7,5
227	S-000-063265-0	Уплотнительное кольцо 63×2,65
200-228	C-200-540000-0	Поршень цилиндра зажимного устройства Ф70
229	B-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×25×2
230	B-004-120071-1	Гайка M12×7×1,75
221-231	C-221-100500-0	Корпус цилиндра зажимного устройства 360
232	S-000-019262-0	Уплотнительное кольцо 20×2,65
200-233	C-200-100300-0	Крышка цилиндра зажимного устройства без рукоятки
234	S-018-010808-0	Г-образное соединение 1/8-Ф8
235	B-001-080001-0	Контргайка M8
221-236	CW-105-021101-0	Цилиндр зажимного устройства в сборе
300-251	C-300-730000-0	Защитная крышка зажимного кулачка
202E-233	CW-104-02020-1	Поворотный стол в сборе



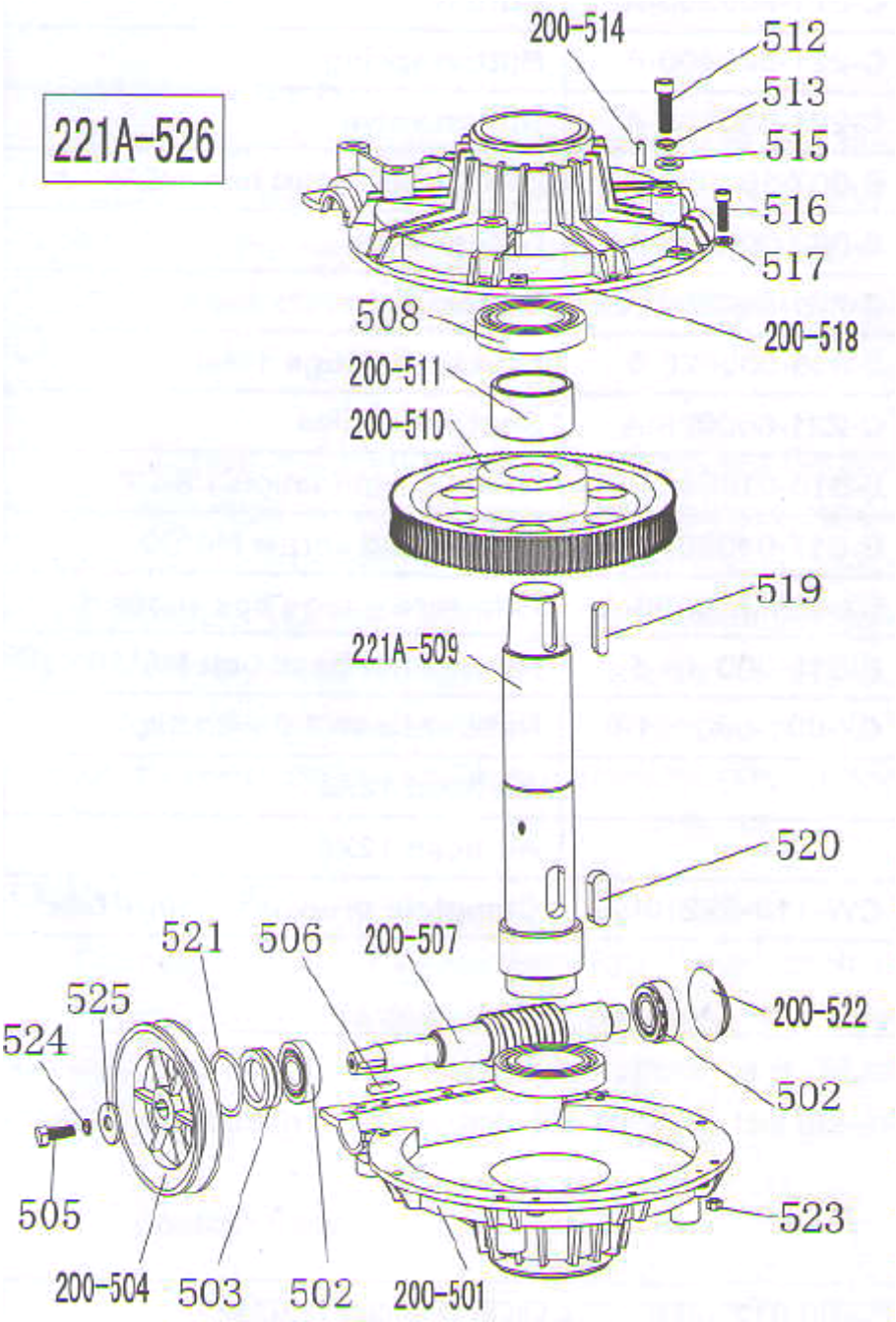
200-13	C-200-360000-0	Пружина рукоятки устройства отрыва борта
200-301	B-010-140301-0	Шестигранный винт M14×30
302	B-001-060001-0	Контргайка M6
303	S-018-010408-0	Соединение ¼-Ф8 (90°)
304	B-004-160001-1	Гайка M16×1,5
305	B-040-162820-1	Плоская шайба Ф16×28×2
306	S-000-016265-0	Уплотнительное кольцо Ф16×2,65
307	S-000-020265-0	Уплотнительное кольцо Ф20×2,65
200-308	S-000-180500-0	Уплотнительное кольцо 180×5
200-309	CX-200-050500-0	Крышка цилиндра устройства отрыва борта
200-310	C-200-050100-0	Шток поршня цилиндра
311	S-005-168115-0	V-уплотнение 185×168×11,5
200-312	C-200-050200-0	Поршень цилиндра
200-313	CX-200-050300-0	Корпус цилиндра
314	B-010-060161-0	Шестигранный винт M6×16
200-315	CX-200-070000-0	Лопатка устройства отрыва борта
316	B-010-120901-0	Шестигранный винт M12×90
317	B-004-160001-1	Контргайка M16×1,5
318	U-006-000001-2	Ремешок направляющей
200-370	C-200-070600-0	Протектор лопатки устройства отрыва борта (дополнительно)
319	B-050-140000-0	Пружинная шайба Ф14
320	B-055-160001-0	Стопорное кольцо Ф16
321		Плоская шайба
200-321	S-000-175500-0	Уплотнительное кольцо Ф173,4×5,3
200-322	CX-200-030000-0	Рычаг устройства отрыва борта 200
200-323	CX-200-040000-0	Палец рычага устройства отрыва борта
200-324	CX-200-050600-0	Втулка штока цилиндра
325	B-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×24×2

326	B-001-120001-0	Контргайка M12
327	B-040-083030-1	Плоская шайба Ф8×30×3
328	B-050-080000-0	Пружинная шайба Ф8
329	B-014-080201-0	Шестигранный винт M8×20
330	S-011-010808-0	Соединение 1/8-Ф8
200-334	CW-108-020000-0	Цилиндр устройства отрыва борта в сборе
350	CW-112-209800-0	Клапан сброса давления (цилиндр)
351	S-012-010808-0	Соединение 1/8-Ф8 (90°)
352	C-098-600200-0	Крышка клапана сброса цилиндра
353	C-098-600400-0	Уплотнение
354	C-098-600300-0	Двустороннее уплотнительное кольцо
355	C-098-600100-0	Корпус клапана сброса давления
356	S-023-010401-6	Глушитель
357	S-010-010408-0	Соединение ¼-Ф8


470
420
418
200-421
417
423
616
465
200-416
200-415
200-414
300-413
200-424
425
200-412
200-426
410
411
427
428
429
430
407
408
409
200-431
432
433
434
436
200-435
441
440
438
439
437
406
405
300-404
300-402
300-402
300-401
423
445
200-455
442
453
452
457
200-456
200-449
200-451
470
443
462

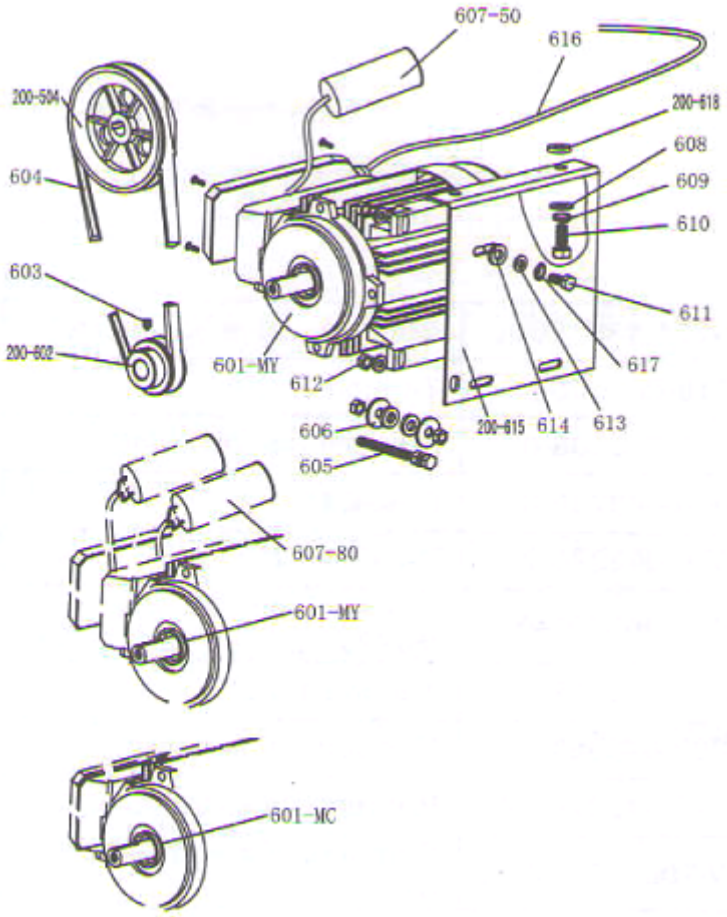
300-401	CX-300-060400-0	Педаль реверсивного вращения
300-402	CX-300-060300-0	5-ходовой клапан (правый)
300-404	CX-300-060200-0	5-ходовой клапан (левый)
405	B-055-120001-0	Стопорное кольцо Ф12
406	B-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×24×2
407	B-024-040301-0	Винт М4×30
408	B-040-040000-1	Плоская шайба Ф4
409	B-001-040001-0	Контргайка М4
410	B-001-080001-0	Контргайка М8
411	B-040-081715-1	Плоская шайба Ф8×17×1,5
200-412	C-200-061300-0	Соединительная тяга кулачка
300-413	C-300-060100-0	Опора педального узла
200-414	C-200-380000-0	Пружина педали
200-415	C-200-061500-0	Кулачок
200-416	C-200-810000-0	Шайба кулачка
417	B-010-060201-0	Шестигранный винт М6×20
418	B-040-061210-1	Плоская шайба Ф6
420	B-019-290121-0	Болт-саморез 2,9×12
200-421	CX-200-060500-0	Кулачковая крышка
423	CW-110-020001-0	5-ходовой клапан цилиндра устройства отрыва борта
200-424	C-200-061400-0	Крышка переключателя реверса
425	B-004-040001-0	Гайка М4
200-426	S-060-016000-1	Переключатель реверса
427	B-010-060201-0	Шестигранный винт М6×20
428	B-040-061210-1	Плоская шайба Ф6×12×1
429	B-040-040000-1	Плоская шайба Ф4
430	B-024-040161-0	Винт М4×16
200-431	C-200-530000-0	Рукоятка переключателя реверса
432	B-001-060001-0	Контргайка М6
433	B-040-030000-1	Плоская шайба Ф3
434	B-017-030161-0	Винт М3×18
200-435	CX-200-060600-0	Соединительная тяга переключателя педали
436	B-001-080001-0	Контргайка М8
437	CX-200-060700-0	Передний вал педали
438	B-004-080001-0	Гайка М8
439	C-200-370000-0	Пружина кручения педалей
440	B-010-080501-0	Шестигранный болт М8×50
441	B-010-080201-0	Шестигранный болт М8×20
442	S-012-010808-0	Соединение 1/8-Ф8
443	S-012-010806-0	Соединение 1/8-Ф6
445	S-016-010808-2	Тройник 1/8-2×Ф8
200-449	C-200-060901-0	Корпус 5-ходового клапана (правый)
200-451	C-200-061100-0	Крышка 5-ходового клапана
452	B-024-290-121-0	Болт-саморез ST2,9×14
453	S-023-010801-0	Глушитель 1/8”
200-455	CX-200-061200-0	Шток 5-ходового клапана
200-456	C-200-061000-0	Проставка 5-ходового клапана
457	S-000-012400-0	Уплотнительное кольцо 12×20×4
462	S-030-010806-0	Дроссельный клапан
470	CW-110-021102-0	5-ходовой клапан цилиндра поворота колонны

465	CZ-000-103150-0	Кабель электропитания
616	CZ-000-205150-0	Кабель электродвигателя
231-480	CW-109-023100-0	4 педали в сборе 231

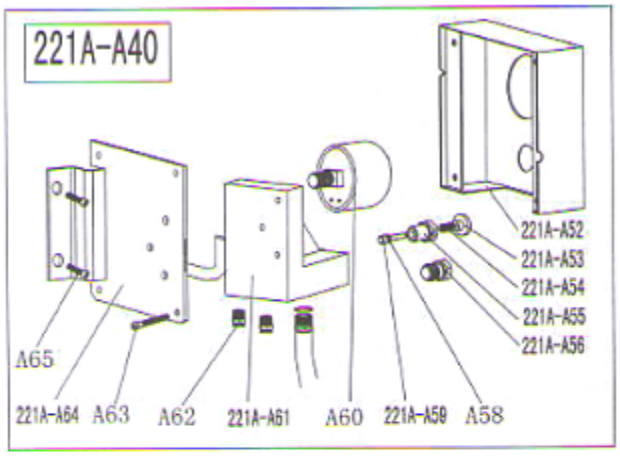


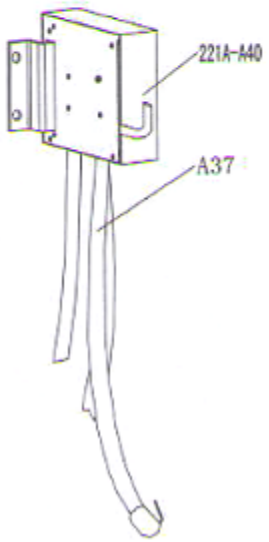
200-501	C-300-320302-0	Нижняя крышка редуктора
502	S-040-030204-0	Подшипник 30204

503	S-005-020080-1	Уплотнение Ф20×35×8
200-504	C-200-320500-0	Ременный шкив
505	B-014-080251-0	Шестигранный болт M8×25
506	B-065-006020-0	Шпонка 6×20
200-507	C-200-320400-0	Червяк
508	S-040-006010-0	Подшипник 6010
221A-509	C-221-320200-A	Вал шестерни
200-510	C-200-320100-0	Шестерня
200-511	CZ-200-320600-0	Вкладыш вала шестерни
512	B-014-100551-0	Шестигранный болт M10×55
513	B-050-100000-0	Пружинная шайба Ф10
200-514	B-060-006020-0	Штифт 6×20
515	B-040-102020-1	Плоская шайба Ф10×20×2
516	B-010-060201-0	Болт M6×20
517	B-040-061412-1	Плоская шайба Ф6×14×1,2
200-518	C-300-320301-0	Крышка редуктора
519	B-065-010040-0	Шпонка 10×40
520	B-065-014040-0	Шпонка 14×40
521	S-000-027310-0	Уплотнительное кольцо Ф27,8×3,1
200-522	C-200-320700-0	Маслостойкое уплотнение
523	B-001-060001-0	Контргайка M6
524	B-050-080000-0	Пружинная шайба Ф8
525	B-040-083030-1	Плоская шайба Ф8×30×3
200-526	CW-107-020001-0	Редуктор в сборе

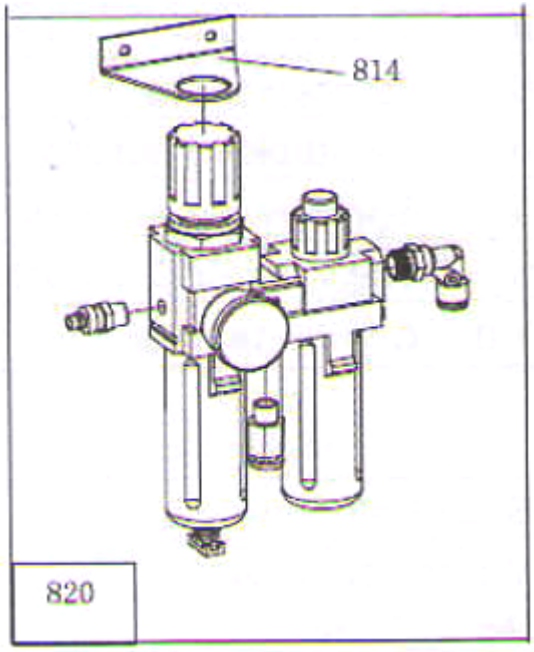


200-504	C-200-320500-0	Шкив вала
601-MC	S-050-220110-5	Эл-двигатель 220В/50Гц
601-MY	S-050-230075-0	Эл-двигатель 220В
200-602	CX-200-330000-0	Шкив эл-двигателя
603	B-007-080121-0	Шестигранный болт М8×12
604	S-042-000686-0	Ремень станка А-28
605	B-014-080651-0	Шестигранный винт М8×65
606	B-040-083030-1	Плоская шайба Ф8×30×3
607-80	S-063-008000-0	Конденсатор 80мкФ, 110В
607-50	S-063-005000-0	Конденсатор 50мкФ, 220В
608	B-040-102020-1	Плоская шайба Ф10×20×2
609	B-050-100000-0	Пружинная шайба Ф10
610	B-014-100251-0	Шестигранный винт М10×25
611	B-014-080351-0	Шестигранный винт М8×35
612	B-004-080001-0	Гайка М8
613	B-040-082220-1	Плоская шайба Ф8×22×2
614	C-200-560000-0	Резиновая шайба эл-двигателя
200-615	CX-200-340000-2	Опора эл-двигателя
616	CZ-000-205150-0	Кабель эл-двигателя 5×1,0
617	B-050-080000-0	Пружинная шайба Ф8
200-618	C-200-560000-0	Резиновая шайба эл-двигателя

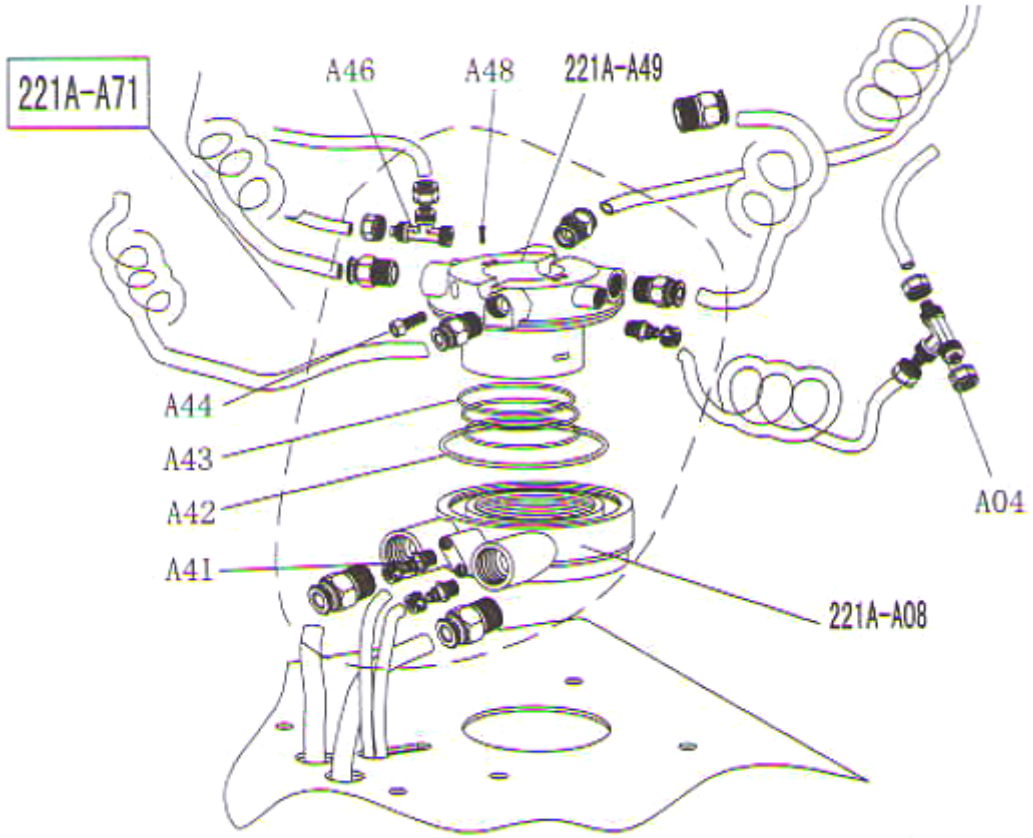




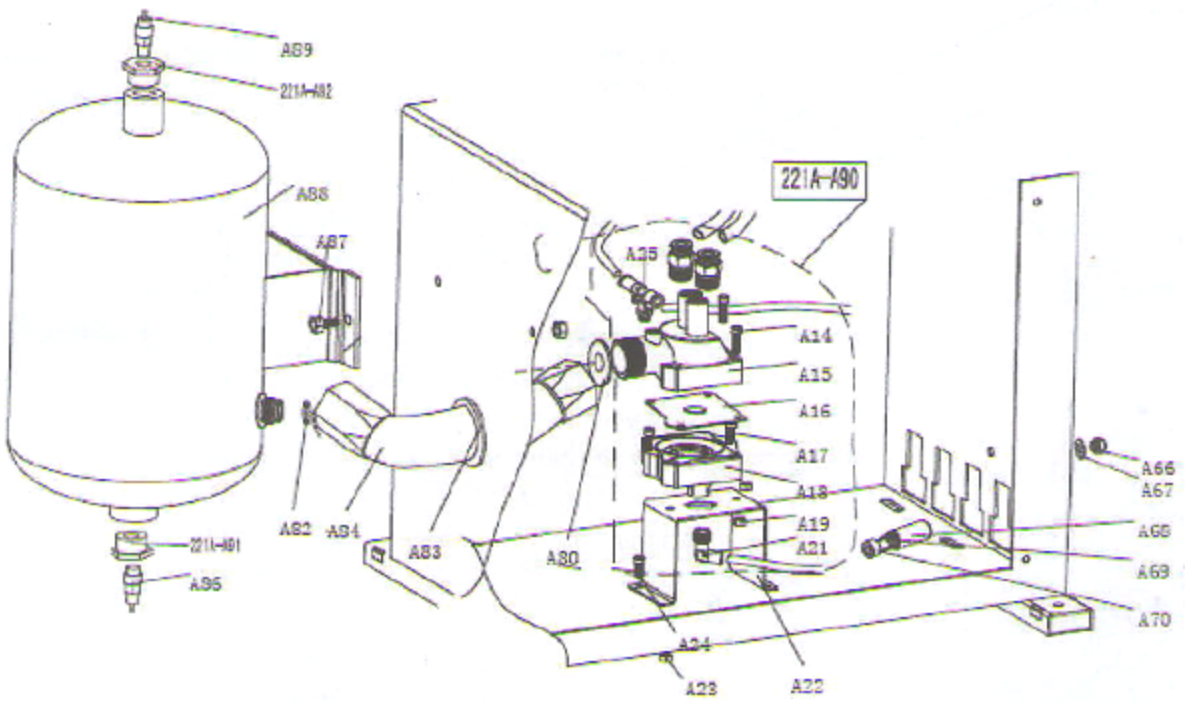
221A-A52	C-221-700000-A	Измеритель давления Ф60
221A-A53	C-221-690300-A	Кнопка
221A-A54	C-221-690400-A	Пружина кнопки
221A-A55	C-221-690100-A	Клапан
221A-A56	B-007-180081-R	Шестигранный винт 1/8×8
A58	S-000-004200-0	Уплотнительное кольцо 4×2
221A-A59	C-221-690200-A	Ось кнопки
A60	S-038-000020-0	Манометр 10кг
221A-A61	C-221-680000-A	Опора
A62	S-010-010808-0	Соединение 1/8-Ф8
A63	B-017-040301-0	Винт М4×30
221A-A64	CX-221-710000-A	Кронштейн манометра воздуха
A65	B-010-060161-0	Шестигранный винт М6×16
A37	CX-001-000001-0	Шланг 1,5м со штуцером
A38		Шланг 12×8
A39		Шланг 12×8
221A-A40	CW-118-022100-0	Устройство для подкачки шин



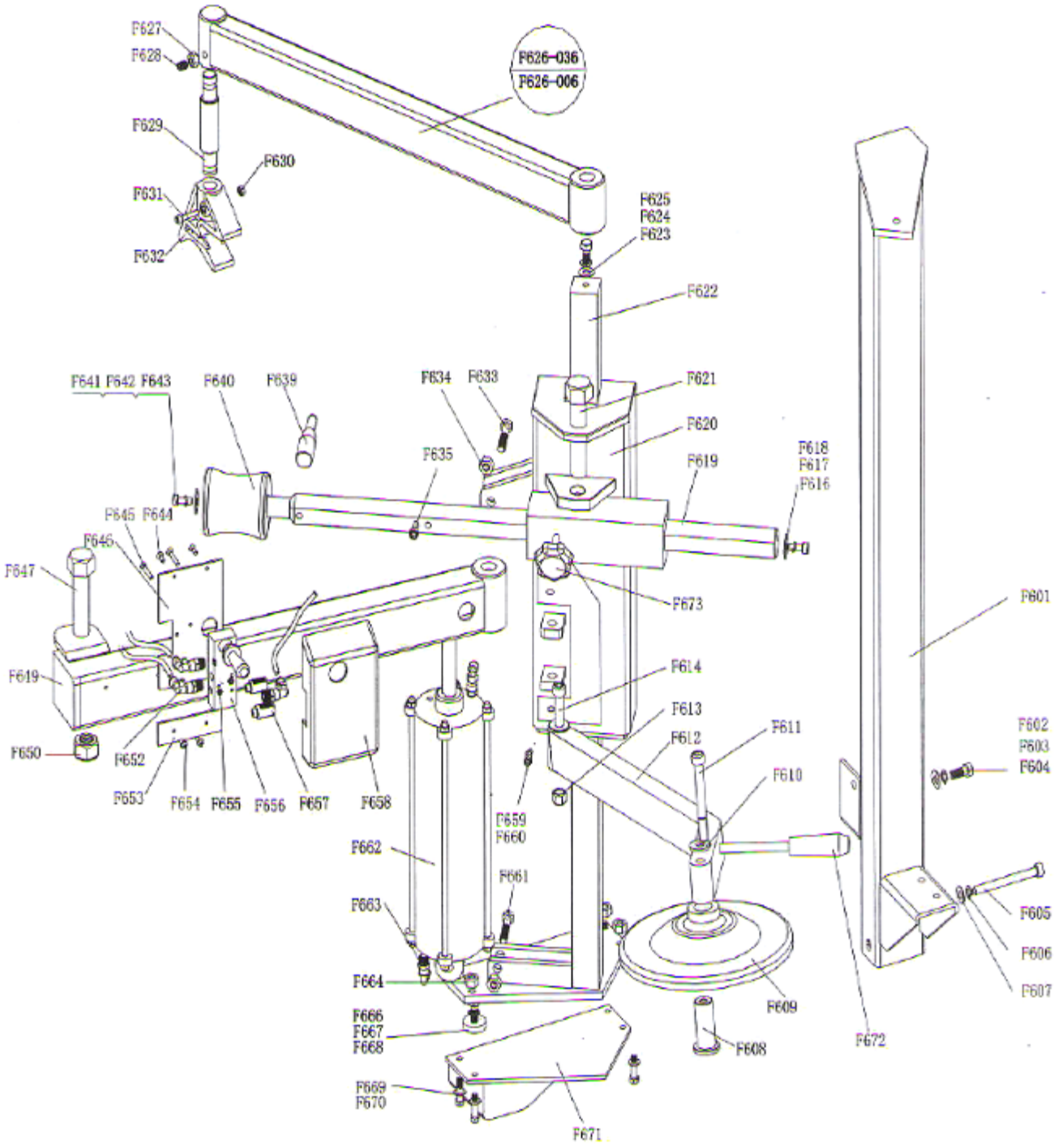
814	C-200-011200-0	Кронштейн лубрикатора
820	CW-114-035000-0	Лубрикатор в сборе



221A-A08	CX-221-430100-A	Поворотный корпус клапана A
A04	S-015-000008-3	Тройник 3×Ф8
A41	S-011-010808-0	Соединение 1/8-Ф8
A42	S-000-089200-0	Уплотнительное кольцо Ф89×2
A43	S-000-062280-2	Уплотнительное кольцо Ф62×2,8
A44	B-010-060201-0	Шестигранный винт M6×20
A46	S-015-010808-2	Тройник 1/8-2×Ф8
A48	B-007-040061-0	Шестигранный винт M4×6
221A-A49	CX-221-430200-A	Поворотный корпус клапана A
221A-A71	CW-106-022102-A	Распределительный клапан версии A в сборе

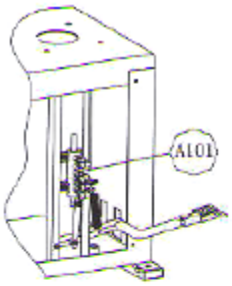


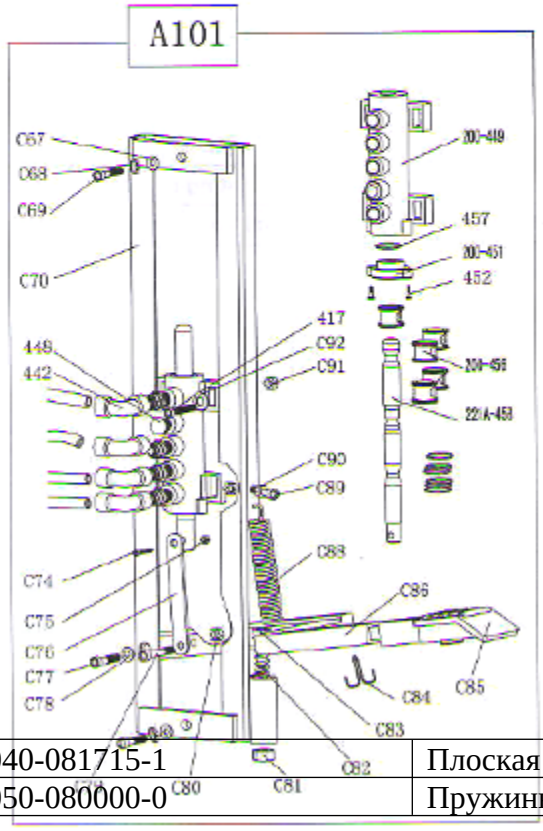
A14	B-010-060301-0	Шестигранный винт M6×30
A15	C-221-600500-A	Выпускной клапан (корпус)
A16	C-221-600700-A	Резиновая прокладка выпускного клапана
A17	B-010-060301-0	Шестигранный болт M6×30
A18	C-221-600600-A	Крышка выпускного клапана
A19	B-001-060001-0	Контргайка M6
A21	S-012-010408-0	Соединение ¼-Ф8
A22	CX-221-600800-A	Опора выпускного клапана
A23	B-001-060001-0	Контргайка M6
A24	B-010-060161-0	Шестигранный болт M6×16
A25	S-030-010450-0	Обратный клапан (EPCVB 8-01) 1/8-2×Ф8
A66	B-001-100001-0	Контргайка M10
A67	B-040-102020-1	Плоская шайба Ф10×20×2
A68	CX-221-620300-A	Пружинная опора
A69	C-201-670000-A	Пружина ограничителя
A70	B-010-100601-0	Шестигранный болт M10×60
A80	C-221-601000-A	Резиновая шайба Ф18×34×2
A82	S-000-01625-0	Уплотнительное кольцо Ф16×2,65
A83	C-221-720000-A	Защитное кольцо
A84	C-221-601100-A	Металлический шланг
A86	S-030-010400-0	Сливной вентиль
A87	B-014-100251-0	Шестигранный болт M10×25
A88	CX-221-610000-A	Воздушный ресивер в сборе
A89	S-030-030800-0	Предохранительный клапан
221A-A90	CW-112-022101-0	Выпускной клапан в сборе
221A-A91	CX-221-61050-A	Нижний соединитель ресивера
221A-A92	CX-221-610600-A	Верхний соединитель ресивера


F627
F628
F626-036
F626-006
F629
F630
F631
F632
F625
F624
F623
F622
F641 F642 F643
F640
F639
F634
F633
F621
F620
F635
F619
F618
F617
F616
F645
F644
F646
F647
F673
F601
F619
F614
F613
F612
F611
F602
F603
F604
F650
F652
F653
F654
F655
F656
F657
F658
F659
F660
F610
F662
F661
F663
F605
F606
F607
F664
F609
F666
F667
F668
F608
F672
F669
F670
F671

F601	CX-036-010000-0	Колонна 036
F602	B-040-102020-1	Плоская шайба Ф10×20×2
F603	B-050-100000-0	Пружинная шайба Ф10×20
F604	B-014-100251-0	Шестигранный болт М10×25
F605	B-010-101001-0	Шестигранный болт М10×100
F606	B-050-100000-0	Пружинная шайба Ф10×20
F607	B-040-102020-1	Плоская шайба Ф10×20×2
F608	CX-005-110000-0	Втулка диска
F609	C-005-100000-0	Диск
F610	B-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×25×2
F611	B-010-121001-0	Шестигранный болт М12×100
F612	CX-006-060000-0	Опора диска 006
F613	B-001-120001-0	Контргайка М12
F614	B-010-121001-0	Шестигранный болт М12×100
F616	B-040-083030-1	Плоская шайба Ф8×30×3
F617	B-050-080000-0	Пружинная шайба Ф8
F618	B-010-080201-0	Шестигранный болт М8×20
F619	CX-006-170000-0	Шестигранный горизонтальный рычаг
F620	CX-006-030000-0	Устройство управления подъемом и опусканием 036
F621	CX-036-050000-0	Болт 036
F622	CX-036-020000-1	Квадратная колонна 036
F623	B-040-102020-1	Плоская шайба Ф10×20×2
F624	B-014-100251-0	Шестигранный болт М10×25
F625	B-050-100000-0	Пружинная шайба Ф10
F626-006	CX-006-200000-0	Соединитель поворотного рычага 006
F627	B-004-100001-0	Гайка М10
F628	B-007-100201-0	Шестигранный болт М10×20
F629	CX-036-150000-0	Вал прижимного приспособления
F630	B-001-060001-0	Контргайка М10
F631	B-010-060301-0	Шестигранный болт М6×30
F632	C-008-090100-0	Прижимное приспособление
F633	B-014-100551-0	Шестигранный болт М10×55
F634	B-001-100001-0	Контргайка М10
F635	B-010-080201-0	Шестигранный болт М8×20
F639	P-000-009000-0	Рукоятка
F640	C-008-080000-0	Прижимной ролик
F641	B-040-083030-1	Плоская шайба Ф8×30×3
F642	B-050-080000-0	Пружинная шайба Ф8
F643	B-010-080201-0	Шестигранный болт М8×20
F644	B-017-040161-0	Винт М4×16
F645	B-017-040301-0	Винт М4×30
F646	CX-005-200000-0	Пластина переключателя управления подъемом и опусканием
F647	CX-036-050000-0	Болт 036
F649	CZ-036-190000-0	Поворотный рычаг
F650	B-001-220001-0	Контргайка М22
F652	S-012-010406-0	Соединение ¼-Ф6
F653	CX-005-200000-0	Пластина переключателя управления подъемом и опусканием
F654	B-024-050101-0	Винт М5×10

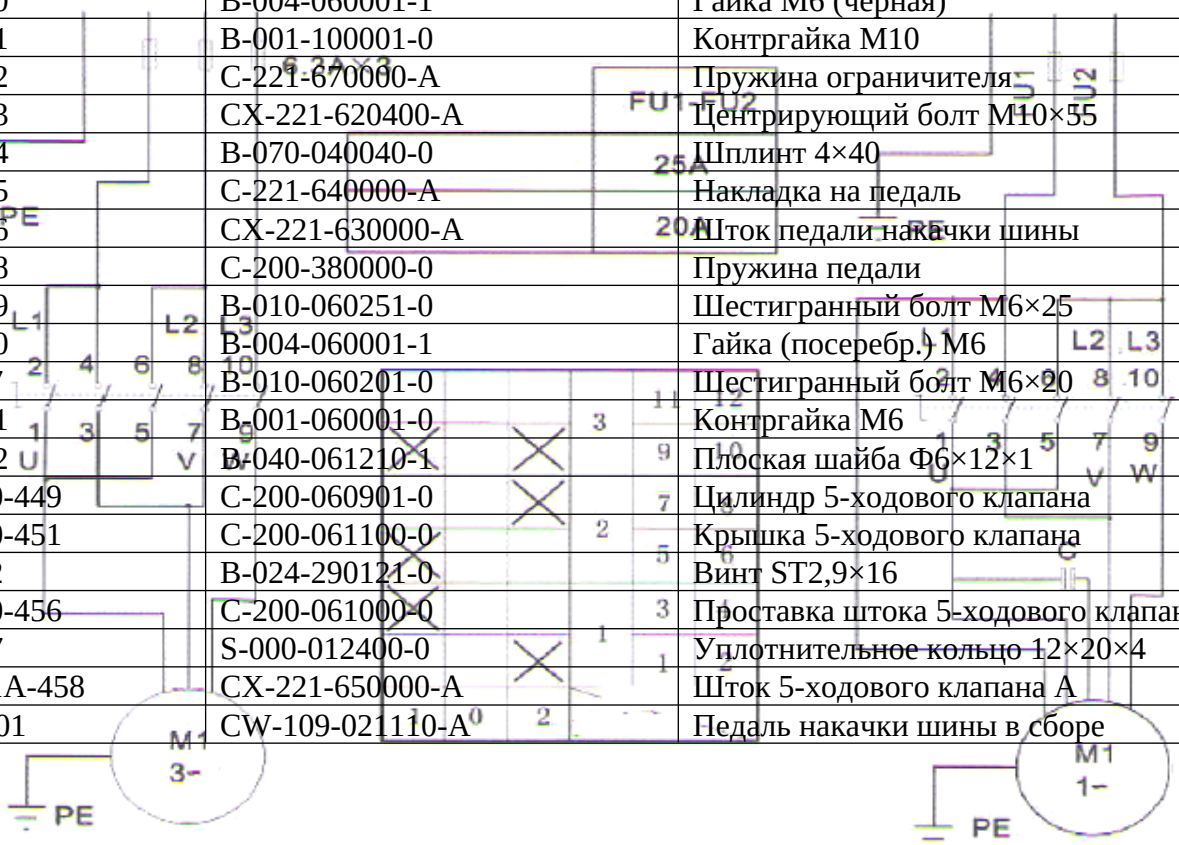
F655	B-001-040001-0	Гайка M4
F656	S-030-010818-0	Клапан
F657	S-023-010801-0	Глушитель 1/8”
F658	C-007-181000-0	Крышка клапана управления
F659	B-010-060101-0	Шестигранный болт M6×10
F660	B-040-061210-1	Плоская шайба Ф6×12×1
F661	B-014-100551-0	Шестигранный болт M10×25
F662	C-006-040100-0	Цилиндр подъема и опускания 006
F663	S-012-010806-0	Соединение 1/8-Ф6
F664	B-001-080001-0	Контргайка M8
F665	B-001-100001-0	Контргайка M10
F666	B-014-100251-0	Шестигранный болт M10×25
F667	B-050-100000-0	Пружинная шайба Ф10×20
F668	CX-200-170000-0	Защитная шайба монтажной головки 7#
F669	B-040-081715-1	Плоская шайба Ф8×17×1,2
F670	B-014-080301-0	Шестигранный болт M8×30
F671	CZ-006-140000-0	Опора приспособления «третья рука»
F672	C-200-230200-0	Блокировка
F673	C-006-210000-0	Звездообразная рукоятка

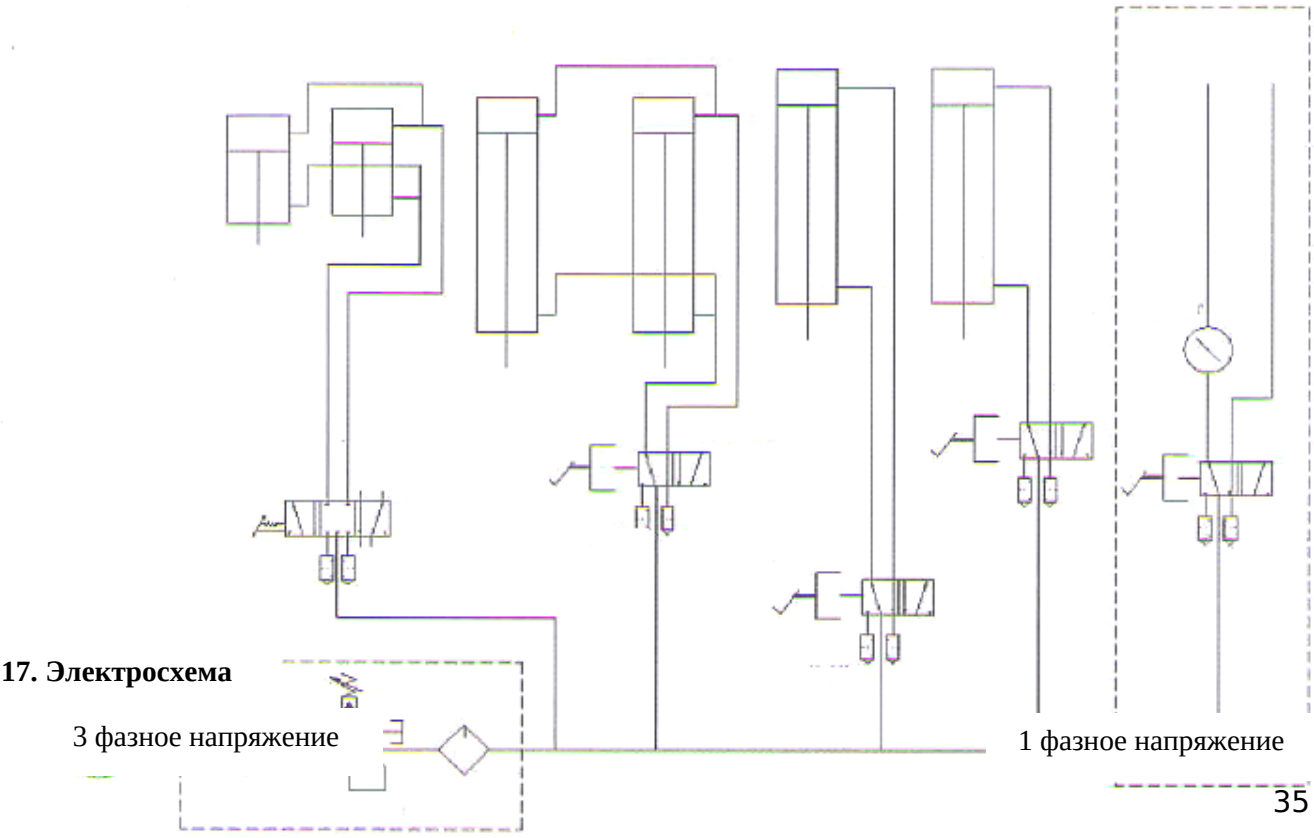




C67	B-040-081715-1	Плоская шайба Ф8×17×1,2
C68	B-050-080000-0	Пружинная шайба Ф8

C69	B-010-080251-0	Шестигранный болт M8×25
C70	CX-221-620000-A	Опора 5-й педали накачки шины
448	B-007-180081-R	Шестигранный болт 1/8×8
442	S-012-010808-0	Соединение 1/8-Ф8
C74	B-010-050201-0	Шестигранный болт M5×20
C75	B-001-050001-0	Контргайка M5
C76	CX-221-660000-A	Шток 5-ходового клапана
C77	B-010-060251-0	Шестигранный болт M6×25
C78	B-040-061210-1	Плоская шайба Ф6×12×1
C79	B-010-060251-0	Шестигранный болт M6×25
C80	B-004-060001-1	Гайка M6 (черная)
C81	B-001-100001-0	Контргайка M10
C82	C-221-670000-A	Пружина ограничителя
C83	CX-221-620400-A	Центрирующий болт M10×55
C84	B-070-040040-0	Шплинт 4×40
C85	C-221-640000-A	Накладка на педаль
C86	CX-221-630000-A	Шток педали накачки шины
C88	C-200-380000-0	Пружина педали
C89	B-010-060251-0	Шестигранный болт M6×25
C90	B-004-060001-1	Гайка (посеребр.) M6
417	B-010-060201-0	Шестигранный болт M6×20
C91	B-001-060001-0	Контргайка M6
C92	B-040-061210-1	Плоская шайба Ф6×12×1
200-449	C-200-060901-0	Цилиндр 5-ходового клапана
200-451	C-200-061100-0	Крышка 5-ходового клапана
452	B-024-290121-0	Винт ST2,9×16
200-456	C-200-061000-0	Проставка штока 5-ходового клапана
457	S-000-012400-0	Уплотнительное кольцо 12×20×4
221A-458	CX-221-650000-A	Шток 5-ходового клапана A
A101	CW-109-021110-A	Педаль накачки шины в сборе





17. Электросхема

3 фазное напряжение

1 фазное напряжение

110В 50/60Гц

220В 50/60Гц

Положение контактов

Контакт №
Положение

18. Схема подачи сжатого воздуха

