12. Комплект поставки

№ п/п	Наименование	ТП-520	ТП-800	ТП-1100
1	Рама вулканизатора	1	1	1
2	Пульт управления	1	1	1
3	Эластичный нагревательный элемент Т 490х300мм	2	2	-
4	Эластичный нагревательный элемент ТГ 490х300мм	1	1	-
5	Эластичный нагревательный элемент ТГ 630х300мм	-	-	3
6	Плоская пневмоподушка в чехле 570х370мм	3	3	-
7	Плоская пневмоподушка в чехле 710х370мм	-	-	3
8	Теплостойкий выравнивающий коврик	-	-	1
9	Ремень натяжной	4	4	4
10	Поясок	3	3	3
11	Мешок-вкладыш 440х200мм	7	8	7
12	Мешок-вкладыш 600х400мм	-	-	1
13	Шланг воздушный	2	2	2
14	Воздушный шланг с быстросъемом	2	2	2
15	Инструкция по эксплуатации	1	1	1

Изготовитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения технических параметров без дополнительных изменений в инструкцию по эксплуатации.

13. Гарантийный талон

Гарантийный срок эксплуатации вулканизатора составляет 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты выпуска.

Установка «Термопресс» зав. №_____

Укомплектована пультом №_____

гибким нагревателем №_____

пневмоподушками №_____

Продан_____

Продавец_____

Подпись М.П._____

Условия гарантии

Гарантия охватывает любые заводские дефекты в течение 12 месяцев со дня продажи вулканизатора и включает в себя бесплатную замену неисправных деталей и работу по устранению заводского дефекта.

Россия, г. Астрахань, 414013, а/я 3
тел./факс: 8 (8512) 484-162, 8-800-550-19-33
e-mail: info@rossvik.ru, www.rossvik.ru
Сделано в России

TERMOPRESS
VULKANIZATION SYSTEM

ROSSVIK
tire repair materials



Инструкция по эксплуатации

Вулканизатор
для ремонта грузовых
и карьерных шин

Термопресс-520 ☐
Термопресс-800 ☐
Термопресс-1100 ☐

1. Общие сведения

Вулканизационная система «Термопресс» предназначена для ремонта повреждений грузовых, сельскохозяйственных и карьерных шин методом «горячей» вулканизации. Так же возможно ее использование для выполнения косметического ремонта повреждения с последующей установкой пластыря методом «холодной» вулканизации.

2. Техника безопасности

1.Запрещается работать на оборудовании при оголении проводов или при плохом контакте в розетке.
2.Запрещается эксплуатировать оборудование при неисправных узлах и деталях.
3.Запрещается оставлять установку без присмотра во время эксплуатации! На рабочем месте необходимо иметь средства пожаротушения.
4.При обнаружении каких-либо неисправностей, работа на аппарате должна быть прекращена до их устранения.
5.По окончании работ вулканизатор необходимо отключить от сети.

3. Требования безопасности

Перед началом работы обязательно ознакомьтесь с данной инструкцией!

1.К выполнению работ с оборудованием могут быть допущены лишь прошедшие вводный инструктаж и инструктаж на рабочем месте.
2.Перед началом работ проверить наличие и исправность ЗАЗЕМЛЕНИЯ. Заземление вулканизатора происходит автоматически при подключении штепсельной вилки к сетевой розетке. Поэтому при монтаже установки необходимо проверить наличие и исправность защитного заземления в сетевой розетке.
3.Вулканизатор нужно содержать в исправном состоянии и использовать только по прямому назначению. Предохранять от сырости.
4.Настройка и ремонт производится только на отключенном от сети оборудовании.

Эластичные нагревательные элементы

Нагревательные элементы выпускаются под индексами "Т" и "Г".
Т-образные маты имеют вывод в центре мата, Г-образные - с края.

Наименование	Размер
Эластичный нагревательный элемент	230х190мм
Эластичный нагревательный элемент-Т	230х190мм
Эластичный нагревательный элемент-ТГ	250х300мм
Эластичный нагревательный элемент-Т	300х100мм
Эластичный нагревательный элемент-ТГ	490х150мм
Эластичный нагревательный элемент-Т	340х190мм
Эластичный нагревательный элемент-ТГ	490х300мм
Эластичный нагревательный элемент-Т	490х300мм
Эластичный нагревательный элемент-Т	500х400мм
Эластичный нагревательный элемент-Т	600х600мм
Эластичный нагревательный элемент-ТГ	630х300мм
Эластичный нагревательный элемент-Т	700х400мм
Эластичный нагревательный элемент-Т	720х205мм

Конфигурация
с индексом ТГ



Конфигурация
с индексом Т



Мешки-вкладыши

Поставляются без наполнителя.

Наименование	Размер
Мешок-вкладыш	200х200мм
Мешок-вкладыш	300х100мм
Мешок-вкладыш	300х150мм
Мешок-вкладыш	440х100мм
Мешок-вкладыш	440х200мм
Мешок-вкладыш	600х200мм
Мешок-вкладыш	600х440мм

11. Дополнительные опции

Пневмоподушки профильные

Использование профильной пневмоподушки обеспечивает лучшее качество прижима ремонтной зоны без нарушения геометрии шины.

• Пневмоподушка создает постоянное равномерное давление на пластырь. Давление не снижается в процессе вулканизации.
• Применение профильных пневмоподушек сокращает время на подготовку вулканизатора к работе.
• Каждая подушка подходит для ремонта только одного типоразмера шины.
• Сокращает время остывания шины после вулканизации.
• Рабочее давление 2,8Атм.

Наименование	Размер
Профильная пневмоподушка №1	275/70 R22.5
Профильная пневмоподушка №2	315/70 R22.5
Профильная пневмоподушка №2-2	315/80 R22.5
Профильная пневмоподушка №3	385/65 R22.5
Профильная пневмоподушка №4	295/80 R22.5
Профильная пневмоподушка №5	10.00 R20
Профильная пневмоподушка №6	11.00 R20
Профильная пневмоподушка №7	285/70 R19.5
Профильная пневмоподушка №8	235/75 R17.5

Пневмоподушки плоские

Плоские пневматические подушки для грузовых вулканизаторов поставляются в защитных чехлах.

Применять пневмоподушку без защитного чехла запрещается.

Наименование	Размер
Плоская пневмоподушка в чехле	400х250 мм
Плоская пневмоподушка в чехле	570х370 мм
Плоская пневмоподушка в чехле	710х370 мм
Плоская пневмоподушка в чехле	600х500 мм
Плоская пневмоподушка в чехле	800х500 мм
Плоская пневмоподушка в чехле	700х700 мм

Выравнивающий коврик

4. Комплектация

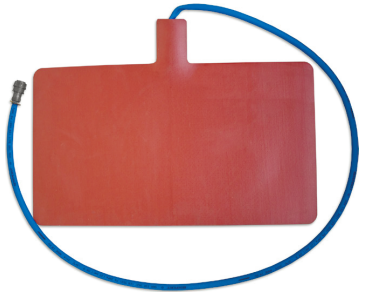


Рама вулканизатора



Пульт управления





Эластичные нагревательные элементы



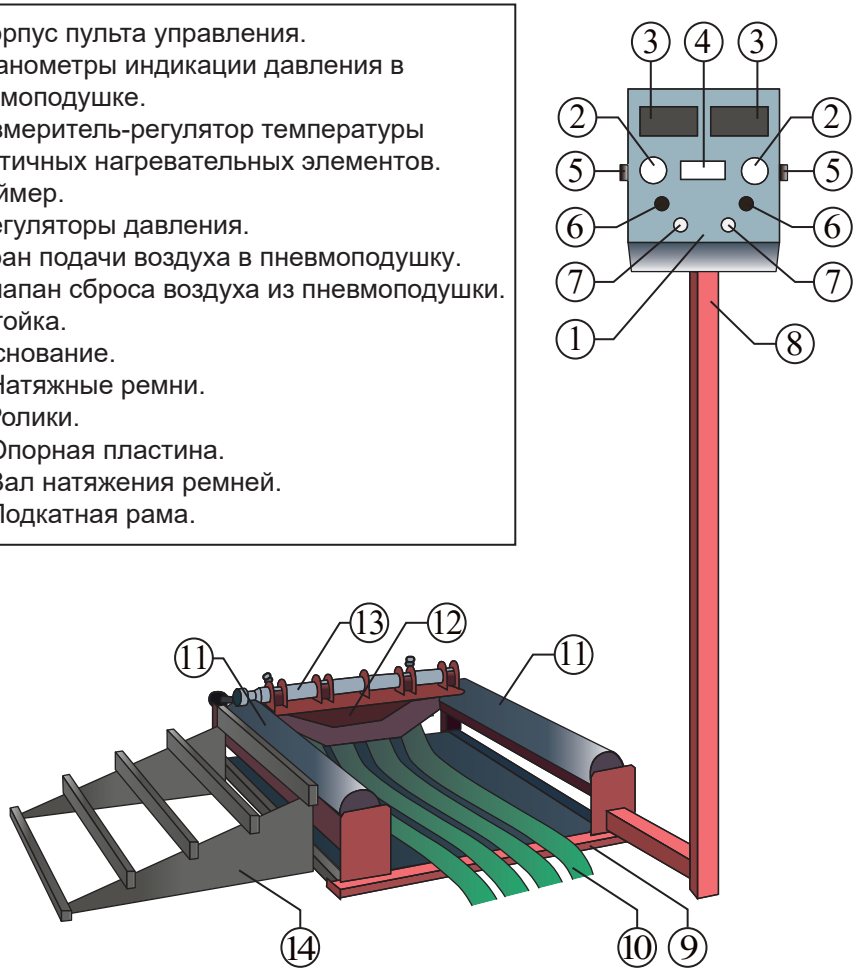
Плоская пневмоподушка в чехле, без чехла



Мешки-вкладыши

5. Компановочная схема

1. Корпус пульта управления.
2. Манометры индикации давления в пневмоподушке.
3. Измеритель-регулятор температуры эластичных нагревательных элементов.
4.Таймер.
5. Регуляторы давления.
6. Кран подачи воздуха в пневмоподушку.
7. Клапан сброса воздуха из пневмоподушки.
8. Стойка.
9. Основание.
10. Натяжные ремни.
11. Ролики.
12. Опорная пластина.
13. Вал натяжения ремней.
14. Подкатная рама.



10. Неисправности и способы их устранения

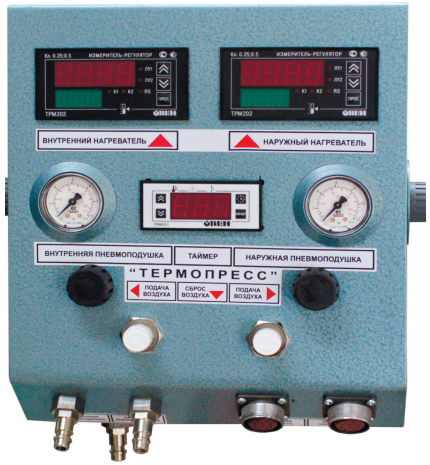
• При возникновении неисправности в работе установки ее необходимо немедленно отключить от сети.
• Определение причины неисправности и замена частей может производиться только квалифицированным персоналом.
• Для ремонта можно использовать только специальные запасные части.
• Неисправности, не указанные в таблице, устраняются только специалистами предприятия-изготовителя.

Неисправность	Причина	Способ устранения
Не горит индикатор выключателя.	Отсутствует напряжение в электро сети. Неисправен кабель питания.	Проверить наличие питающего напряжения. Заменить кабель питания.
Не нагреваетя гибкий нагреватель при горящих индикаторах “К1” и “К2” и работающем таймере.	Неисправен нагреватель.	Заменить неисправный элемент.
Индикация Err5	Обрыв цепи датчика температуры в гибком нагревателе.	Проверить надежность стыковки разъема. Заменить гибкий нагреватель.
Не устанавливается или отсутствует давление в пневмоподушках.	Отсутствие давления в системе сжатого воздуха. Перегиб шланга Неисправны шланги с быстроразъемными соединениями. Негерметична пневмоподушка.	Проверить наличие давления в системе. Проверить шланг. Отремонтировать или заменить пневмошланги. Заменить пневмоподушку.
Нарушение целостности ткани и швов чехла пневмоподушки.	Выработка ресурса или механическое повреждение.	Заменить чехол.

9. Пульт управления

Изменение настроек на пульте управления

Включите выключатель «Сеть». При этом загорится, встроенный индикатор, с игнализирующий о наличии напряжения на вулканизаторе.На цифровых индикаторах терморегуляторов через 3 сек. высветится температура внутреннего и наружного гибкого нагревателя в исходном состоянии, а на индикаторе таймера температура окружающей среды.



Светодиоды “I” и “II” на измерителях-регуляторах сигнализируют о выводе на индикацию температуры соответствующего канала данного гибкого нагревателя. Светодиоды “К1” и “К2” сигнализируют о включении регулятора в режим нагрева соответствующего канала данного гибкиго нагревателя. Таймер самопроизвольно включен в режим (t°), не используемый в нашем случае. Для перевода таймера в режим “Время” нажмите кнопку ⏫.
(При этом гаснет светодиод (С) и загорается светодиод под символом ⏲).

Изменение времени

Для изменения времени нажмите ⏫ затем кнопку [прог] (при этом начнет мигать светодиод (˚С); клавишами ⏬ или ⏫ устанавливаем необходимое время, нажатием кнопки [прог] фиксируем установленное время работы. Далее нажимаем кнопку с символом ⏲, включается реле времени и загорается светодиод ⏲ -мигает с частотой 1 раз/сек., т.е. идет обратный отсчет времени. По истечении времени программирования (цикла) на табло высвечивается «End», светодиод ⏲, мигает с частотой 3 раза/сек., светодиод ⏲ -не горит. Далее необходимо открыть краны подачи сжатого воздуха на пульте управления и проверить давление во внутренней и наружней пневмоподушках по манометрам.

6. Технические характеристики

Установка предназначена для ремонта всех видов повреждений грузовых шин с шириной до 520 - 800 -1100 мм.
Установка «Термопресс» у комплектована гибкими нагревателями с термодатчиками, регулирующими температуру в двух отдельных зонах.
Это исключает возможность перегрева шины на тонком участке и не до вулканизацию на участках, имеющих большую толщину и требующих дополнительного прогрева.

Технические характеристики	Термопресс-520	Термопресс-800	Термопресс-1100
Напряжение источника питания	220 В	220 В	220 В
Гибкие нагревательные маты	2*450 ВТ	2*450 ВТ	2*450 ВТ
Рабочая температура вулканизации	145±5°С	145±5°С	145±5°С
Давление сжатого воздуха в сети	4...10 кг/см^2	4...10 кг/см^2	4...10 кг/см^2
Давление во внутренней пневмоподушке	2,8 кг/см^2	2,8 кг/см^2	2,8 кг/см^2
Давление в наружной пневмоподушке	2,5 кг/см^2	2,5 кг/см^2	2,5 кг/см^2
Тип аппарата	Стационарный	Стационарный	Стационарный
Усилие прижима	1000кг	1000кг	1000кг
Таймер	0-999мин	0-999мин	0-999мин
Ширина шины	225-520 мм	225-800 мм	225-1100 мм
Посадочный диаметр шины	16-25 дюймов	16-29 дюймов	16-29 дюймов
Габаритные размеры	690x900x1500 мм	690x1200x1500 мм	690x1400x1500 мм
Масса брутто	80 кг	90 кг	100 кг

7. Монтаж и ввод в эксплуатацию

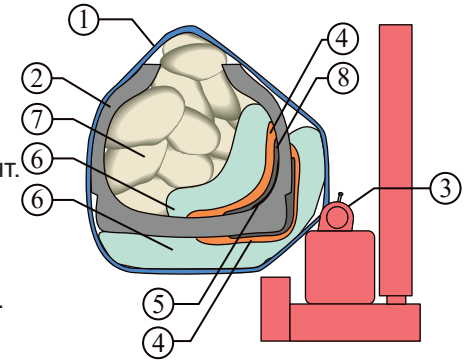
Внимание!

* Характеристики местной электросети должны соответствовать требованиям к источнику тока, представленным в таблице.
* Обязательно наличие заземления.
* Эксплуатация установки разрешается только в электрической сети, имеющей защиту от перегрузки на ток не более 6А и коротких замыканий.
* Произведение сварочных работ во время работы установки может явиться причиной выхода из строя электронных приборов.

1. Перед началом эксплуатации провести наружный осмотр установки с целью выявления повреждений, которые могли произойти во время транспортировки. При обнаружении каких-либо повреждений, их необходимо устранить, прежде чем запускать вулканизатор.
2. При помощи шланга 10мм подсоединить пульт управления к сети сжатого воздуха, при этом краны на пульте должны быть закрыты.
3. Подключить разъемы нагревателей к соответствующим разъемам на пульте.
4. Подключить сетевой кабель к разъему на пульте управления. Подключить установку к розетке, имеющей заземляющие контакты.

8. Схема установки

1. Ремень.
2. Ремонтируемая шина.
3. Вал натяжения ремней.
4. Эластичный нагревательный элемент.
5. Пластырь.
6. Плоская пневмоподушка.
7. Мешки-вкладыши (с наполнителем).
8. Выравнивающий коврик (доп.опция).



Принцип работы
подключение и отключение установки.

- Установить наружную плоскую пневмоподушку. По центру пневмоподушки разместить наружный эластичный нагревательный элемент.
- При выполнении ремонта на участке с крупным протектором, пустоты между грунтозацепами необходимо заполнить мешками с песком для исключения чрезмерной деформации эластичного нагревательного элемента и обеспечения равномерной по всей площади теплоотдачи из нагретого эластичного нагревательного элемента в шину.
Вкладыши с песком должны быть уложены так что бы натяжные ремни не оказывали давление на бортовое кольцо, во избежании деформации шины.
- Закатить подготовленную для ремонта шину на раму, и, вращая, установить в рабочее положение - по центру.

- Подключить пневмошланги к наружней и внутренней пневмоподушкам.
- Вставить ремни в пазы натяжного вала и с помощью рукоятки натяжения затянуть до предела.

Использование дополнительных крепежных поясов предотвратит сползание ремней в сторону.

Внимание!

*** Запрещается использование пневмоподушек без специальных защитных чехлов.**

*** Подача воздуха в пневмоподушку осуществляется только в закрепленном штатном положении.**

Параметры, рекомендуемые производителем для качественной вулканизации:

Температура вулканизации	**145±5°C**
Давление во внутренней пневмоподушке	**2,8 Атм**
Давление в наружной пневмоподушке	**2,5 Атм**

Во время вулканизации на цифровых индикаторах терморегуляторов высвечиваются данные о температуре из зон гибкого нагревателя.

- При достижении температуры 141^{0}C происходит отключение гибкого нагревателя (гаснет светодиоды К1 и К2), при этом после незначительного (несколько градусов) роста, температура начинает снижаться, и достигнув 139^{0}C, нагреватель снова включается (загораются светодиоды К1 и К2).
Такая циклическая работа терморегуляторов и постоянное давление в пневмоподушках является признаком правильной работы вулканизатора.
При разогреве системы давлениях в пневмоподушках увеличивается на 0.5-0.7 Атм.
- По истечении выдержки времени таймер отключает гибкие нагреватели, на цифровом табло таймера высвечивается надпись «END» и включается звуковой сигнал. Измерение фактической температуры гибких нагревателей и индикация выбранного канала при этом продолжается. Далее необходимо сбросить давление в пневмоподушках, для чего закрыть кран или открыть сброс на пульте управления.
- Отсоединить пневмотрубки подачи воздуха от пневмоподушек.
- Отстегнуть ремни. Вынуть из шины вкладыши, пневмоподушку и гибкий нагреватель.
- Выкатить шину из вулканизатора.