

Подъемное оборудование	3
Шиномонтажное оборудование	17
Оборудование для замены масла	23
Гидравлическое оборудование	29
Стапели	35
Сварочное оборудование	47
Пуско-зарядные устройства	53
Сушильные установки	55
Окрасочно-сушильные камеры	57
Посты подготовки к окраске	67
Кабины для работы с ЛКМ	71

Подъемное оборудование



Компания «ATIS» является поставщиком авторемонтного оборудования и технологий, обеспечивающих экономичный и эффективный ремонт автотранспорта.

Наши важнейшие задачи:

- предлагать лучшие технологии и оборудование, максимально расширяя ассортимент продукции;
- обеспечить своих партнеров всем комплексом услуг, гарантирующим наилучший результат в их работе.

Для решения поставленных задач мы придерживаемся следующих принципов:

Постоянный контроль и ответственность за поставляемый товар и предоставляемые услуги.

Постоянный рост производственных мощностей и расширение сферы услуг.

Высокая степень взаимного доверия между компанией и ее клиентами.

Успешная работа компании «ATIS» на рынке доказала на практике ее основные конкурентные преимущества:

постоянный контроль качества предлагаемой продукции;

оптимальное соотношение цена/качество;

широкий ассортимент оборудования;

хорошо налаженная логистика, способная обеспечить партнеров всем необходимым в кратчайшие сроки;

центр технической поддержки, оказывающий необходимую информационную и техническую помощь;

развитая сеть региональных дилеров;

Сегодня компания «ATIS» является одной из ведущих компаний в России на рынке оборудования для ремонта и обслуживания автомобилей.

Все оборудование отличается высоким качеством исполнения и надежностью, достигнутым за счет применения самых современных технологий при производстве.

Продукция компании ориентирована на самый разнообразный круг потребителей, от автосервисного до промышленного предприятия.

Подготовка и квалификация наших специалистов, позволяет нам решать самые различные задачи, именно поэтому Вы можете быть уверены, в том, что мы, выполним поставленные Вами задачи качественно и в согласованные с Вами сроки.

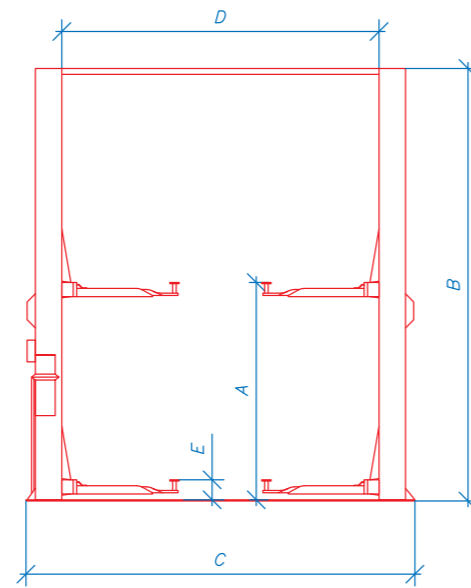
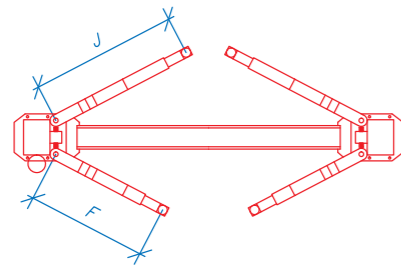


Двухстоечные электрогидравлические подъемники с верхней синхронизацией

A 235CM / A 240CM / A 240CMH / A 245CM / A 250CMH / A 255CMH / A 268CMH



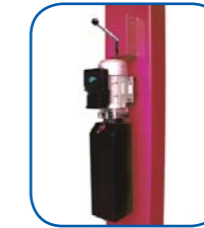
- Двухконтурные гидроцилиндры прямого привода (разработаны и выполнены согласно стандартам ANSI компанией N.O.K, Япония).
- Электрогидравлическая силовая установка.
- Внутренние каретки с необслуживаемыми синтетическими ползунками.
- Регулируемые подъемные проставки.
- Верхний Автоматический ограничитель подъема лап.
- Управление стопорами с одной колонны



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	A 235CM	A 240CM	A 240CMH	A 245CM	A 250CMH	A 255CMH	A 268CMH
Грузоподъемность	3,5	4,0	4,0	4,5	5,0	5,5	6,8
Высота подъема (мм.)(A)	1 825 - 1 905	1 830 - 2 100	1 830 - 2 100	1 930 - 2 200	1 842 - 2 112	1 842 - 2 112	1 872 - 2 142
Высота подъемника (мм.)(B)	3 607	3 621 3 821	4 231 4 431	3 852	4 245 4 345	4 192 4 497	4 192 4 497
Ширина подъемника (мм.)(C)	3 390	3 428	3 428	3 516	3 492	3 829	3 829
Расстояние между колоннами (мм.)(D)	2 780	2 850	2 850	2 850	2 800	3 137	3 137
Высота до проставок (мм.)(E)	100	105	105	105	115	115	145
Длина передней лапы (мм.)(J)	745 - 1 140	665 - 1 150	665 - 1 150	687 - 1 227	721 - 1 030	965 - 1 470	965 - 1 470
Длина задней лапы (мм.)(F)	745 - 1 140	865 - 1 325	865 - 1 325	893 - 1 350	1005 - 1 478	965 - 1 470	965 - 1 470
Предохранительное устройство	Механическое управление на одной колонне						
Время подъема (сек.)	45	52	56	60	55	65	72
Масса подъемника (кг.)	610	640	670	780	885	920	1 010
Мощность (HP)	3	3	3	3	4	4	4

Двухстоечные электрогидравлические подъемники с нижней синхронизацией

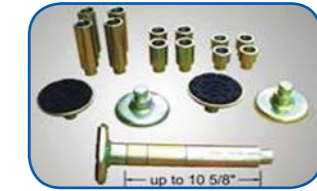
A 235M / A 240M / A 245M / A 255M



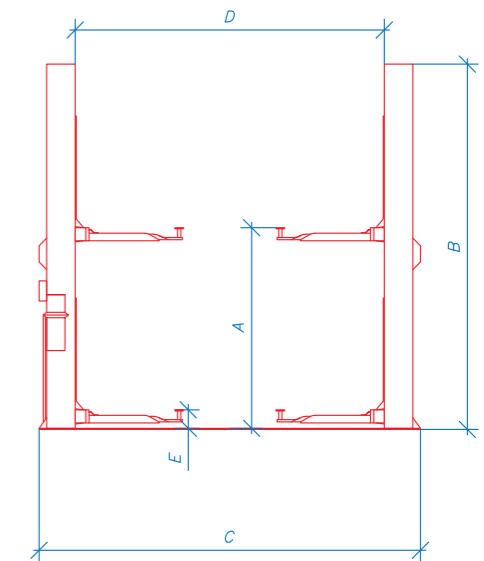
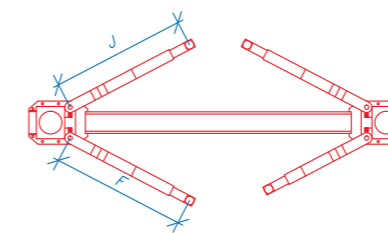
Силовая установка



A240M проставки



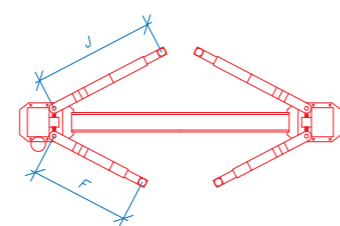
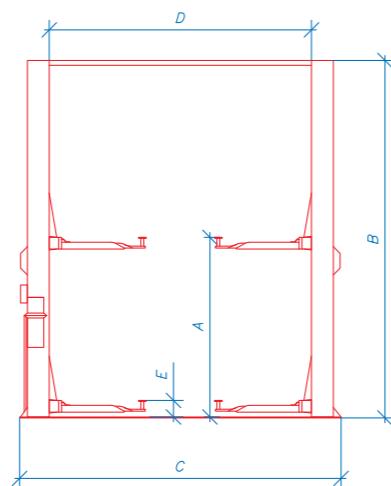
A245M/A255M проставки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	A 235M	A 240M	A 245M	A 255M
Грузоподъемность (т.)	3,5	4,0	4,5	5,5
Высота подъема (мм.)(A)	1 825 - 1 905	1 825 - 1 905	1 825 - 1 905	1 825 - 1 905
Высота подъемника (мм.)(B)	2 850	2 738	3 369	
Ширина подъемника (мм.)(C)	3 390	3 350	3 516	
Расстояние между колоннами (мм.)(D)	2 780	2 780	2 850	
Высота до проставок (мм.)(E)	100	100	80	
Длина передней лапы (мм.)(J)	745 - 1 140	745 - 1 140	974 - 1 472	
Длина задней лапы (мм.)(F)	745 - 1 140	745 - 1 140	974 - 1 472	
Предохранительное устройство	Механическое управление на одной колонне			
Время подъема (сек.)	45	45	60	
Масса подъемника (кг.)	580	600	740	
Мощность (HP)	3	3	3	

Двухстоечные электрогидравлические подъемники A235M2 / A240M2 / A240CM2

- Двухконтурные гидроцилиндры;
- Электрогидравлическая силовая установка;
- Внутренние каретки с необслуживаемыми синтетическими ползунками;
- Регулируемые подъемные проставки;
- Верхний автоматический ограничитель подъема лап;
- Механическое предохранительное устройство с управлением на двух колоннах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	A 235M2	A 240M2	A 240CM2
Грузоподъемность (т.)	4,0	4,0	4,0 т
Синхронизация	Нижняя	Нижняя	Верхняя
Высота подъема (мм.)(A)	1 890	1 890	1 890
Высота подъемника (мм.)(B)	2 825	2 825	3 700
Ширина подъемника (мм.)(C)	3 420	3 420	3 420
Расстояние между колоннами (мм.)(D)	2 800	2 800	2 800
Высота до проставок (мм.)(E)	120	120	125
Длина передней лапы (мм.)(J)	712 - 992	712 - 992	712 - 1 054
Длина задней лапы (мм.)(F)	992 - 1 462	992 - 1 462	990 - 1 462
Управление стопорами	Механическое	Механическое	Механическое
Время подъема (сек.)	55	55	55
Масса подъемника (кг.)	650	650	650
Мощность (HP)	3	3	3

Двухстоечные электрогидравлические подъемники A 245 / A 245C / A 245AC

- Двухконтурные гидроцилиндры прямого привода (разработаны и выполнены согласно стандартам ANSI компанией N.O.K, Япония);
- Электрогидравлическая силовая установка;
- Внутренние каретки с необслуживаемыми синтетическими ползунками;
- Регулируемые подъемные проставки;
- Верхний автоматический ограничитель подъема лап;
- Пневматическое управление стопорами;
- Пульт управления всеми операциями.



Регулируемые проставки



Пульт управления



Проставка под рамные автомобили(опция)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	A 245	A 245C	A 245AC
Грузоподъемность (т.)	4,5	4,5	4,5
Синхронизация	нижняя	верхняя	верхняя
Высота подъема (мм.)(A)	1920 - 2170	1970 - 2170	1920 - 2190
Высота подъемника (мм.)(B)	3369	3852	3852
Ширина подъемника (мм.)(C)	3516	3516	3516
Расстояние между колоннами (мм.)(D)	2850	2850	2850
Высота до проставок (мм.)(E)	80	80	80
Длина передней лапы (мм.)(J)	653 - 1205	653 - 1205	739 - 1030
Длина задней лапы (мм.)(F)	918 - 1400	918 - 1400	956 - 1875
Управление стопорами	Пневматическое	Пневматическое	Пневматическое
Время подъема (сек.)	55	55	55
Масса подъемника (кг.)	740	750	780
Мощность (HP)	3	3	3

**Электрогидравлические четырехстоечные подъемники для слесарных работ
A 440 / A 455 / A 465**



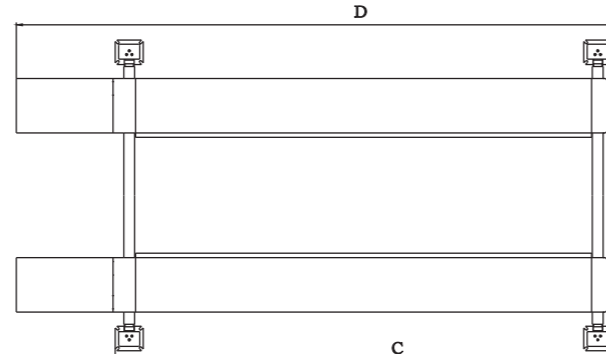
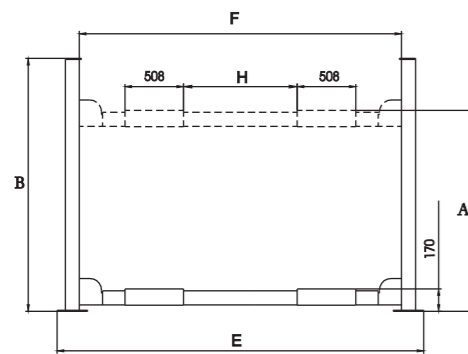
- Синхронизация платформ по высоте;
- Электрогидравлический привод;
- Электрический пульт управления всеми операциями;
- Многопозиционный пневматический замок безопасности платформ с электронным контролем и дублирующим устройством;
- Система защиты ног оператора от защемления при спуске платформ.



Пульт управления



Набор для подключения траверс серий А



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	A 440	A 455	A 465
Грузоподъемность (т.)	4,0	5,5	6,5
Высота подъема (мм.)(A)	1 850	1 850	1 880
Высота подъемника (мм.)(B)	2 185	2 185	2 185
Длина платформ (мм.)(C)	4 600	5 100	5 500
Длина с трапами (мм.)(D)	5 525	6 025	6 500
Ширина подъемника (мм.)(E)	3 208	3 208	3 324
Расстояние между колоннами (мм.)(F)	2 852	2 852	2 945
Ширина платформ (мм.)(G)	508	508	508
Расстояние междуплатформами (мм.)(H)	1 300	1 300	1 394
Время подъема (сек.)	55	55	60
Мощность (HP)	3	4	4
Масса подъемника (кг.)	940	1 100	1 245

**Электрогидравлические четырехстоечные подъемники для регулировки «Развала - Схождения»
A 440 A / A 455 A / A 465 A**



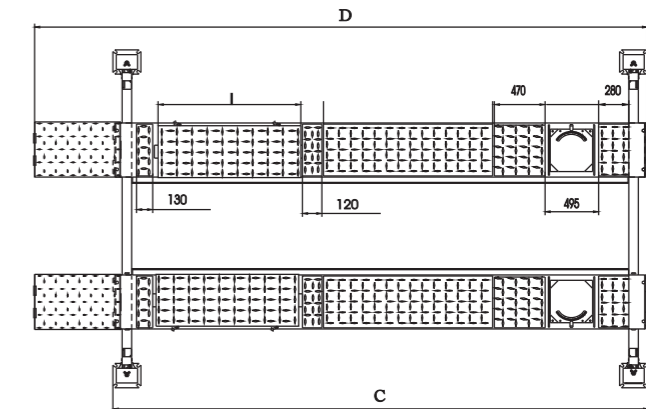
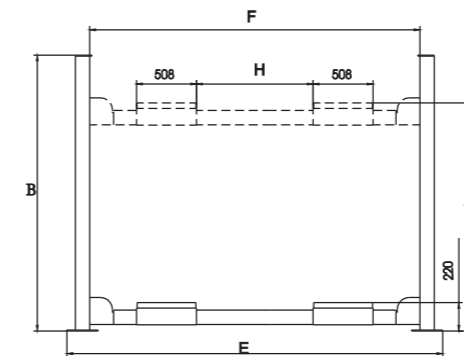
- Ширина между колоннами подъемника позволяет использовать 3D-стенды регулировки углов колес;
- Регулируемые по длине площадки для поворотных кругов позволяют обслуживать автомобили с любой колесной базой;
- Встроенные задние пластины увода.



Удлинитель платформ (опция)



Задние пластины увода



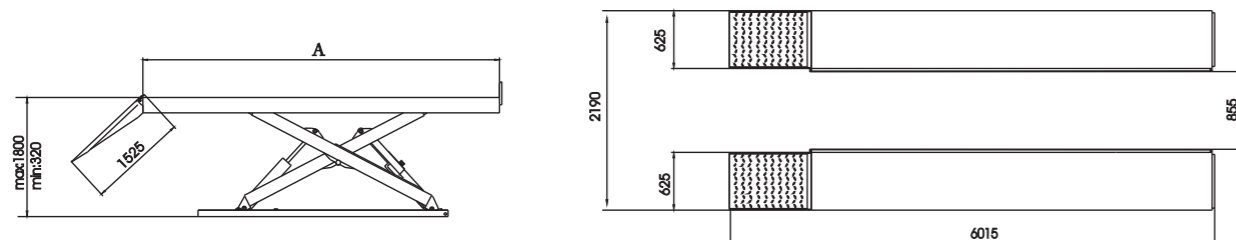
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	A 440 A	A 455 A	A 465 A
Грузоподъемность (т.)	4,0	5,5	6,5
Высота подъема (мм.)(A)	1 900	1 900	1 930
Высота подъемника (мм.)(B)	2 154	2 154	2 185
Длина платформ (мм.)(C)	4 600	5 100	5 500
Длина с трапами (мм.)(D)	5 493	5 993	6 500
Ширина подъемника (мм.)(E)	3 208	3 208	3 324
Расстояние между колоннами (мм.)(F)	2 852	2 852	2 945
Ширина платформ (мм.)(G)	508	508	508
Расстояние междуплатформами (мм.)(H)	1 300	1 300	1 394
Длина задних сдвижных пластин (мм.)(I)	1219	1719	1719
Время подъема (сек.)	55	55	60
Мощность (HP)	3	4	4
Масса подъемника (кг.)	1 120	1 300	1 520

**Ножничные подъемники
для слесарных работ
X 400 / X 550**



Пульт управления

- Синхронизация платформ по высоте;
- Многопозиционный пневматический замок безопасности платформ с электронным контролем и дублирующим устройством.



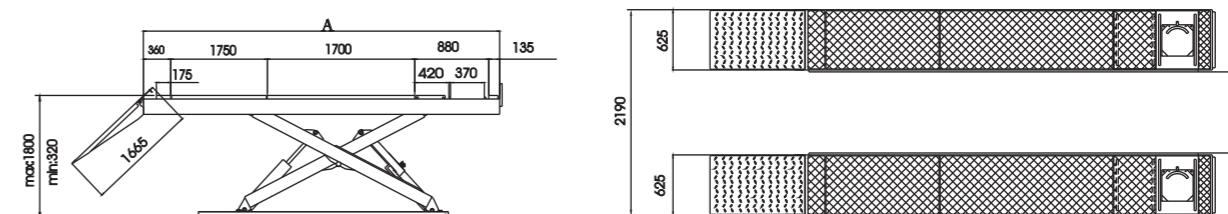
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	X 400	X 550
Грузоподъемность (т.)	4,0	5,5
Высота подъема (мм.)	1 800	1 800
Высота в сложенном виде (мм.)	320	320
Длина платформы (мм.)(A)	4 417	4 826
Длина трапов (мм.)	1 525	1 525
Ширина подъемника (мм.)	2 190	2 190
Ширина платформ (мм.)	625	625
Расстояние между платформами (мм.)	855	855
Время подъема (сек.)	65	65
Мощность (HP)	3	4
Масса подъемника (кг.)	1 550	1 750

**Ножничные подъемники
для регулировки «Развала - Схождения»
X 400 A / X 550 A**



Выдвижная полка для инструментов

- Регулируемые по длине площадки для поворотных кругов позволяют обслуживать автомобили с любой колесной базой;
- Встроенные задние пластины увода.

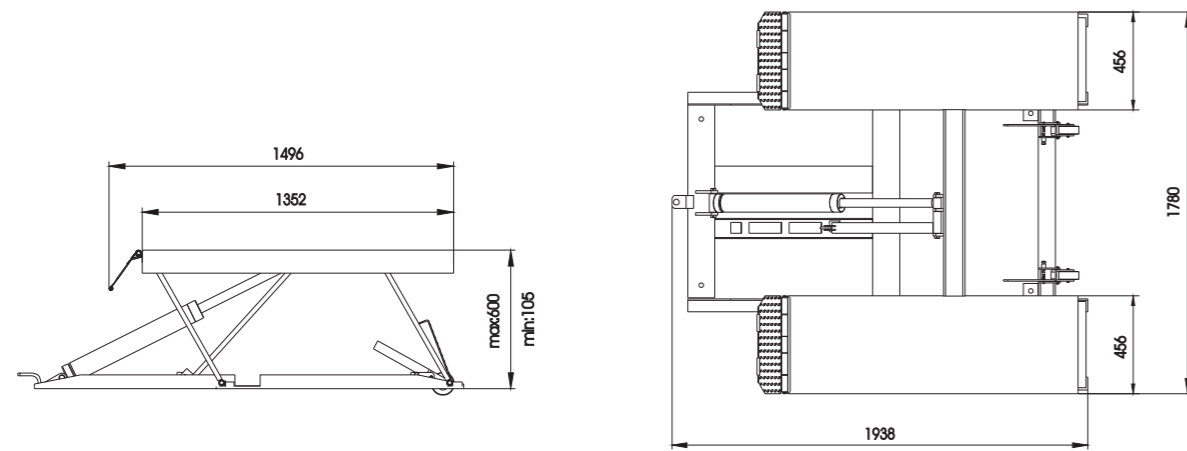


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	X 400 A	X 550 A
Грузоподъемность (т.)	4,0	5,5
Высота подъема (мм.)	1 800	1 800
Высота в сложенном виде (мм.)	320	320
Длина платформы (мм.)(A)	4 417	4 826
Длина трапов (мм.)	1 665	1 665
Ширина подъемника (мм.)	2 190	2 190
Ширина платформ (мм.)	625	625
Расстояние между платформами (мм.)	855	855
Время подъема (сек.)	65	65
Мощность (HP)	3	4
Масса подъемника (кг.)	1 750	1 970

Мобильные ножничные низкоуровневые подъемники
для шиномонтажных и арматурных работ
LR 06 / LR 10



- Мобильный подъемник напольного исполнения
- Передвижная насосная станция
- комплект резиновых проставок под пороги

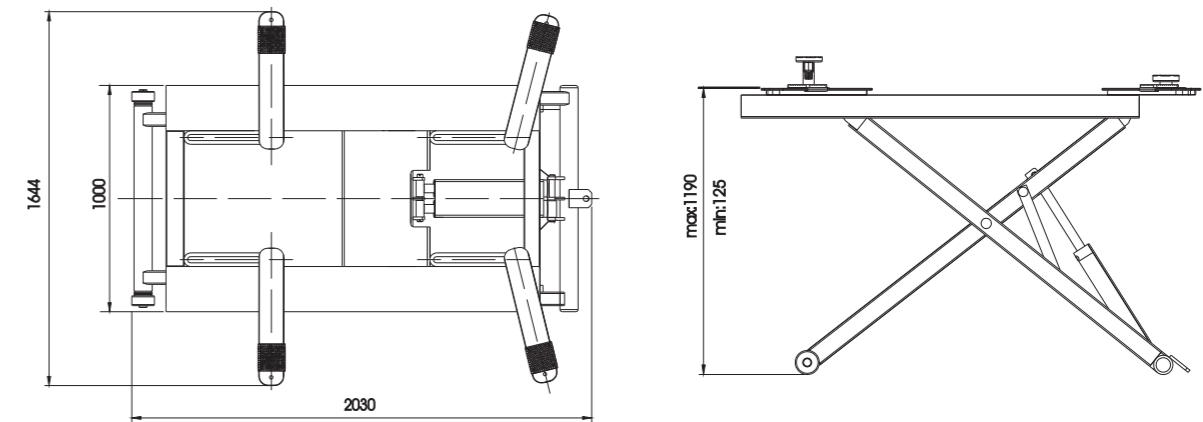


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	LR06	LR10
Грузоподъемность (т.)	2,8	4,5
Высота подъема (мм.)	600	600
Длина подъемника (мм.)	1 938	1 938
Ширина подъемника (мм.)	1 780	1 780
Длина платформ (мм.)	1 352	1 352
Ширина платформ (мм.)	456	456
Расстояние между платформами (мм.)	868	885
Высота в сложенном виде (мм.)	105	105
Время подъема (мм.)	38	56
Мощность (HP)	3	3
Масса подъемника (кг.)	300	450

Мобильный ножничный низкоуровневый подъемник
для шиномонтажных и арматурных работ
MR 06



- Мобильный подъемник напольного исполнения
- Передвижная насосная станция
- Складывающиеся лапы с регулируемой высотой проставок

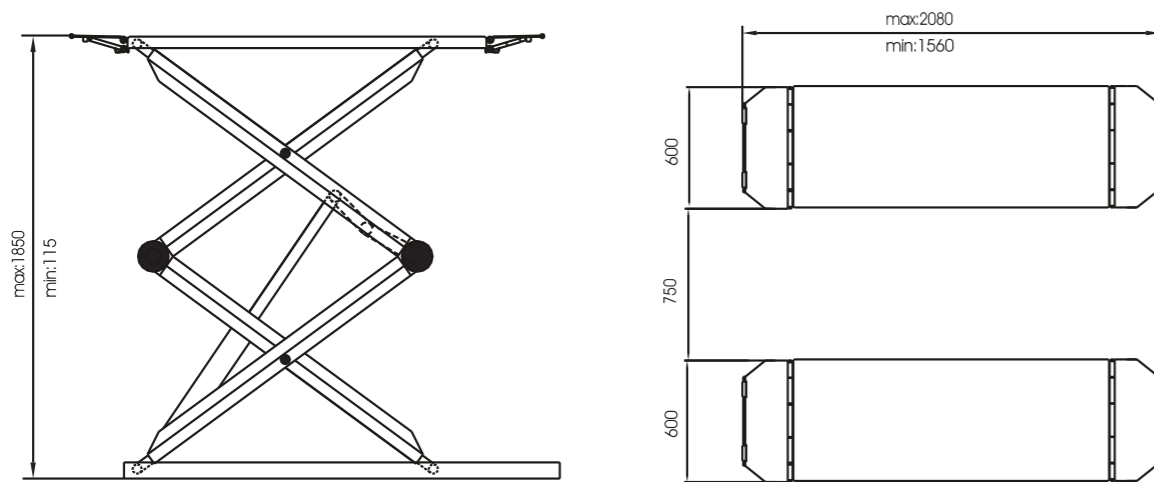


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MR06
Грузоподъемность (т.)	2,8
Высота подъема (мм.)	1 090
Длина подъемника (мм.)	1 885
Ширина подъемника (мм.)	1 000 - 1 604
Высота в сложенном виде (мм.)	125
Время подъема (мм.)	35
Мощность (HP)	1,5
Масса подъемника (кг.)	395

Ножничный подъемник с короткими платформами (заглубленная версия) S 350 F



- Два синхронизированных цилиндра обеспечивают плавный подъем обеих платформ;
- Платформы выполнены раздвижными, чтобы обеспечивает обслуживание любого типа автомобилей;
- Автоматическая система управления. Система безопасности срабатывает автоматически, как только начинается подъем платформ и отслеживает работу подъемника.

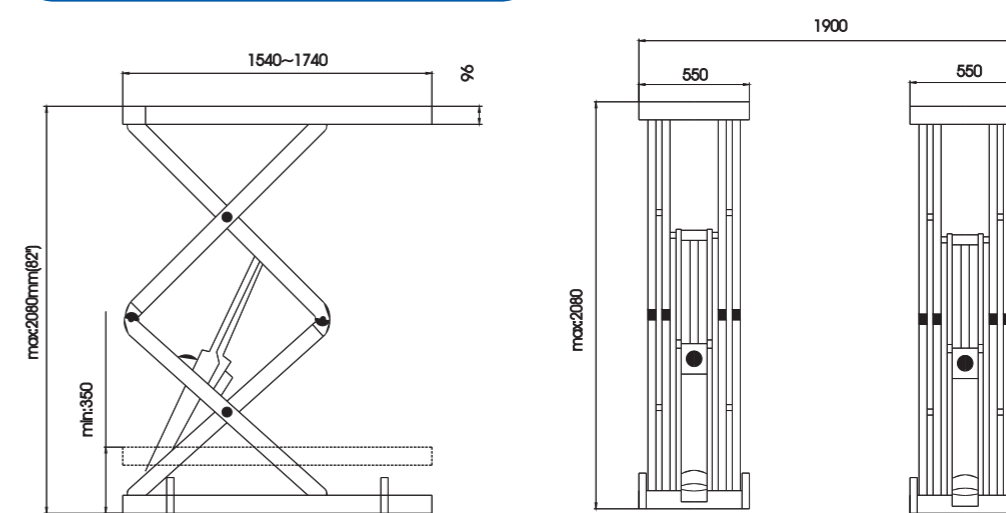
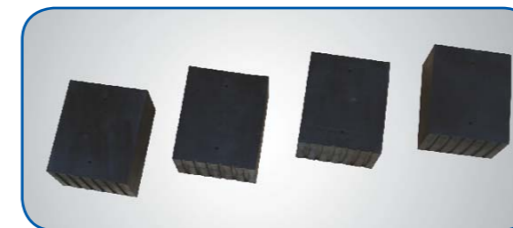


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	S 350F
Грузоподъемность (т.)	3,5
Длина платформ (мм.)	1 540 - 1 740
Ширина подъемника (мм.)	1 900
Ширина платформ (мм.)	550
Высота подъема (мм.)	1 750
Расстояние между платформами (мм.)	800
Высота в сложенном виде (мм.)	300
Время подъема (сек.)	60
Мощность (HP)	3

Ножничный подъемник с короткими платформами (напольная версия) S 320

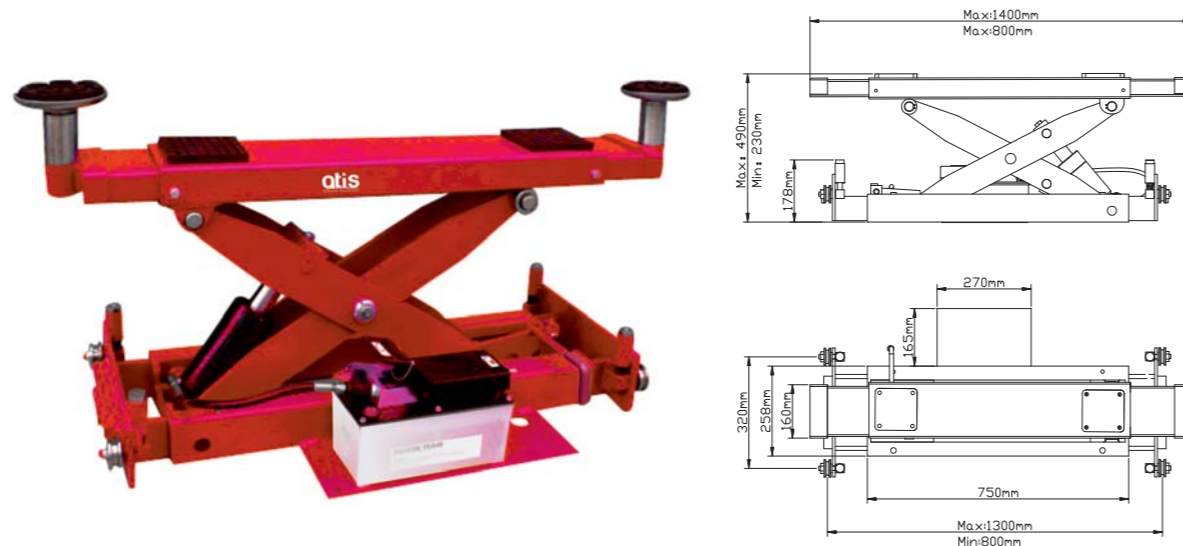


- Четыре синхронизированных цилиндра обеспечивают плавный подъем обеих платформ;
- Автоматическая система управления. Система безопасности срабатывает автоматически, как только начинается подъем платформ и отслеживает работу подъемника.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	S 320
Грузоподъемность (т.)	3,0
Длина платформ (мм.)	1 458 - 2 025
Ширина подъемника (мм.)	1 950
Ширина платформ (мм.)	600
Высота подъема (мм.)	2 000
Расстояние между платформами (мм.)	750
Высота в сложенном виде (мм.)	110
Время подъема (мм.)	45
Мощность (HP)	3
Масса подъемника (кг.)	850

Пнеumo-гидравлические и гидравлические траверы для установки на подъемники или смотровую яму



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	J6H	J6E	J6A	RJ7A
Управление	Ручной гидравлический насос	Управление силовым агрегатом подъемника	Пнеumo-гидравлический насос	Пнеumo-гидравлический насос
Грузоподъемность (т.)	2,2	2,2	2,8	3,2
Высота подъема (мм.)	260	260	260	260
Высота в сложенном состоянии (мм.)	230	230	230	230
Длина (мм.)	800 - 1 300	800 - 1 300	800 - 1 300	800 - 1 300
Ширина (мм.)	320	320	320	320
Вес (кг.)	115	110	115	130

Круг поворотный для «развал-схождения» J001



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	J001
Длина (мм.)	350
Ширина (мм.)	350
Высота (мм.)	50
Нагрузка (кг.)	600

Шиномонтажное оборудование



Полуавтоматические шиномонтажные станки
TC 20 / TC 22/ TC 24 / TC 24IT



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	TC 20	TC 22	TC 24/TC 24 IT
	Полуавтоматический шиномонтажный станок	Полуавтоматический шиномонтажный станок	Полуавтоматический шиномонтажный станок
Диаметр колеса макс. (дюйм / мм)	38 / 960	38 / 960	41 / 1 040
Ширина колеса макс. (дюйм / мм)	13 / 330	15 / 380	14 / 355
Внешние захваты (дюйм)	∅ 11 - 17	∅ 9 - 20	∅ 11-22
Внутренние захваты (дюйм)	∅ 13 - 20	∅ 10 - 22	∅ 13-24
Рабочее давление (бар)		8 - 10	
Мотор (V)		380	
Комплект поставки	Блок подготовки воздуха, пистолет для подкачки с манометром, монтажная лопатка		
Механизм поворотного стола	4-х кулачковый самоцентрирующийся		
Взрывная подкачка	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует / Есть

Автоматические шиномонтажные станки
TCA 24 / TCA 24 IT / TCA 24 IT + HELPER



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	TCA24 / TCA 24 IT	TCA24 / TCA 24 IT + HELPER
	Автоматический шиномонтажный станок	Автоматический шиномонтажный станок с приспособлением для демонтажа шин «HELPER R»
Диаметр колеса макс. (дюйм / мм)	41 / 1 040	41 / 1 040
Ширина колеса макс. (дюйм / мм)	16 / 400	16 / 400
Внешние захваты (дюйм)	∅ 11-22	∅ 11-22
Внутренние захваты (дюйм)	∅ 14-24	∅ 14-24
Рабочее давление (бар)		8-10
Мотор (V)		380
Комплект поставки	Блок подготовки воздуха, пистолет для подкачки с манометром, монтажная лопатка	
Механизм поворотного стола	4-х кулачковый самоцентрирующийся	
Взрывная подкачка	Отсутствует / Есть	Отсутствует / Есть

Балансировочные станки
WB 100 / WB986



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	WB 100	WB986
Ввод параметров	Автоматическое измерение диаметра и ширины диска	
Мотор (V/kWt)	220 / 0,2	220 / 0,2
Максимальный вес колеса	65	65
Точность балансировки	+ 1 гр	+ 1 гр
Скорость вращения вала	220 об/мин	
Диаметр диска	12 /24	
Ширина диска	1,5 /12	
Время балансировки	7 сек	
Режимы балансировки	STATIC, ALU 1, ALU 2, ALU 3	NORMAL, STATIC, ALU 1, ALU 2ALU 3
Автокалибровка	Есть	
Дисплей	Встроенный светодиодный	Выносной светодиодный

Шиномонтажный станок для грузового транспорта
TC 1600



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	TC1600
Мотор (V/Hz)	220-380V / 50-60 Hz
Размер диска (дюйм)	ø 14 - 26
Диаметр колеса макс. (мм)	1600
Ширина колеса макс. (мм)	780
Вес колеса макс. (кг)	500
Гидравлическая помпа (kWt.)	1,5

Шиномонтажный станок для грузового транспорта
TCS 1600



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	TCS 52
Мотор (V/kWt)	380 V / 3 kWt
Гидравлическая помпа	1,1
Диаметр колеса макс. (мм.)	2 300
Ширина колеса макс. (мм.)	1 300
Ширина колеса макс. (мм.)	7200
Давление на рычаге	0 - 130
Вес колеса макс. (кг.)	1200

Балансировочный станок
WB448



**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

WB448

Мотор (V)	110 / 220 / 380
Мощность (Вт.)	550
Размер диска (дюйм)	Ø 13-24
Ширина диска (дюйм)	Ø 5,5-20
Ширина колеса макс. (мм)	7200
Вес колеса мкс. (кг)	120
Точность балансировки (гр.)	+ 10
Скорость вращения (об/мин)	190

Оборудование для замены масла



Оборудование для замены масла HC 2080 / HC 3026 / HC 2081 / HC 2085 / HC 2097

Удаляет отработанное масло и другие жидкости из любого транспортного средства при помощи вакуумной вытяжной системы.

Используемая вакуум-система портативна и проста в эксплуатации.

Включают шесть щупов (металлических и гибких), оборудованных быстро разъединяющимися муфтами (наконечниками) для извлечения жидкости.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HC 2080	HC 3026	HC 2081	HC 2085	HC 2097
	Вакуумная установка для маслозамены через щупы		Установка для слива отработанного масла со сливной воронкой	Вакуумная установка для маслозамены через щупы со сливной воронкой и предкамерой	
Емкость бака (л.)	80	30	80	80	80
Давление вакуума (Bar)	8	8	---	8	8
Скорость откачки (л/мин.)	2	6	---	2	2
Макс. давление откачки (Bar)	1	1	1	1	1
Емкость предкамеры (л.)	---	---	---	---	8
Емкость сливной воронки (л.)	---	---	12	12	12
Температура масла (град.)	40-80	40-80	40-80	40-80	40-80
Шланг откачки (мм.)	2000	2000	---	2000	2000
Шланг слива (мм.)	2000	2000	2000	2000	2000
Воздушное подсоединение (дюйм)	1/4 quick plug				
Масса (кг)	23	23	22	24	30

Солидолонагнетатели HG-68012 / HG-68213 / HG-2930

Солидолонагнетатель предназначен для смазывания под давлением через пресс-масленки солидолом или другой пластичной смазкой.



HG-68012

HG-68213

HG-2930

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HG-68012	HG-68213	HG-2930
	Солидолонагнетатель ручной переносной	Солидолонагнетатель пневматический	Солидолонагнетатель пневматический для бочек 16/30 кг
Емкость бака (л.)	13	13	---
Пригоден для бочек (кг.)			20-30 кг
Кoeffициент сжатия		50:1	60:1
Раздаточный пистолет	механический	механический	механический
Воздушное подсоединение (дюйм)		1/4	1/4
Маслянное подсоединение (дюйм)	1/2	1/2	1/2
Рабочее давление (Bar)		6-8	6-8
Давление на выходе (МПа)	13-14	36-48	36-48
Производительность (гр/мин.)	120	400-600	400-600
Крышка (мм.)			270-300
Мембрана (мм.)			310
Масса (кг.)	10	12	15

Оборудование для прокачки тормозов GS-422

Установка быстро извлекает и заменяет тормозную жидкость из тормозных систем легковых автомобилей и легких грузовиков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	GS-422
	Установка пневматическая для прокачки тормозов 5 литров
Емкость (л.)	5
Рабочее давление воздуха (Бар)	2 - 5
Масса (кг.)	12
Размер упаковки (мм.)	450 x 450 x 500
Аксессуары и приспособления	Комплект адаптеров и приспособлений в кейсе



Маслораздаточное оборудование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		HG-1026 Насос ручной для бочек 180 / 220л.	
Материал носика		Сталь оцинкованная	
Резьба (дюйм)		2, 1,5; M 64 x 4	
Глубина погружения (мм.)		480 - 900	
Тип		поршневой	
Производительность (л/мин.)		14	
Тип жидкости		антифриз, керосин, солярка, моторные и трансмиссионные масла	



Катушки со шлангами высокого давления



Серия IRN

Серия IRE

Серия L80

НАИМЕНОВАНИЕ	Вход\Выход (дюймы)	Макс давление (Psi bar)	Характеристики шланга		Назначение
			I.D (дюймы)	Длина (футы/м)	
Катушки с одинарным армированием					
L815152	1/4	300 / 20	1/4	50 / 15	Воздух
L815153	3/8	300 / 20	3/8	50 / 15	Воздух
Катушки с двойным армированием					
IRN1103	3/8	300 / 20	3/8	33 / 10	Вода / Воздух
IRN1153	3/8	300 / 20	3/8	50 / 15	Вода / Воздух
IRN2104	1/2	2 000 / 138	1/2	33 / 10	Масло
IRN2154	1/2	2 000 / 138	1/2	50 / 15	Масло
IRN3102	1/4	5 000 / 345	1/4	33 / 10	Солидол
IRN3152	1/4	5 000 / 345	1/4	55 / 15	Солидол
Индустриальные катушки двойного армирования в защитном кожухе					
IRE2104	1/2	2 000 / 138	1/2	33 / 10	Масло
IRE2154	1/2	2 000 / 138	1/2	55 / 15	Масло
IRE3102	1/4	5 000 / 345	1/4	33 / 10	Солидол
IRE3152	1/4	5 000 / 345	1/4	55 / 15	Солидол

Передвижные комплекты для маслораздачи



71051940

71051940

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	71051940	71051940
Используется с бочками (л.)	180 - 200	180 - 200
Габариты насоса (мм.)	30 x 940	30 x 940
Шланг (м.)	1/2" x 4	1/2" x 2
Коэффициент сжатия	5:1	5:1
Рабочее давление (Bar)	3 - 8	3 - 8
Макс. Давление жидкости (Bar)	40	40
Производительность (л/мин.)	17	17
Производительность с 4 м шлангом и соплом (л/мин.)	14	14
Масляная катушка	-	10



Пистолет для подачи масла

Пистолет для подачи масла с цифровым счетчиком литров

Гибкий наконечник для раздаточного пистолета

Жесткий наконечник для раздаточного пистолета

Передвижной комплект солидолонагнетателя



61501940



61501948

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	61501940	61501948
Используется с бочками (л.)	180 - 200	180 - 200
Габариты насоса (мм.)	32 x 940	30 x 940
Шланг (м.)	1/4" x 4	1/4" x 2
Коэффициент сжатия	50:1	50:1
Рабочее давление (Bar)	3 - 8	3 - 8
Макс. Давление жидкости (Bar)	400	400
Производительность (г/мин.)	800	600
Производительность с 4 м шлангом и соплом (г/мин.)	800	600
Диаметр крышки (мм.)	600	600
Диаметр мембраны (мм.)	585	585
Масляная катушка (м.)	-	10

Гидравлическое оборудование



Прессы гидравлические

ZX0901B / ZX0901C / ZX0901E / ZX0901F / ZX0901D / ZX0901G / ZX0901H



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX0901B	ZX0901C	ZX0901E	ZX0901F	ZX0901D	ZX0901G	ZX0901H
Развиваемое усилие	12	20	10	20	30	40	50
Привод	Ручной гидронасос						
Ход штока	150	160	135	145	150		235
Мин. Рабочая дистанция	30	80	90	90	130		100
Макс. рабочая дистанция	750	1080	858	1035	820		885
Вес	52	70	70	90	150	220	235

Трансмиссионная стойка ZX0102a



Стол для крепления коробки передач ZX0102B-1



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX0102A
Грузоподъемность (т.)	0,5
Высота подхвата (мм.)	1 000
Высота подъема (мм.)	1 900
Размер основания (мм.)	570 x 570

Краны гаражные

ZX0601A / ZX0601B / ZX0601D

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX0601A	ZX0601B	ZX0601D
Мобильность	Складной	Складной	Обычный
Грузоподъемность (т.)	1	2	3
Высота подъема (мм.)	2 300	2 380	2 200
Длина стрелы (мм.)	1 550	1 550	1 500
Высота крана (мм.)	1 450	1 450	1 450
Вес (кг.)	68	85	118



ZX0601D



ZX0601A
ZX0601B

Домкраты

ZX0801B / ZX0801C

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX0801B	ZX0801C
Грузоподъемность (т.)	2	3
Мин высота подъема (мм.)	130	150
Макс высота подъема (мм.)	387	510
Вес (кг.)	6,7	34



ZX0801B



ZX0801C

**Стойка упорная
ZX0701A / ZX0701C**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX0701C	ZX0701A
Нагрузка (т.)	2,0	3,0
Мин. Высота (мм.)	260	295
Макс высота (мм.)	410	435
Вес (кг.)	4,3	5,5

ZX0701A



**Кантователь двигателя
ZX0601-4**



**Держатели двигателя
ZX0104-1 / ZX0104-2**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX0601-4
Грузоподъемность (т.)	0,7
Рабочая высота (мм.)	820
Вес (кг.)	36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX0104-1	ZX0104-2
Грузоподъемность (т.)	0,5	0,5
Длина (мм.)	1 500	1 800
Вес (кг.)	25 кг	28

**Насос гидравлический
ZX0201C-1**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX0201C-1
Развиваемое усилие (т.)	10,0
Давление (МПа)	70
Длина шланга (мм.)	1 600
Вес (кг.)	8

**Гидроцилиндры «обратные», для стягивания
ZX1002A / ZX1002B**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX1002A	ZX1002B
Развиваемое усилие (т.)	10,0	5,0
Мин. рабочая дистанция (мм.)	585	535
Макс. рабочая дистанция (мм.)	715	665
Ход штока (мм.)	130	130
Вес (кг.)	8	6



**Набор гидроцилиндров
ZX1401A**



Гидроцилиндры

ZX1401A-1 Гидроцилиндр, развиваемое усилие: 2,0 т. Мин. рабочая дистанция: 126 мм., ход штока: 73 мм.
 ZX1401A-2 Гидроцилиндр, развиваемое усилие: 10,0 т. Мин. рабочая дистанция: 118 мм., ход штока: 58 мм.
 ZX1401A-3 Гидроцилиндр, развиваемое усилие: 4,0 т. Мин. рабочая дистанция: 40 мм., ход штока: 18 мм.
 ZX1401A-4 Гидроцилиндр, развиваемое усилие: 4,0 т. Мин. рабочая дистанция: 270 мм., ход штока: 125 мм.
 ZX1401A-6 Гидроцилиндр, развиваемое усилие: 10,0 т. Мин. рабочая дистанция: 358 мм., ход штока: 135 мм.

Гидроцилиндры для стяжки, «обратные»

ZX1401A-5 Гидроцилиндр «обратный», развиваемое усилие: 2, тн. Мин. рабочая дистанция: 575 мм., ход штока: 120 мм.
 ZX1401A-7 Гидроцилиндр «обратный», развиваемое усилие: 5, тн. Мин. рабочая дистанция: 665 мм., ход штока: 130 мм.
 Вес: 23 кг.

**Набор гидрорастяжек
ZX0201C**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроцилиндр, усилие: 10,0 т.
 Приспособления в комплекте:
 удлинитель 495 мм.;
 удлинитель 220 мм.;
 раздвижной клин 0,5 т.;
 упорная пластина;
 насадка на поршень;
 насадка на шток;
 амортизирующая головка;
 клинообразная головка;
 V-образная головка;
 цилиндрическая головка;
 переходник удлинителя;
 Вес: 33 кг.;

Домкраты бутылочные
ZX1001A / ZX1001B / ZX1001D / ZX1001E / ZX1001F



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX1001A	ZX1001B	ZX1001D	ZX1001E	ZX1001F
Развиваемое усилие (т.)	12	20	30	35	50
Шток (мм.)	150	160		190	
Мин Высота (мм.)	150	160		190	
Макс высота (мм.)	480	490		470	
Регулировка подхвата			80		
Вес (кг.)	12	16	26	26	30

Сжиматели пружин
ZX1102A / ZX1102B / ZX0301C

ZX1102A
ZX1102B

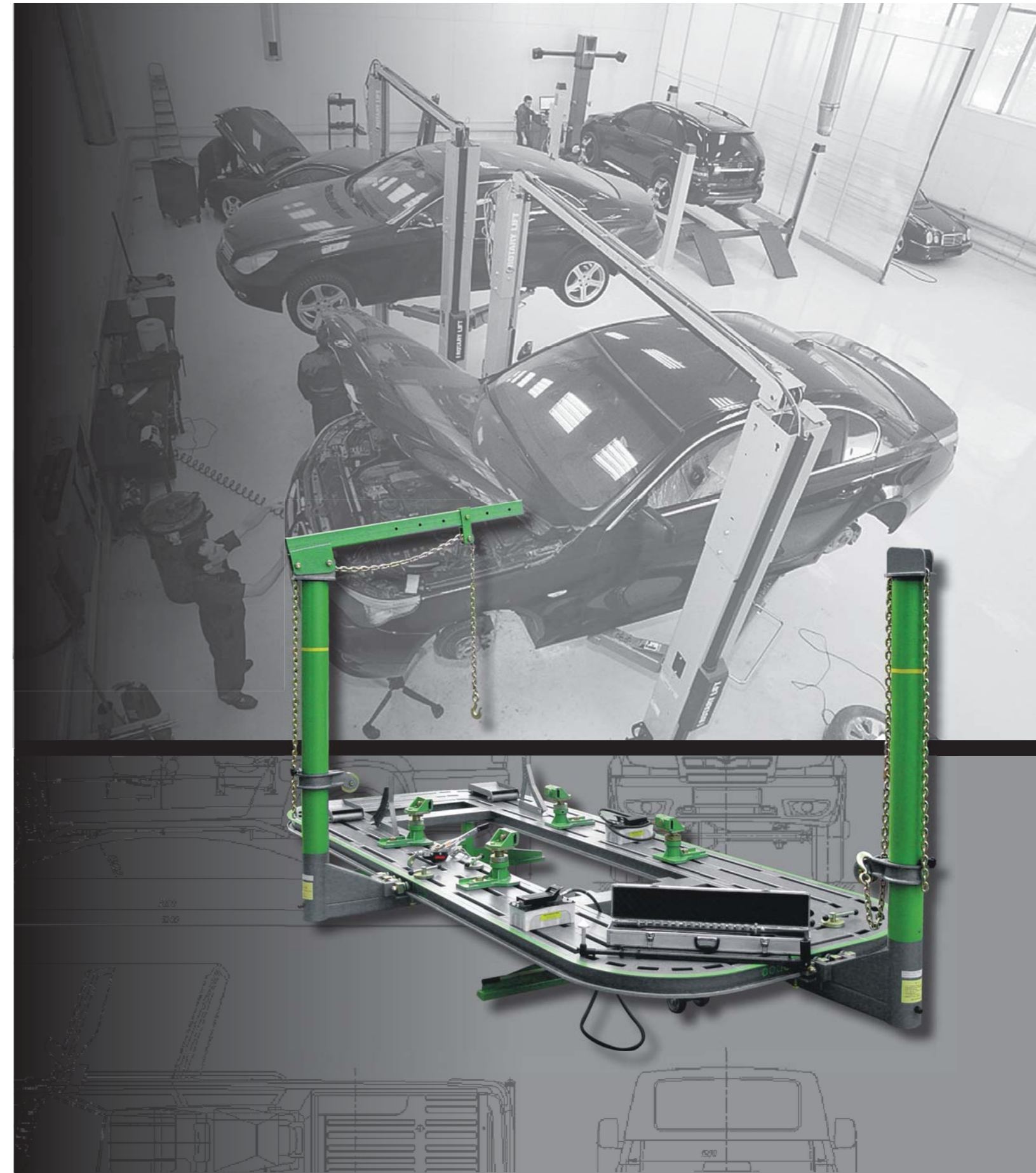


ZX1102C



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZX1102A	ZX1102B	ZX0301C
Усилие стяжки (кг.)	750	1000	1000
Диаметр пружины (мм.)	100-200	100-200	400
Сжатие до (мм.)	100	150	210-570

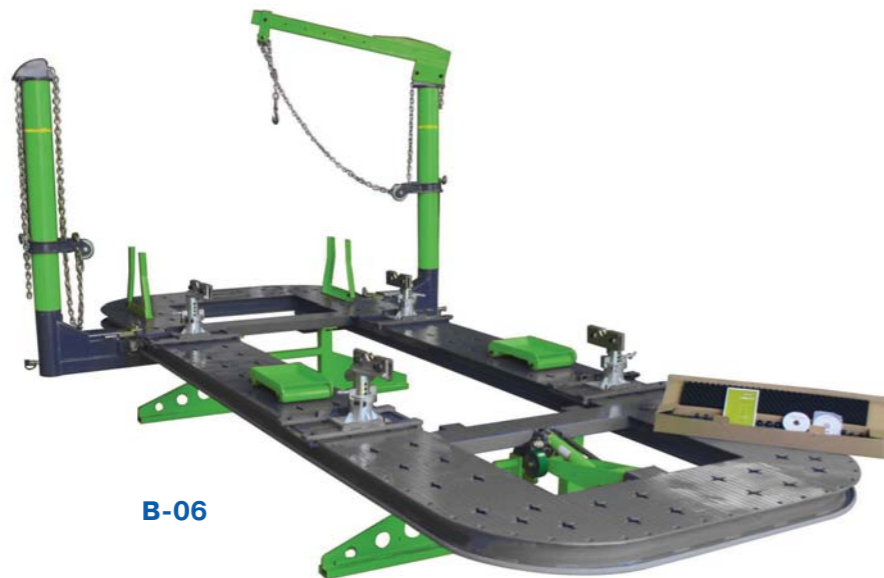
Стапели



**Платформенный стапель
для восстановления геометрии автомобильных кузовов
В-05 и В-06**



В-05



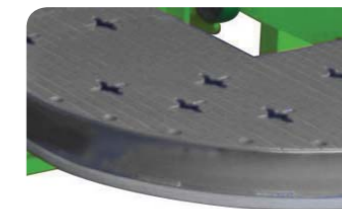
В-06

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТЕНДОВ

- | | |
|---|-------|
| Платформа | 1 шт. |
| Основание с подъемным механизмом | 1 шт. |
| Силовая башня с гидравлическим цилиндром с безопасной антипадающей системой | 1 шт. |
| Силовая башня с гидравлическим цилиндром | 1 шт. |
| Универсальные зажимы | 4 шт. |
| Основание под универсальные зажимы | 4 шт. |
| Пневмогидравлический насос | 2 шт. |
| Подставка для крепления колес | 2 шт. |
| Перекатные тележки | 2 шт. |
| Ручная лебедка | 1 шт. |
| Въездные трапы | 2 шт. |
| Щит для аксессуаров и приспособлений | 1 шт. |
| Набор захватов и зажимов 14 предметов | 1 шт. |
| Измерительная телескопическая линейка | 1 шт. |



Рама стапеля В-05



Рама стапеля В-06



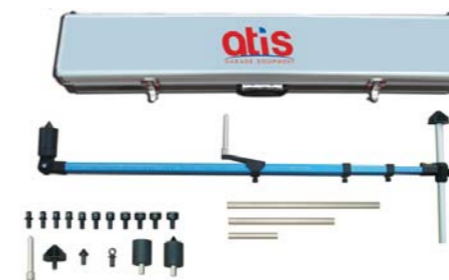
Щит для аксессуаров
и приспособлений



Подставка
для крепления колес



Перекатные тележки



Измерительная телескопическая линейка
с магнитным самоцентрирующимся фиксатором



Универсальные зажимы

НАБОР ЗАХВАТОВ И ЗАЖИМОВ 14 ПРЕДМЕТОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	В-05	В-06
Длина платформы (мм.)	5 200	5 580
Ширина платформы (мм.)	2 100	2 100
Толщина платформы (мм.)	100	120
Материал платформы	Стальной профиль	Стальной лист
Рабочая высота платформы (мм.)	500	600
Давление в гидравлической системе (МПа)	70	70
Максимальная сила тяги башни (кН)	100	100
Угол приложения усилия (град.)	360	360
Грузоподъемность (т.)	3,5	4
Вес оборудования (т.)	2,2	2,4

Платформенный стапель с подъемником для быстрого локального ремонта TECHER 1

Techer 1 - современный компактный стапель для восстановления автомобильных кузовов, представляющий собой платформу на подъемнике. Он предназначен для восстановления небольших повреждений кузовов и другого мелкого ремонта. Базовая рама и компоненты станда изготавливаются из сверхпрочного стального сплава, благодаря которому его прочность выше обычного станда в 2-3 раза.

Низкая платформа станда Techer 1 может быть поднята на любую удобную высоту и представляет удобный доступ к кузову и различным труднодоступным местам.

Тяговый выпрямитель может быть зафиксирован в любом положении под необходимым углом.

Techer 1 экономит время и деньги: нет необходимости перекатывать автомобиль по разным цехам сервиса, на станде можно выполнить весь цикл работ: приемку, диагностику, разборку, кузовной ремонт и сварочные работы, проводить измерения геометрии кузова, подготовку к покраске и сборку.

Станд для восстановления автомобильных кузовов Techer 1 комплектуется всем необходимым для проведения ремонта

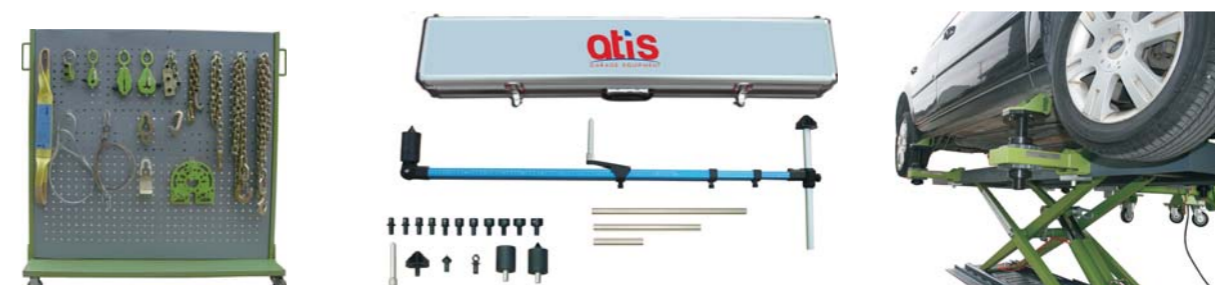


НАБОР ЗАХВАТОВ И ЗАЖИМОВ 14 ПРЕДМЕТОВ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Длина платформы (мм.)	2 505
Ширина платформы (мм.)	766
Рабочая высота платформы (мм.)	110 - 1 600
Давление в гидравлической системе (МПа.)	70
Максимальная сила тяги (кН.)	100
Угол приложения усилия (град.)	360
Максимальная грузоподъемность (т.)	3
Общий вес оборудования (т.)	1,2

Универсальный стапель рамной конструкции с ножничным подъемником для силовой рамы TECHER 2



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Длина платформы (мм.)	3 140
Ширина платформы (мм.)	940
Рабочая высота платформы (мм.)	120-1 600
Давление в гидравлической системе (МПа.)	70
Максимальная сила тяги (кН.)	100
Угол приложения усилия (град.)	360
Максимальная грузоподъемность (т.)	2,5
Общий вес оборудования (т.)	1,6

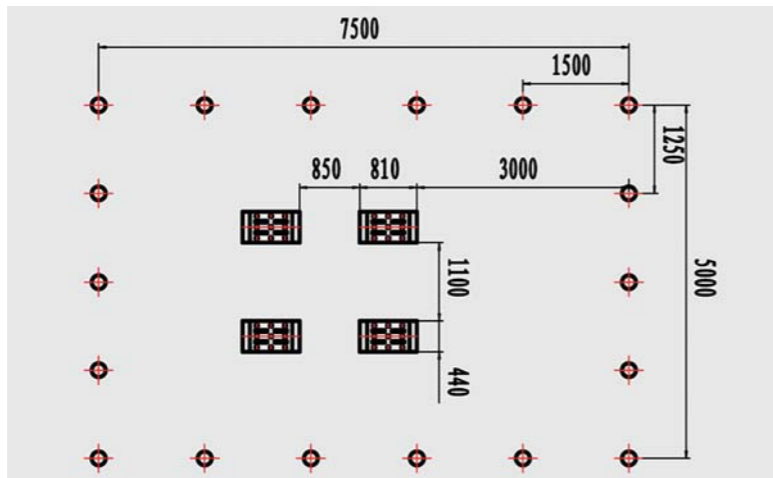
**Напольный стенд для правки автомобильных кузовов
M10 / M11**

Полностью готовые к работе напольные стенды для правки кузовов автомобиля M 10 и M 11 предназначены для восстановления геометрии всех типов автомобилей, и состоят из монтируемых в пол пластин, креплениями для фиксации автомобилей на них, силовой башни способной создавать усилие в 10тн. и комплекте спец. оснастки, позволяющим проводить кузовные работы.

Это наиболее универсальные из всех существующих на сегодняшний день стендов для ремонта автомобилей.

Конструкция стендов позволяет прикладывать к автомобилю несколько векторов одновременно, поэтому можно совмещать и строить из них самые разнообразные комбинации силовых векторов. Монтируемые в пол площадки для стоек крепления не требуют фундаментных работ и совершенно не занимают места в цеху. Быстрая фиксация автомобиля на стенде.

Напольные стенды для правки кузовов автомобиля M 10 и M 11 созданы для максимального сокращения времени и повышения качества ремонта.



Напольная стапельная рама G6 и G7

Полностью готовый к работе стенд состоит из монтируемой в пол стапельной рамы G6 размерами 4,0 x 6,0 м и G7 размерами 4,5 x 7,0 м предназначенной для восстановления геометрии всех типов автомобилей, и комплектами D 100 и D 300, состоящим из силовых башен - 10 т., векторными выпрямителями, креплениями для фиксации автомобиля, набором зажимов и дополнительных аксессуаров.

Это наиболее универсальные из всех существующих на сегодняшний день стендов для ремонта автомобилей.

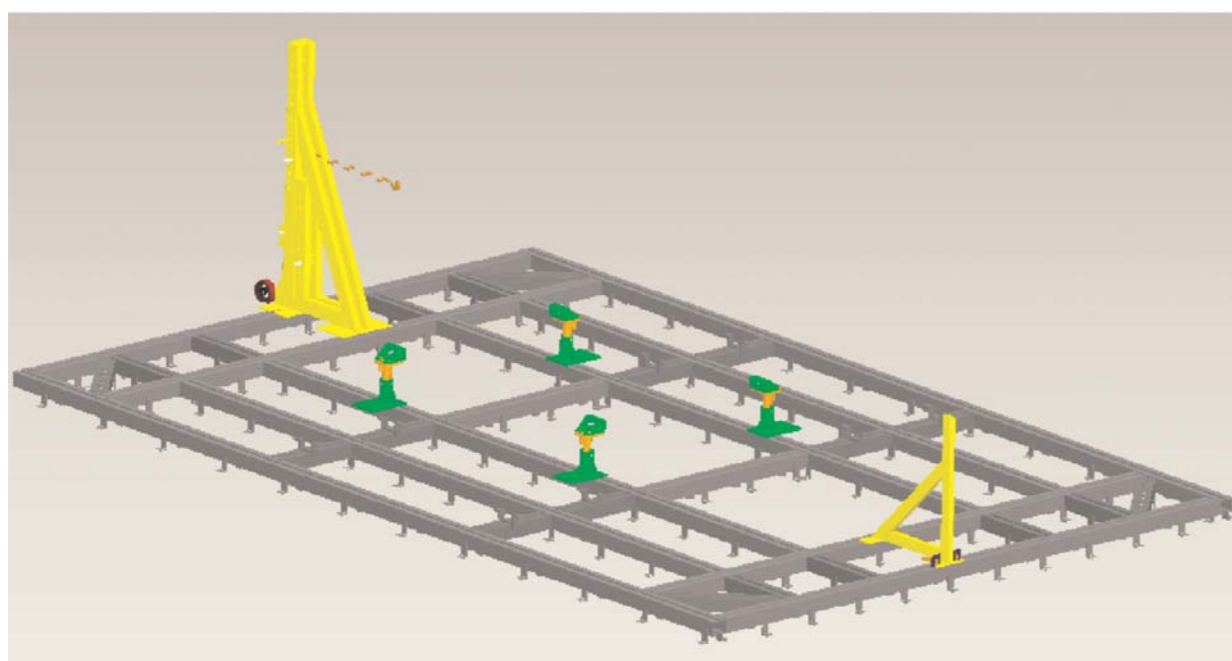
Конструкция стендов позволяет прикладывать к автомобилю несколько векторов одновременно. Усилие - тянущее и толкающее, поэтому можно совмещать и строить из них самые разнообразные комбинации силовых векторов. Монтируемая в пол рама совершенно не занимает места в цеху. Модули нескольких рам можно присоединять друг к другу, что даст возможность производить ремонт длиннобазного транспорта.

Напольные стенды для правки кузовов автомобилей G6 и G7 созданы для максимального сокращения времени и повышения качества ремонта.

НАПОЛЬНАЯ СТАПЕЛЬНАЯ РАМА G6 (4,0м x 6,0м)



НАПОЛЬНАЯ СТАПЕЛЬНАЯ РАМА G7 (4,5м x 7,0м)



Стенд с силовыми башнями, гидравликой и аксессуарами D 100



№	Артикул	Наименование	Кол-во	№	Артикул	Наименование	Кол-во
1	G0105	Нижний фиксатор цепи	8	17	G0205	С образный зажим	1
2	G0106	Подставка для крепления удлинителей силового вектора	2	18	G1200	Соединитель цепей	1
3	G0107	Ролик для создания тяги вниз	1	19	G4120	Сдвоенный когтевой укоротитель цепи	1
4	G0108	Верхний фиксатор цепи	1	20	G1100	Укоротитель цепи	2
5	G0109	Переходник для крепления и удлинителем силового вектора	1	21	G4047	Перфорированная тяговая пластина	1
6	G0110	Удлинители силового вектора	1	22	G0670	Зажим	1
7	005	Гидроцилиндр	2	23	G0122	Основание для зажимов	4
8	G0111	Цепь с крюком (5/16 x 5)	4	24	G0800	Зажимные губки	4
9	G0112	Цепь с крюком (5/16 x 9)	2	25	G0123	Стяжка цепи	4
10	G4151	Цепь с крюком и фиксатором	1	26	G0121	Фиксаторы основания зажимов	8
11	G0113	Цепь с крюком (3/8 x 15)	1	27	G0120	Регулятор высоты зажимов	4
12	G6350	Стальной трос	1	28	140	Ручной гидравлический насос	1

Мини стапель передвижной Y01

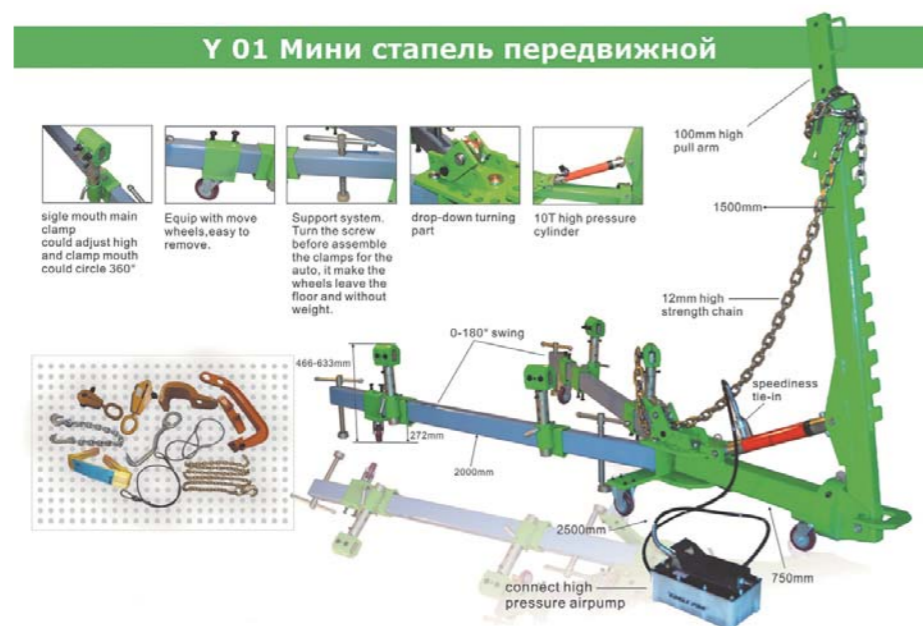
Основа станда — жесткий профиль с зажимами для закрепления кузова в трех точках. В изготовлении элементов станда используется специальный металлопрокат и передовые методы сварки, что обеспечивает надежную работу станда в самых тяжелых условиях.

Кузов аварийного автомобиля легко устанавливается на стапель с помощью подкатных домкратов. Возможны 3 степени регулировки по высоте захватных устройств кузова а/м

Стапель комплектуется гидравлическим силовым устройством с усилием растяжения до 10 т. Для управления силовой системой используется пневмогидравлический насос.

Благодаря компактной и разборной конструкции, стапель занимает минимум места при хранении.

Прочные поворотные колеса позволяют легко перемещать станд по твердому полу мастерской, а надежные суппорта, крепко зафиксировать стапель в процессе работы.



КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНДА

Силовая башня с пневмогидравлическим насосом (10тн)	1 шт.
Универсальные зажимы	4 шт.
Подставки для подъема автомобиля	4 шт.
Пневмогидравлический насос для башни	1 шт.
Набор захватов и зажимов 10 предметов	1 шт.

НАБОР ЗАХВАТОВ И ЗАЖИМОВ 14 ПРЕДМЕТОВ

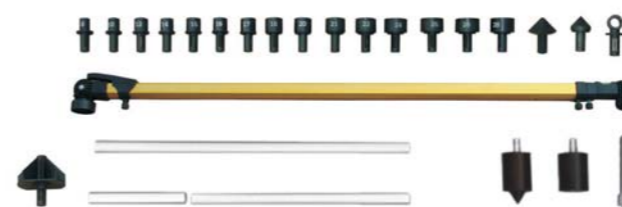


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры (мм.)	2 500 x 1 500
Давление в гидравлической системе (МПа)	70
Максимальная сила тяги (кН)	100
Угол приложения усилия (град.)	360

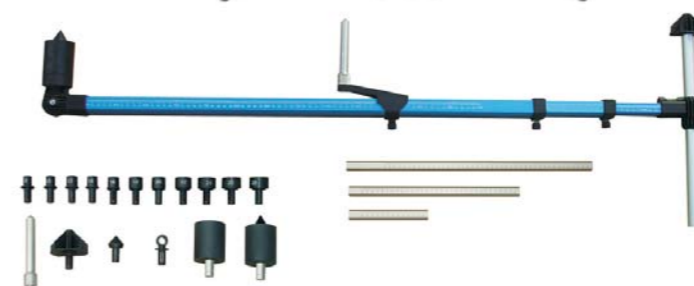
Телескопические измерительные линейки М3 и М5

- Быстрая и точная система для диагностики и измерений повреждений кузова.
- Наиболее эффективное и удобное устройство для измерения диагональных размеров, измерений длины и высоты всех типов автомобилей
- Выполнена из высокопрочного и легкого алюминиевого сплава. Масса линейки не превышает 1,2 кг.
- Упакована в прочный алюминиевый кейс.
- Возможность использования вместе с платформенными, напольными и рамными стапелями при диагностике, ремонте и последующем контроле точек кузова и размеров шасси. Возможность крепления в любом положении с помощью специальных магнитов.
- Комплектуется насадками, с помощью которых возможно выполнять неограниченное количество операций.
- Все наконечники сделаны из высокопрочного нейлона, стойкого к окружающей среде.
- Водяной уровень позволяет проводить замеры в точной горизонтальной плоскости



Телескопическая измерительная линейка М3

- Алюминиевый кейс для хранения
- Границы измерения от 250 - 2 235 мм.
- 17 насадок для измерений



Телескопическая измерительная линейка М5

- Алюминиевый кейс для хранения
- Границы измерения от 250 - 2 955 мм
- 22 насадки для измерений

Сварочное оборудование



JT-30 JEEP



JT-31 NEW BMW & MB



JT-32 BMW & MB



JT-33 Honda



G2001A Эл. лебёдка



G2005A Траверса



G0054



G0200



G0205



G0300



G0305



G0600



G0655



G0670



G0750



G1100



G1200



G1300



G2400



G2450



G3100



G4010



G4030



G4047



G4110



G4120



G4145



G4151



G5802



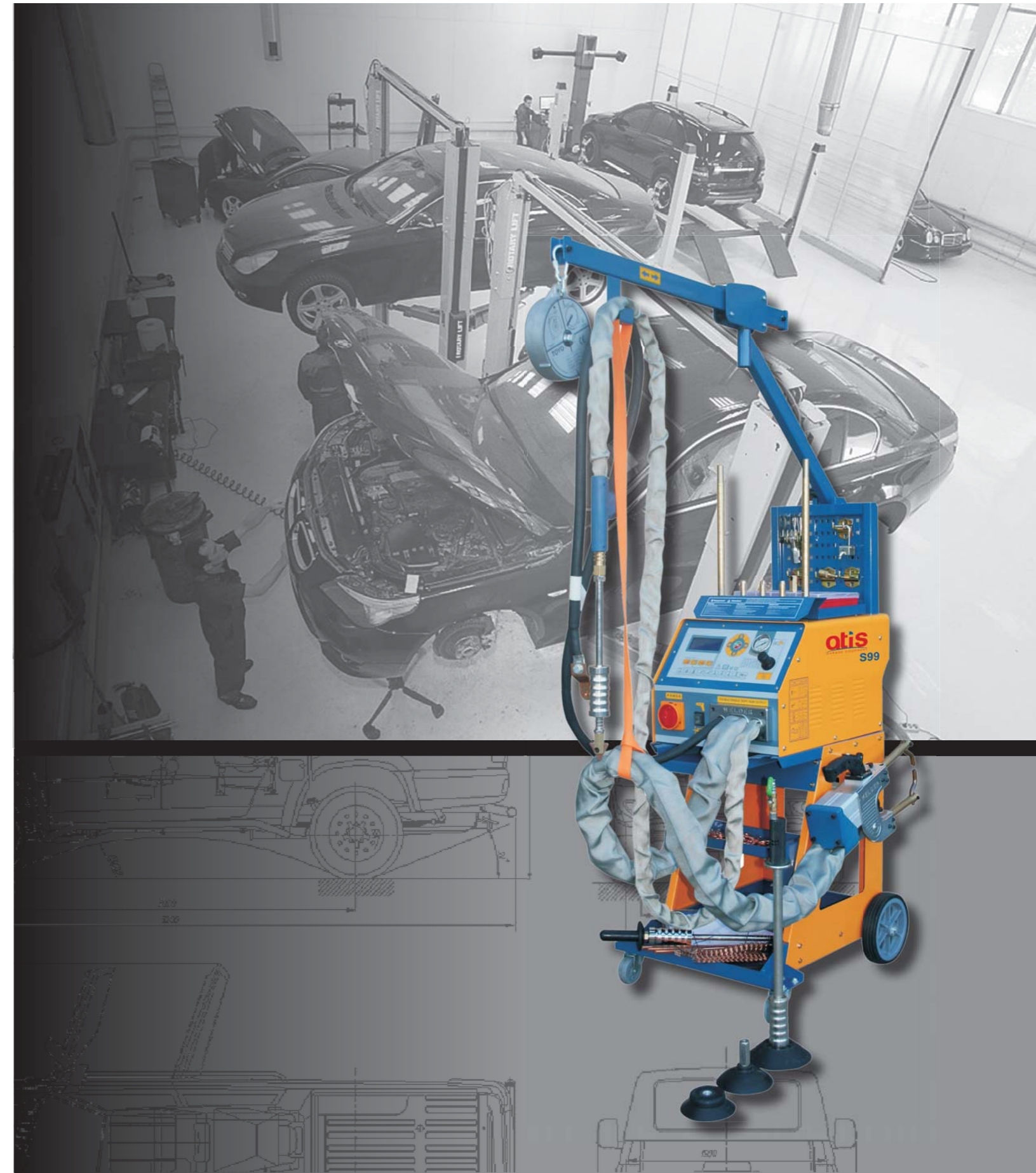
G5810



G6300



G6410



Споттеры
S 50 / S 52L / S 54L



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	S50	S 52L	S 54L
Напряжение	220/380 V; 50/60 Hz	220/380 V; 50/60 Hz	220/380 V; 50/60 Hz
MAX Мощность (кВт.)	17	19	21
Сварочный ток (А)	5 000	5 200	5 400
Ввод режимов сварки	Вручную	Автоматически	Автоматически
Силовой кабель (мм.)	2 300 + 1 900	2 300 + 1 900	2 300 + 1 900
Режим охлаждения	Автоматический		
Контроль процессов	Микропроцессор, Звуковой таймер		
Односторонняя сварка пластин (мм.)	Отсутствует	0,8 + 1,0	1,0 + 1,0
Размеры (мм.)	620 x 450 x 980		
Вес (кг.)	70	80	80

Набор принадлежностей и аксессуаров

Передвижная тележка, обратный молоток с крючком 2,5кг; обратный молоток к сварочному пистолету 2,5кг; Вакуумная присоска (для S 54L); гребенка с 6 крючками; набор с наконечниками и расходниками для сварки

Аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением, оборудованный пневматическими клещами
S 99 / S99C

- Многофункциональная управляющая панель с LCD индикатором. 10 программируемых режимов сварки;
- Переход в режим охлаждения – автоматический;
- Держатель клещей - с вращением на 360 градусов;
- Медный трансформатор.

Сварочные приспособления и комплект аксессуаров:

Тележка, клещи с пневмоприжимом, удлинители клещей, прогревающие электроды, вакуумная присоска с обратным молотком плюс три насадки-присоски, гребенка, обратный молоток, обратный молоток на пистолете, фильтр для очистки сжатого воздуха.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	S 99 / S99C
Напряжение	380 V; 50/60 hz
Максимальный ток (А)	9 900
Максимальная мощность (кВт)	26,8
Толщина проварки стального листа споттером (мм.)	1,0 + 1,5
Толщина проварки стального листа клещами (мм.)	2,5 + 2,5
Необходимое давление воздуха (атм.)	6 - 10
Силовой кабель для споттера (мм.)	2 300
Силовой кабель для клещей (мм.)	1 900
Сила сжатия на клещах (кг.)	180
Криптоновый прогрев	180 AC 6-10 V кг
Сварка споттером (В.)	AC 1-12
Сварка клещами (В.)	AC 1-13
Габариты (мм.)	920 x 600 x 1 780
Вес (кг.)	138

Полуавтоматические сварочные аппараты
M 20 / M 25



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	M 20	M 25
Напряжение	220/380 В; 50/60 Hz	220/380 В; 50/60 Hz
Диапазон тока (А)	35 - 250	35 - 250
Номинальный сварочный ток (А)	190	210
Количество ступеней регулирования	6	6
Напряжение холостого хода (В.)	Не более 60	Не более 60
Номинальное рабочее напряжение (В.)	20-32	20-32
Диаметр проволоки (мм.)	0,8 / 1,0	0,8 / 1,0
Механизм протяжки проволоки	4-х роликовый	4-х роликовый
Свариваемые материалы	Сталь, нержавеющая сталь, алюминий	Сталь, нержавеющая сталь, алюминий
Габаритные размеры (мм.)	830 x 400 x 755	830 x 400 x 755
Вес (кг.)	74	78
Набор принадлежностей и аксессуаров	Горелка; Кабель массы	Горелка; Кабель массы; Манометр

Стенд с приспособлениями и аксессуарами для кузовного ремонта
F 9018



1. Передвижной верстак с полками;
2. Кейс с аксессуарами для правки;
3. Пуллер для быстрого выпрямления вмятин;
4. Рычаг для правки;
5. Пневматическая присоска;
6. Адаптер для крепления треугольников;
7. Гребенка с 6 крючками;
8. Коробка для расходных материалов;
9. Адаптер для скоб;
10. Наконечник для нагрева;
11. Наконечник электрод;
12. Адаптер для изогнутых скоб;
13. Адаптер для карбоновых стержней;
14. Адаптер для шайб;
15. Адаптер для пулера для крепления треугольников;
16. Адаптер для пулера под электрод;
17. Держатель «массы»;
18. Адаптер для подключения воздуха;
19. Приспособление для правки 850 мм. с 4 опорами;
20. Крючок для скобы;
21. Гребенка с 6 крючками для приспособления для правки;
22. Гребенка с 4 крючками для приспособления для правки;
23. Скоба (2 шт.);
24. Гребенка с 4 крючками рычага для правки;
25. Лента для фиксации приспособления для правки (2 шт.);
26. Крючок стеллажа длинный (10 шт.);
27. Крючок стеллажа короткий (10 шт.);
28. Крючок стеллажа Т образный (10 шт.);
29. Монтровка.

Аксессуары для сварочных работ

F001
пневматическая
вакуумная
присоска



F002
обратный
молоток
с крючком



F004
обратный
молоток
с гребенкой
7 крючков



F005
Крючок
для обратного
молотка



F051
Пуллер
для быстрого
выпрямления
вмятин



F052
Многофункциональный
рычаг для правки



F058
Приспособление
для правки 850 мм
с 4 опорами



F059
Приспособление
для правки 1250 мм
с 4 опорами



F061
Держатель
штыря под скобы



F062
Гребенка
с 6 крючками



F063
Гребенка
с 4 крючками



F064
Штырь
под скобы



Расходные материалы для сварочных работ

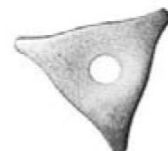
F006
Волнистая
проволока
(100 шт.)



F007
Карбоновый
электрод
для нагрева
(5 шт.)



F015
Треугольники
(100 шт.)



F016
болты 5 x 18 мм.
(100 шт.)



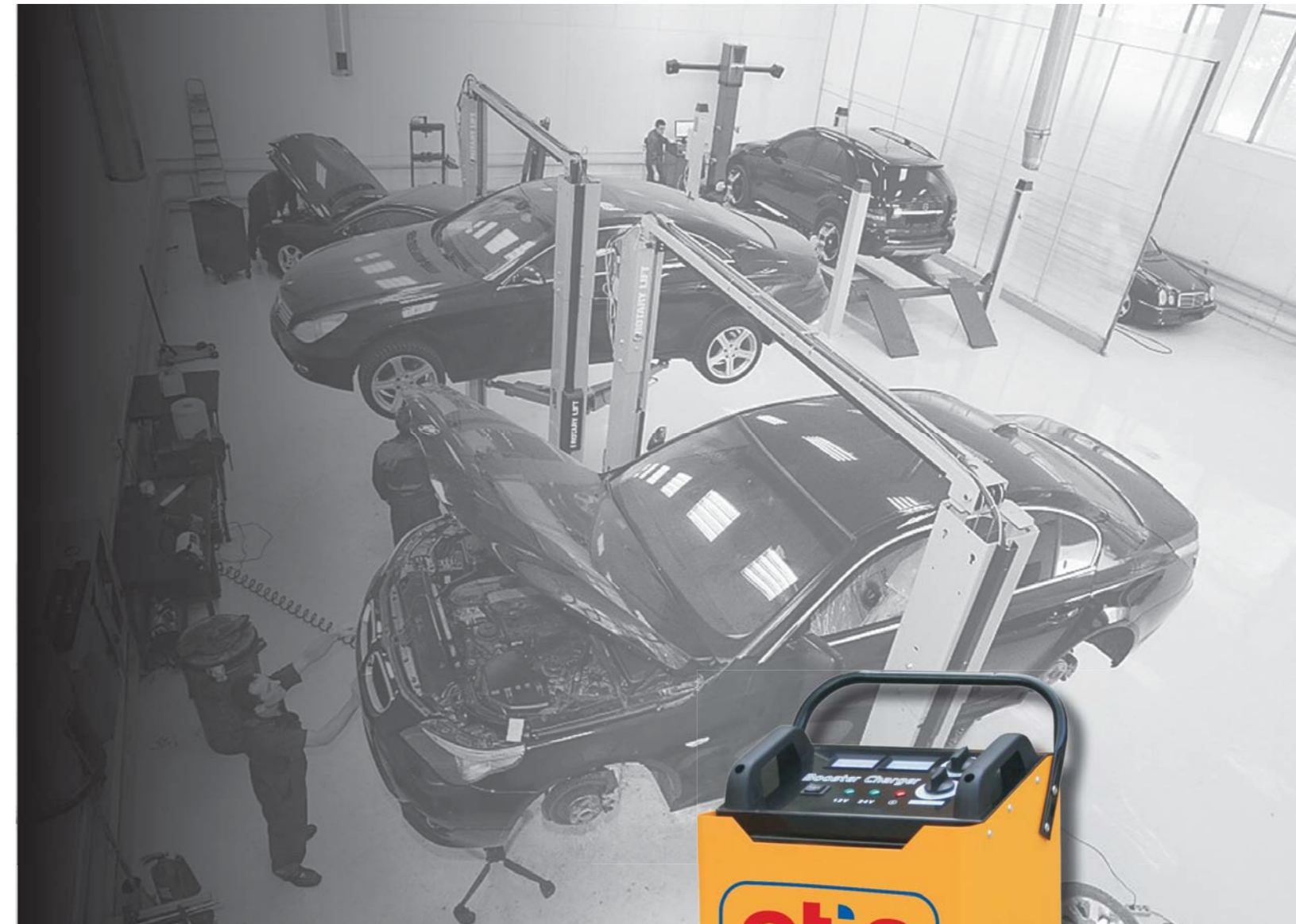
F017
Шайбы
(100 шт.)



F030
«ОТ» скобы
(100 шт.)



Пуско-зарядные
устройства



Автоматические зарядные устройства
Вс-30а / Вс-50а

- Режимы зарядки: быстрая/медленная;
- Автоматическое определение 12/24V;
- Автоматическое определение емкости аккумулятора;
- Отключение при полном заряде аккумулятора;
- Защита от короткого замыкания;
- Зарядка одновременно двух аккумуляторов;
- LCD дисплей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Вс-30а	Вс-50а
Эффективный ток зарядки (А)	30	50
Зарядка аккумуляторов емкостью (А/Ч)	400	700
Напряжение зарядки (V)	12/24	12/24
Напряжение питания (V)	220	220
Потребляемая мощность (Вт)	720	1 100
Кабель питания (мм.)	1 000	1 000
Силовые кабели к аккумулятору (мм.)	2 x 1 000	2 x 1 000
Вес (кг.)	4	4,5

Пуско-зарядные автоматические устройства
В-335 / В-430 / В-500 / В-1250 / В-1500

- Запуск двигателей с севшими аккумуляторами;
- Режимы зарядки: быстрая/медленная;
- Автоматическое определение 12/24V;
- Автоматическое определение емкости аккумулятора;
- Отключение при полном заряде аккумулятора»
- Защита от короткого замыкания;
- Зарядка одновременно двух и более аккумуляторов;
- LCD дисплей.



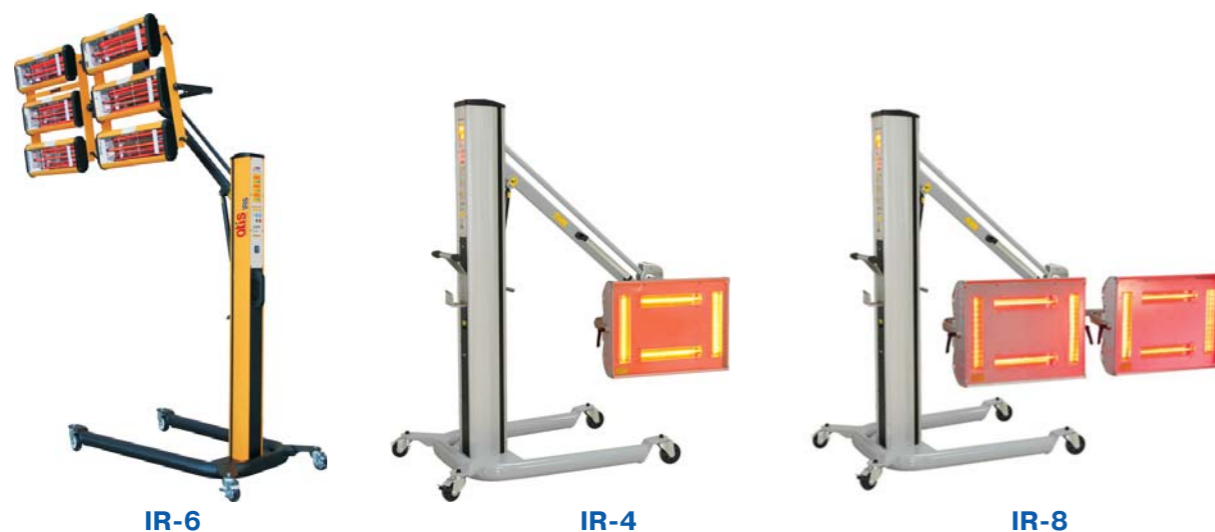
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	В-335	В-430	В-500	В-1250	В-1500
Максимальный стартовый ток (А)	335	430	500	1250	1 500
Эффективный ток зарядки (А)	6 - 37	7 - 39	8 - 42	11 - 50	15 - 60
Зарядка аккумуляторов емкостью (А/Ч)	35 - 120	35 - 150	35 - 500	35 - 800	35 - 1 200
Позиции зарядки - 6 шт. (А)	6/9/13/20/30/37	7/11/16/24/31/39	8/15/20/26/33/42	11/17/24/31/38/50	15/20/30/38/45/60
Напряжение зарядки (V)	12/24	12/24	12/24	12/24	12/24
Напряжение питания (V)	220	220	220	220	220
Потребляемая мощность (кВт)	0,8 - 7,6	1,0 - 10,5	1,0 - 16	1,2 - 18	1,3 - 20
Кабель питания (мм.)	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Силовой кабель к аккумулятору (мм.)	2 x 2 500	2 x 2 500	2 x 3 000	2 x 3 000	2 x 3 000

Сушильные установки



Инфракрасные коротковолновые
сушильные установки
IR-1 / IR-2 / IR-2W / IR-3 / IR-6 / IR-4 / IR-8

Окрасочно-сушильные камеры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	IR-1	IR-2	IR-2W	IR-3	IR-6	IR-4	IR-8
Конструкция	Стойка + перекладина			Стойка с пневмоцилиндром			
Количество софитов	1	2	2	3	6	1	2
Расположение ламп	Горизонтальное			По периметру			
Количество ламп	1	2	2	3	6	4	8
Программы	Нет			Электронное программирование режимов			
Площадь нагрева (мм.)	500 x 800	800 x 800	800 x 800	1 000 x 1 200	1 000 x 1 800	1 200 x 1 000	2 000 x 1 100
Таймер (мин.)	Механический 0 - 60			Электронный 0 - 99			



**Окрасочно сушильная камера
BASIC**



НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Стены	Сэндвич-панель
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,5
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0 алюминиевый сендвич
Освещение	Верхний уровень – 40 лампы по 36 Вт длиной 1,2 м Верхний уровень – отсутствует
Воздухообмен (м³/ч.)	21 000 Скорость потока воздуха 0,25 - 0,35 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 7,5 кВт Вытяжной вентилятор - отсутствует
Температурные режимы	Горелка RIELLO G20, тепл. мощн. 185 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Два ряда решеток. Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 9,5 кВт - 26 А

Дополнительные опции

- Металлическое основание. Высота - 30 см., нагрузка на колесо - 600 кг.;
- Полнорешетчатый пол;
- Газовая горелка RIELLO;
- Вытяжка;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

**Окрасочно сушильная камера
PRIMA**



НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм.
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,5
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение (м³/ч.)	Верхний уровень – 40 лампы по 40 Вт Нижний уровень – 16 лампы по 40 Вт
Воздухообмен	24 000 Скорость потока воздуха 0,3 - 0,35 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 7,5 кВт Вытяжной вентилятор мощность 5,5 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO G20, тепл. мощн. 200 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Полнорешетчатый пол. Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 16 кВт - 26 А

Дополнительные опции

- Металлическое основание. Высота - 30 см., нагрузка на колесо - 600 кг.;
- Повышение мощности теплообменника и горелки до 300 кВт.;
- Газовая горелка RIELLO;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

Окрасочно сушильная камера
DIAMANT



НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм.
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,2
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень – 40 лампы по 40 Вт Нижний уровень – 16 лампы по 40 Вт
Воздухообмен (м³/ч.)	26 000 Скорость потока воздуха 0,3 - 0,5 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 7,5 кВт Вытяжной вентилятор мощность 7,5 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO RG5S, тепл. мощн. 300 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Полнорешетчатый пол. Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 18 кВт - 26 А

Дополнительные опции

- Металлическое основание. Высота - 30 см., нагрузка на колесо - 600 кг.;
- Газовая горелка RIELLO;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

Окрасочно сушильная камера
NORDIC



НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,5
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень – 40 лампы по 40 Вт Нижний уровень – 16 лампы по 40 Вт
Воздухообмен (м³/ч.)	30 000 Скорость потока воздуха 0,3 - 0,5 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 11 кВт Вытяжной вентилятор мощность 11 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO RG5S, тепл. мощн. 300 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Высота 30 см. Полнорешетчатый пол. Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 25 кВт - 26 А

Дополнительные опции

- Металлическое основание. Высота - 30 см., нагрузка на колесо - 600 кг.;
- Газовая горелка RIELLO;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

Окрасочно сушильная камера для коммерческого транспорта LONGER



НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм
Наружные размеры (м.)	Длина - 8,7; ширина - 5,63; высота - 4,23
Внутренние размеры (м.)	Длина - 8,6; ширина - 4,0; высота - 3,4
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень - 48 лампы по 40 Вт Нижний уровень - 40 лампы по 40 Вт
Воздухообмен (м³/ч.)	30 000 Скорость потока воздуха 0,25 - 0,35 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 11 кВт Вытяжной вентилятор мощность 7,5 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO G20, тепл. мощн. 200 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Высота 30 см. Полнорешетчатый пол. Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 22,5 кВт - 26 А

Дополнительные опции

- Повышение мощности теплообменника и горелки до 300 кВт.;
- Газовая горелка RIELLO;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

Окрасочно сушильная камера для водоразбавляемых ЛКМ VENTURI



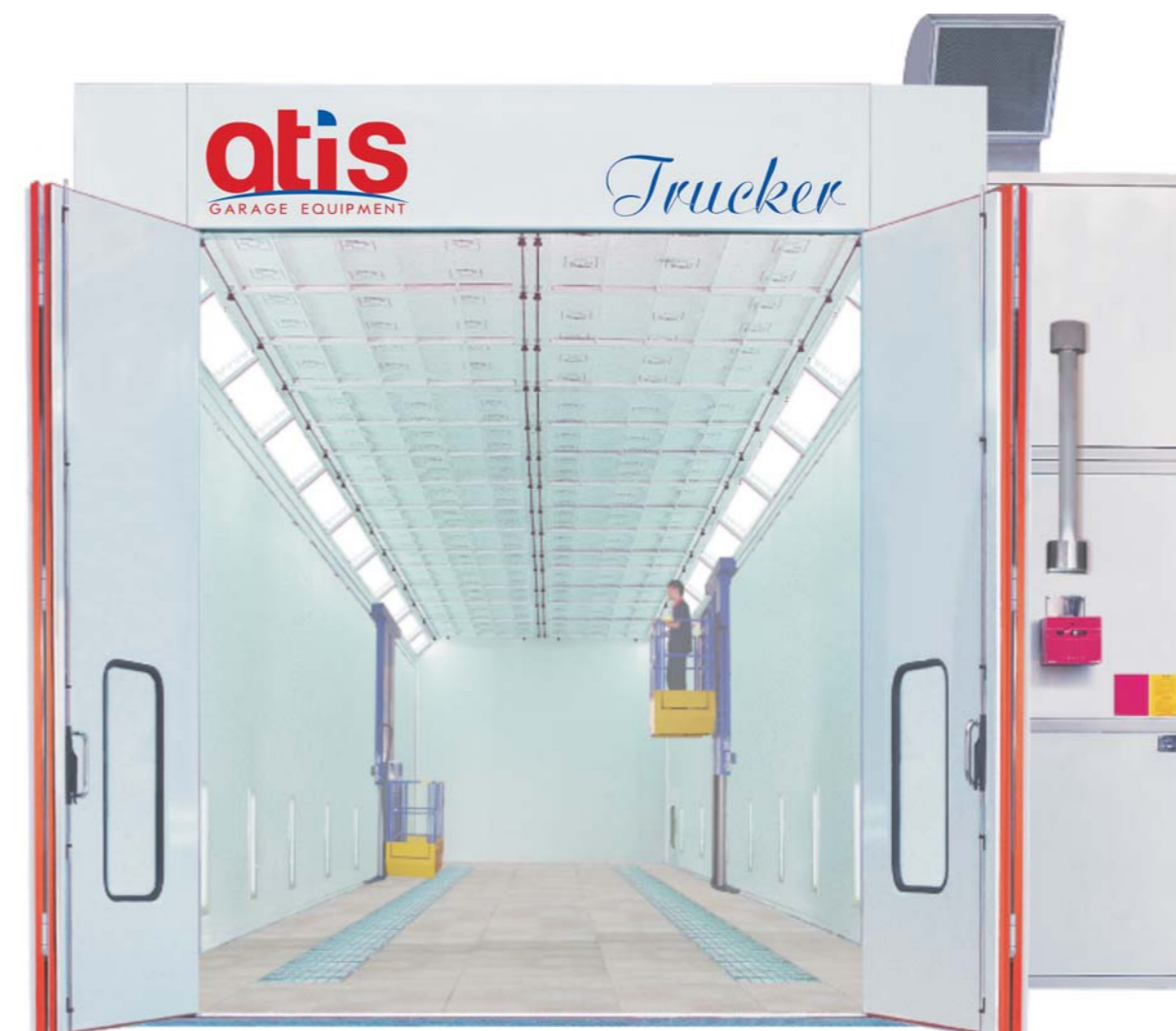
- Оборудование предназначено для работы с лакокрасочными материалами на водной основе;
- Камеры оборудованы четырьмя независимыми системами усиленной подачи горячего воздуха. Нагреватель и система подачи горячего воздуха используются при высыхании краски на водной основе. Для обычной краски используется только главный нагреватель;
- Сопла системы расположены по бокам камеры, и находятся под углом в 45 градусов, что обеспечивает хорошую скорость подачи воздуха. Угол наклона сопла можно регулировать, для концентрирования горячего воздуха на поверхности автомобиля, что ускоряет высыхание краски;
- Встроенная электрическая система контроля защищает камеру от перегрева, перегрузок и малой рециркуляции воздуха;
- Для регулирования давления воздуха в камере применяются электрические сервоприводы.

НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,5
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень - 40 лампы по 40 Вт Нижний уровень - 16 лампы по 40 Вт
Воздухообмен (м³/ч.)	30 000 Встроенная в верхний пленум система «Venturi», для работы с водорастворимыми ЛКМ Скорость потока воздуха 0,3 - 0,5 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 11 кВт Вытяжной вентилятор мощность 11 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO RG5S, тепл. мощн. 300 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Высота 30 см. Полнорешетчатый пол. Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 26 кВт - 26 А

Дополнительные опции

- Металлическое основание. Высота - 30 см., нагрузка на колесо - 600 кг.;
- Газовая горелка RIELLO;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

Окрасочно сушильная камера для грузового транспорта TRUCKER



НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Стены	Сэндвич-панель, 75 мм
Наружные размеры (м.)	Длина - 15,2; ширина - 6,7; высота - 5,0
Внутренние размеры (м.)	Длина - 15,0; ширина - 5,0; высота - 4,5
Ворота (м.)	Четырехстворчатые, ширина - 4,0; высота - 4,5
Аварийная дверь (м.)	2 двери: Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень - 80 лампы по 40 Вт Нижний уровень - 64 лампы по 40 Вт
Воздухообмен (м³/ч.)	72 000 Скорость потока воздуха 0,3 - 0,5 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 2 x 11 кВт Вытяжной вентилятор мощность 2 x 11 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO RG5S, сумм. тепл. мощн. 2 x 300 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Две параллельные ямы. Размеры каждой: длина - 14 м, ширина - 1 м Максимальная нагрузка: 2,500кг на поверхность 200 x 200 мм
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 50 кВт - 26 А



Въездные ворота роллерного типа



3-D Подъемник

Комплектующие для ОСК



Рамки под потолочные фильтра



Пульт управления



Металлическое основание



Горелка



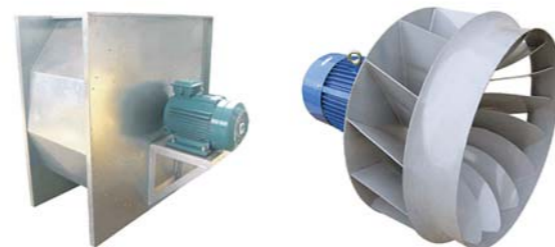
Стеновая панель



Электрическое/ручное управление заслонками



Напольные решетки



Вентилятор турбинного типа



Теплообменники



Противопожарная заслонка

Посты подготовки к окраске



Посты подготовки к окраске на полнорешетчатом основании серии 600
PP 611 / PP 600 / PP 622



Посты подготовки к окраске с двумя рядами напольных решеток серии 500
PP 511 / PP 500 / PP 522



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	PP 611	PP 600 с верхним пленумом	PP 622 с верхним пленумом и подогревом
Наружные размеры (м.)	длина - 7,3; ширина - 3,5	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1
Внутренние размеры (м.)	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7
Тепловая мощность горелки			Дизельная горелка RIELLO, тепловая мощность 185 кВт
Воздухообмен (м³/час)	15 000	15 000	18 000
Приточный вентилятор	Отсутствует	Отсутствует	мощность 5,5
Вытяжной вентилятор (кВт.)	мощность 5,5	мощность 5,5	мощность 5,5
Освещение		8 светильников 4 x 36 Вт	8 светильников 4 x 36 Вт
Напольные решетки		Полнорешетчатый пол Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо	
Система фильтров	Вытяжной	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Шторы	Отсутствует	Комплект по периметру	Комплект по периметру
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 6,5 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 6,5 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 14 кВт - 26 А

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	PP 511	PP 500 с верхним пленумом	PP 522 с верхним пленумом и подогревом
Наружные размеры (м.)	длина - 1,3; ширина - 3,5	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1
Внутренние размеры (м.)	длина - 6,0; ширина - 3,4	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7
Тепловая мощность горелки			Дизельная горелка RIELLO, тепловая мощность 185 кВт
Воздухообмен (м³/час)	15 000	15 000	18 000
Приточный вентилятор (кВт.)	Отсутствует	Отсутствует	мощность 5,5
Вытяжной вентилятор (кВт.)	мощность 5,5	мощность 5,5	мощность 5,5
Освещение		8 светильников 4 x 36 Вт	8 светильников 4 x 36 Вт
Напольные решетки		Два ряда. Размеры 0,65 x 5,0 м Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо	
Система фильтров	Вытяжной	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Шторы	Отсутствует	Комплект по периметру	Комплект по периметру
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 6,5 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 6,5 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 14 кВт - 26 А

Посты подготовки к окраске с диагональным забором воздуха серии 400
PP 411 / PP 400 / PP 422

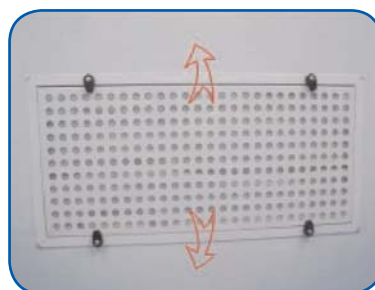


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	PP 411	PP 400 с верхним пленумом	PP 422 с верхним пленумом и подогревом
Наружные размеры (м.)	длина - 1,3; ширина - 3,5	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1
Внутренние размеры (м.)		длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7
Тепловая мощность горелки			Дизельная горелка RIELLO, тепловая мощность 185 кВт
Воздухообмен (м ³ / час)	15 000	15 000	18 000
Приточный вентилятор (кВт.)	Отсутствует	Отсутствует	мощность 5,5
Вытяжной вентилятор (кВт.)	мощность 5,5	мощность 5,5	мощность 5,5
Освещение		8 светильников 4 x 36 Вт	8 светильников 4 x 36 Вт
Система фильтров	Вытяжной	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Шторы	Отсутствует	Комплект по периметру	Комплект по периметру
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 6,5 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 6,5 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 14 кВт - 26 А

Кабина для работы с ЛКМ



Кабина
для колеровки автоэмалей
BOXLAB



КАБИНА ДЛЯ РАБОТЫ С ЛКМ

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

BOXLAB

Наружные размеры (м.)	Длина – 4,0; ширина – 2,4; высота – 3,0.
Внутренние размеры (м.)	Длина – 3,9; ширина – 2,5; высота – 3,1.
Дверь (м.)	Ширина – 0,8; высота – 2,0.
Освещение	8 ламп по 36 Вт длиной 1,2 м.
Вентиляционные агрегаты (кВт.)	Вытяжной вентилятор 0,5
Питание	380 В; 0,75 кВт – 26 А